

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ
และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร
ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค

เอกสารการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.1
ข้อกำหนดในการขับขี่ยานพาหนะและเอกสารการกำกับดูแลการขนส่งปิโตรเลียม



ขับขี่ปลอดภัย
DRIVE SAFELY

SLOW DOWN

ข้อกำหนดสำหรับผู้รับเหมาขับขี่ "รถบรรทุกน้ำมัน"

1 ขับบริเวณฐานผลิต
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม.
Driving in the production base30 km./hr.

2 เขตชุมชน โรงเรียน หมู่บ้าน
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม.
Community areas, schools, villages 30 km./hr.

3 ถนนทางหลวง
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 60 กม./ชม.
highway road 60 km./hr.



ขับขี่ปลอดภัย
DRIVE SAFELY

SLOW DOWN

ข้อกำหนดสำหรับผู้รับเหมาขับขี่
"รถเทลเลอร์และ รถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไป"

1 ขับบริเวณฐานผลิต
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม.
Driving in the production base30 km./hr.

2 เขตชุมชน โรงเรียน หมู่บ้าน ถนนลูกรัง
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม.
Community areas, schools, villages 30 km./hr.

3 บนถนนทางหลวง
รถจำกัดความเร็วไม่เกิน 80 กม./ชม.
highway road 80 km./hr.



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.2

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/เครื่องยนต์/เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

LOAD TEST & VISUAL INSPECTION CERTIFICATE

No: MI LT VI 212 / 25 / 001 LKU

Client Name: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Actual Owner: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Work Location: BYI-20 Site ,Kirimas, Sukhothai, Thailand
Attention to: Mr. Zoo E

Description of Lifting Equipment	Load Test		
	Boom Radius	Boom Length	Test Load
Rough Terrain Crane 40 Ton. S/N : RC0040CA0001 # 53-4865 กรุงเทพมหานคร Manufacturer : SANY AUTOMOBILE MANUFACTURING CO.,LTD /CHINA Carrier Type/Model : SRC400C Year of Manufacture: 02-2020 Capacity: 40 Tons. (SWL 17.00 Ton.) Boom Type : Length : Telescopic Boom / 4 Section / Length 31.5 M. Main Hoist Rope : OD 16.70 mm. (Std:16.00 mm.) Part of Line : 6 Part Lines. Aux Hoist Rope : OD 16.30 mm. (Std:16.00 mm.) Part of Line : Single Part Line Main/Aux.Hook Block 40 Tons/ 4.00 Tons Main Hook Marking Point Length A-B : 200 mm. Aux.Hook Marking Point Length A-B : 120 mm. Holding Time 10 mminuted	6 M	15.24 Meters	Load Test Main Hook 17.00Tons
	6 M	15.24 Meters	Load Test Aux. Hook 4.00 Tons

Safety Device	
A) Anti-Two Block Limit Switch Cut Out	Functional
B) Mechanical Angle Indicator	Functional
C) Boom/Wire Rope Sling	Satisfactory
D) Hook/Sheave Block	Satisfactory
E) Winch and Travel Brakes	Satisfactory
F) Safe/Rate Load Indication	Satisfactory

Note : Equipment(s) Tested/Inspected are shown in Picture below



Method Of Inspection: As per the following Procedures:

- ☑ Intertek : MI-SOP-001-TH2012 rev.3 General Inspection for Lifting Equipment./ Update : 07 April 2021.
- ☐ Mubadala : Inspection of Lifting Equipment Procedure Doc No. TH-POT-AI-QA-PRC-3132-R5 Created / Update : 07 Nov 2018.
- ☑ PTTEP General Instruction for PTTEP Lifting Equipment Integrity Inspection Procedure Document no. 13245-PDR-5-S1M-ALL-INT-006-R00 Rev.4 Revision Date : Feburary 2023
- ☐ PTTEP General Instruction for PTTEP Lifting Equipment_10017-PDR-5-INT-012-R00 Revision Date: December 2022
- ☑ PTTEP General Instruction for PTTEP Integrity Management of Lifting appliance Guideline (Cranes & Hoists) Document No. 10017-GDL-5-INT-006-R00 Revision Date : Dec 2022
- ☑ Customer's Instructions.

Scope of Inspection

Thorough Visual Inspection of Lifting Equipment Prior and After Proof Load Test
Witness Proof Load Test of said Lifting Equipment.

Results of Inspection : Satisfactory.

Equipment Used

Load Cell S/N: 10762 Certificate No. NTT-CT-007-2024-084 Newtech Technology Co., Ltd. Date of Cal : 11 Nov 2024 . Next of Cal : 10 Nov 2025
Vernier Caliper S/N: 13237165 Certificate No: D240014 Brecht Technology Calibration Co., Ltd. Date of Cal : 06 May 2024. Next of Cal : 05 May 2025
Measuring Steel Tape S/N: 0-13217-57 Certificate No: T0025 Brecht Technology Calibration Co., Ltd. Date of Cal : 04 May 2024 . Next of Cal : 03 May 2025

Notes

This report describe the condition of all items inspected, at time of inspection.
Customer's representative are advised of the condition of all items inspected, at time of inspection or immediately after.
Magnetic Particle Inspection Report (MPI) shall by attached with certificate. Issue by: Intertek. Report No: MI MPI 212/ 25 / 001 LKU Date Inspection : 22 January 2025
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd. Inspection Report No. ***MI IR 212 / 25 / 001 LKU*** SEE LIABILITY OVERLEAFT

Following Procedures Chevron :	Date of Inspection:	Next of Inspection :	
Following Procedures PTTEP(S1) :	Date of Inspection: 22-Jan-25	Next of Inspection :	21-Apr-25
Following Procedures Customer's :	Date of Inspection: 22-Jan-25	Next of Inspection :	21-Apr-25

[redacted]
Mr. Warakorn Ploychum
Inspector/Sign Name
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.

[redacted]
Customer Representative

Magnetic Particle Inspection Certificate

No: MI MPI 212 / 25 / 001 LKU

Client Name: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Actual Owner: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Work Location: BYI-20 Site ,Kirimas, Sukhothai, Thailand
Attention to: Mr. Zoo E

Method Of Inspection

- ☐ MPI (Dry Magnetic Power)
- ☑ MPI (Black Magnetic Ink & White Contrast Aid)
- ☐ MPI (Wet Fluorescent Magnetic Particle & Black light)
- ☐ Various methods were used; please refer to picture
- ☐ After Visual inspection
- ☑ Before and After load test.

Acceptance Criteria	Area Inspected	Surface Preparation	Material Used	Equipment Used
Procedure/ Specification	☐ Lifting Pad eye	☐ Grinding	☑ Magnaflux 7 HF	☐ AC Yoke ☑ Permanent Magnet
☐ AWS D1.1	☐ Weldment Area	☑ Brushing	☑ Magnaflux WCP-2	S/N: 6641
☑ ASTM E-709	☐ Full Body	☐ Other	☐ Others	Cal Date: 04 May 2024
☑ Customer's Instructions	☑ Stress Areas			Light Meter S/N:Q892240
☑ Intertek Procedure No. MI 022 Rev. M 03	☑ Customer's Indications	☑ Carbon steel, Thickness N/A		Light Intensity: 40,020 LUX Field Indicator: Pie Gauge

Material type of part Inspected	Calibration Lifting Weight
☑ Carbon steel, Thickness N/A	☑ 10 lb (4.50kg) ☐ 40 lb (18 kg)

Magnetizing Technic	Magnetizing Current type	Magnetic Particle	Particle Application	Surface Temperature
☑ Yoke	☐ AC ☐ DC	☑ Wet ☐ Dry	☑ Spray	☑ Ambient Temp
☑ Continuous ☐ Residual	☑ Permanent	☑ Visible ☐ Fluorescent		

Equipment Identification/Description

Equipment Name	Area, Quantity inspected	Serial No./WIN No.	Remark
Rough Terrain Crane 40 Ton.	Main Hook And Aux Hook	RC0040CA0001	
		# 53-4865 กรุงเทพมหานคร	

Area(s) inspected are indicated in Picture below



Results Of Inspection

- ☐ Crack (S) found (Please see picture)
- ☐ Various results found (Refer to picture)
- ☑ Was found to be free of surface crack at the time of Inspection
- ☑ Other (See Comments)

At the time of Inspection no visible defects that could be detrimental to Equipment's Safe Usage are found

Comments:

This certificate represent our finding at time, date and place of inspection only.
Magnetic Particle Inspection (MPI) was examined after load test.
Refer to Inspection Report No. ***MI IR 212 / 25 / 001 LKU***

Following Procedures Chevron :	Date of Inspection:	Next of Inspection :	
Following Procedures PTTEP (S1) :	Date of Inspection: 22 January 2025	Next of Inspection :	21 April 2025
Following Procedures Customer's :	Date of Inspection: 22 January 2025	Next of Inspection :	21 April 2025

[redacted]
NDT Inspector Name Mr.Thana Chamnanta
MT/PT Level II ASNT (SNT-TC-1A)
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.

[redacted]
Customer Representative

POR JOR 2 INSPECTION REPORT	No.: MI / POR JOR 2 IR 212 / 25 / 001 LKU	Date: 22 January 2025	Page 1of 14

CLIENT DATA		MI DATA	
Name:	CNPCHK (THAILAND) LTD.	Job/Ref No:	
Address:	193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor Rachadapisek Road, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand	Work Location	BYI 20 , Site , Kirimas, Sukhothai, Thailand
Client P.O:	N/A		
Attn:	Mr. Zoo E	Requisition No:	N/A
E-Mail:	N/A	Date of Order:	22 January 2025
Copies to:	N/A	MI Coordinator:	Mr. Sompong Promfa

รูปภาพประกอบการตรวจสอบเครน









วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568

[redacted] ยน 2568
วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Interpokkun Tower, 11C Fl., Soi - Ayudhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathewi, Bangkok 10400
Phone: (662) 248-4847 Fax: (662) 2485684
No.: MI / POR JOR 2 IR 212 / 25 / 001 LKU
ปจ.2

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งานและส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☑ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....25 ตุลาคม 2567.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568

[redacted] ยน 2568
วิศวกรผู้ทดสอบ

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ CNPCHK (THAILAND) LTD.

เลขทะเบียนนิติบุคล ประกอบกิจการ

ชื่อนายช่าง/ผู้กระทำการแทน Mr. Zoo E

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor Rachadapisek Road

แขวง/ตำบล Klongtoey เขต/อำเภอ Klongtoey

จังหวัด Bangkok โทรศัพท์ - โทรสาร

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน 1 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 1

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 22 มกราคม 2568 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ BYI -20 Site, Kirimas, Susukhothai

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง SANY AUTOMOBILE MANUFACTURING CO.,LTD

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ SANY AUTOMOBILE เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ)) # 53-4865 กรุงเทพมหานคร

ประเทศ China ปีที่ผลิต 02/2020 หมายเลขเครื่อง RC0040CA0001

มาตรฐาน (ถ้ามี) - ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ โทรศัพท์ - โทรสาร -

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Metropolitan Tower, 11C Fl, Sri - Ayudhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathewi, Bangkok 10400
Phone (662) 248-4847 Fax: (662) 2485684
No: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 001 LKU
ปจ.2

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นายสัญญา ศรีอำไพ อายุ 73 ปี

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) -

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน เลขที่ 36599 - 00685 - 732

ที่อยู่เลขที่ 10/3 หมู่ที่ 8 ถนน ถนนพิษณุโลก-เด่นชัย ตำบล/แขวง สมอแข

อำเภอ/เขต เมืองพิษณุโลก จังหวัด พิษณุโลก โทรศัพท์ 081-6886701 , 093-1312493

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน วก1020 ระดับ วุฒิวิศวกร หมดอายุวันที่ 20 พฤศจิกายน 2571

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๕) เลขที่ 1602-01-2565-0342

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง

ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☑ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ให้แนบเอกสารตาราง แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☑ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 1.05 ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด 40.00 ตัน

☐ ที่มุมองศามากสุด ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด ตัน

☑ อื่นๆ Auxiliary Hook 3.80 ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น

☐ มี(ระบุ) ☑ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น[๓]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๖) การยึดปั้นจั่นกับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง[๔]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย.....ตัน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Metropolitan Tower, 11C Fl, Sri - Ayudhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathewi, Bangkok 10400
Phone: (662) 2484847 Fax: (662) 2485684
No. MI/POR JOR 2
IR 212/25/001 LKU
ปจ.2

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[๕]

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[๖]

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

ระยะเปิดของตะขออ้างอิง (เดิม) 200 /120 mm, ปัจจุบัน 200 / 120 mm, การเปลี่ยนแปลง 0 / 0 %

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ห้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ความหนาที่ห้องตะขออ้างอิง (เดิม) 135 / 82.3 mm, ปัจจุบัน 135 / 82.3 mm, การเปลี่ยนแปลง 0 / 0 %

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๖) มีชุดสลักป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.70 mm / 16.30 mm, ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕

(Safety Factor) เท่ากับ 5:1 อายุการใช้งาน - เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand)

หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง - ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ..... อายุการใช้งาน..... เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Metropolitan Tower, 11C Fl, Sri - Ayudhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathewi, Bangkok 10400
Phone: (662) 248-4547 Fax: (662) 2485654
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 001 LKU
ปจ.2

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔) ระบบความปลอดภัย[๕]

๒๔.๑) Anti-two block devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๒) Boom backstop devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๓) Swing radius warning devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ).....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)[๕]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ[5]

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ Water Tank น้ำหนัก 17.00 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ Load Cell Indicator 35 Ton, เวอร์เนีย , ตลับเมตร,

วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจพินิจสายตา

อื่นๆ ระบุ.....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่าของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๑๐] แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 3 เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน Mian Hook 17.00 ตัน ที่ระยะ @ Radius 6.0 M. Boom Length 15.24 M.

๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน Auxiliary Hook 4.00 ตัน ที่ระยะ @ Radius 6.0 M. Boom Length 15.24 M.

๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....

๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

_____

_____

_____

_____

_____

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568

วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Metropolitan Tower, 11C Fl., Sri - Ayodhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathewi, Bangkok 10400
Phone: (662) 2484847 Fax: (662) 2485684
No.: MI/POR JOR 2
IR 212/25/001 LKU
ปจ.2

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568

วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

1. วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
2. วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก
3. โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุดสลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
4. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ ไปโตหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่นโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
5. ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
6. Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
7. ระบบความปลอดภัย

Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน

Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิกัด

Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด

Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก

8. Outriggers หมายความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และตัว A ขายัน สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิค
9. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

10. กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ 1 ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ 2 ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๘ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๘ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๐.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
539/2 Gypsum Management Tower, 11C Fl., Soi - Ayudhaya Rd
Tanon-Phayathai Subdistrict, Khet Ratchathevi, Bangkok 10400
Phone (662) 248 4847 Fax. (662) 2485684
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 001 LKU
ปจ.2

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายช่างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกร และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ [redacted] วันที่ 22 Jan 2025

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๕ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นายช่างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

วันที่ตรวจสอบ: 22 มกราคม 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 21 เมษายน 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

แบบ กก.บค

[redacted]

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

ใบสำคัญเลขที่ [redacted]

ขึ้นทะเบียนให้ นายสัญญา ศรีอำไพ

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted]

ที่อยู่ [redacted]

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

For Crane Test and Inspection ของนิติบุคคล (CNPCHK (Thailand) LTD.)

ให้ไว้ ณ วันที่ [redacted] มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

Crane No. RC0040CA0001 # 53-4865 กรุงเทพมหานคร. MI POR JOR 2.212 / 25 / 001 LKU

ตรวจสอบวันที่..... [redacted]

สถานที่ตรวจสอบ [redacted] (นางสาวปรียานันท์ ลิขิตานนท์)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง

(..... [redacted] .....)

นายสัญญา ศรีอำไพ

รับรองสำเนาถูกต้อง

[redacted]

Inspected Machine RC

Inspection Date 22 Jan 2025

สถานที่ติดต่อ สำนักงานท่าหลวงวิศวกรรม
เลขที่ 10/3 ถนนพิษณุโลก-เด่นชัย หมู่ที่8 ต.ในเมือง
อ.เมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก 65000
Tel 081-8888701, 093-1312493 , Email:ssuntle@gmail.com

ADDITIONAL DOCUMENT

Drop Object Checklist

Company CNPCHK (THAILAND) LTD. Date 22 January 2025
Mobile Crane Type Truck Mounted Crane Model SRC400C
Serial RC0040CA0001 #53-4865 กรุงเทพมหานคร
Mobile Crane Capacity 40 Tons Safe Working Load Tons.

Crane Components ส่วนอุปกรณ์	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Inspection Criteria เกณฑ์การตรวจสอบ	Inspection Result ผลการตรวจสอบ		
			Pass ผ่าน	Fail ไม่ผ่าน	Remark หมายเหตุ
1. Dropped Object วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่น	1.1 Dropped Object วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่น	No Possible Dropped Object, Especially on Crane Boom ไม่มีวัตถุใดๆ ที่มีโอกาสร่วงหล่นจากที่สูง โดยเฉพาะบนแขนปั้นจั่น	✓		
	1.2 Pin Lock and Securing	All Loose Item and Removable Part with possibly dropped are Properly Secured วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่นจากที่สูงต้องถูกยึดอย่างมั่นคง และ pin lock ได้มีการติดตั้งอย่างถูกต้องเหมาะสม	✓		

Inspected By [redacted] Position Inspector Company Intertek Date 22 Jan 2025
ตรวจสอบโดย ตำแหน่ง บริษัท ตรวจสอบวันที่

LOAD TEST & VISUAL INSPECTION CERTIFICATE

No: MI LT VI 212 / 25 / 002 LKU

Client Name: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Actual Owner: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Work Location: BYI-20 Site ,Kirimas, Sukhothai, Thailand
Attention to: Mr. Zoo E

Description of Lifting Equipment

Rough Terrain Crane 40 Ton. S/N : RC0040CA0001 # 53-4865 กรุงเทพมหานคร
Manufacturer : SANY AUTOMOBILE MANUFACTURING CO.,LTD /CHINA
Carrier Type/Model : SRC400C
Year of Manufacture: 02-2020
Capacity: 40 Tons. (SWL 17.00 Ton.)
Boom Type / Length : Telescopic Boom / 4 Section / Length 31.5 M.
Main Hoist Rope : OD 16.50mm. (Std:16.00 mm.)
Part of Line : 8 Part Lines.
Aux Hoist Rope : OD 16.10mm. (Std:16.00 mm.)
Part of Line : Single Part Line
Main/Aux.Hook Block 40 Tons/ 4.00 Tons
Main Hook Marking Point Length A-B : 200 mm.
Aux.Hook Marking Point Length A-B : 120 mm.
Holding Time 10 mminuted

Load Test

Boom Radius	Boom Length	Test Load
6 M	15.24 Meters	Load Test Main Hook 17.30Tons
6 M	15.24 Meters	Load Test Aux. Hook 4.00 Tons

Safety Device

A) Anti-Two Block Limit Switch Cut Out	Functional
B) Mechanical Angle Indicator	Functional
C) Boom/Wire Rope Sling	Satisfactory
D) Hook/Sheave Block	Satisfactory
E) Winch and Travel Brakes	Satisfactory
F) Safe/Rate Load Indication	Satisfactory

Note : Equipment(s) Tested/Inspected are shown in Picture below



Method Of Inspection: As per the following Procedures:

- ☑ Intertek : MI-SOP-001-TH2012 rev.2 General Inspection for Lifting Equipment/ Update : 15 Feb 2014.
- ☑ PTTEP: General Instruction for PTTEP Lifting Equipment Integrity Inspection Procedure Document no. 13245-PDR-5-S1M-ALL-INT-006-R00 Rev.4 Revision Date : Feburary 2023
- ☐ PTTEP:General Instruction for PTTEP Lifting Equipment_10017-PDR-5-INT-012-R00 Revision Date: December 2022
- ☑ PTTEP - Integrity Management of Lifting Appliance_10017-GDL-5-INT-006-R00 Revision Date: December 2022
- ☑ Customer's Instructions

Scope of Inspection

Thorough Visual Inspection of Lifting Equipment Prior and After Proof Load Test.
Witness Proof Load Test of said Lifting Equipment.

Results of Inspection : Satisfactory.

Equipment Used

Load Cell S/N: 10762 Certificate No. NTT-CT-007-2024-084 Newtech Technology Co., Ltd. Date of Cal : 11 Nov 2024 . Next of Cal : 10 Nov 2025
Vernier Caliper S/N: 13237165 Certificate No: D240014 Brecht Technology Calibration Co., Ltd. Date of Cal : 05 May 2024. Next of Cal : 04 May 2025
Measuring Steel Tape S/N: 002 Certificate No: D0113 Brecht Technology Calibration Co., Ltd. Date of Cal : 27 August 2024 . Next of Cal : 26 August 2025

Notes

This report describe the condition of all items inspected, at time of inspection.
Customer's representative are advised of the condition of all items inspected, at time of inspection or immediately after.
Magnetic Particle Inspection Report (MPI) shall by attached with certificate. Issue by: Intertek. Report No: MI MPI 212/ 25 / 002 LKU Date Inspection : 25 April 2025
Intertek Industry and Certificaton Services (Thailand) Ltd. Inspection Report No. *MI IR 212 / 25 / 002 LKU* SEE LIABILITY OVERLEAFT

Following Procedures Chevron :	Date of Inspection:		Next of Inspection :	
Following Procedures PTTEP(S1) :	Date of Inspection:	25-Apr-25	Next of Inspection :	24-Jul-25
Following Procedures Customer :	Date of Inspection:		Next of Inspection :	

[redacted]
Inspector/Sign Name
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.

[redacted]
Customer Representative

Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
125/8, 6Th Floor, Prachachuen Raod, Wong Sawang Bansue, Bangkok 10800
Tel: 02 765 2999 Website: http://www.intertek.com

Magnetic Particle Inspection Certificate

No: MI MPI 212 / 25 / 002 LKU

Client Name: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Actual Owner: CNPCHK (THAILAND) LTD.
Work Location: BYI-20 Site ,Kirimas, Sukhothai, Thailand
Attention to: Mr. Zoo E

Method Of Inspection

- ☐ MPI (Dry Magnetic Power)
- ☑ MPI (Black Magnetic Ink & White Contrast Aid)
- ☐ MPI (Wet Fluorescent Magnetic Particle & Black light)
- ☐ Various methods were used; please refer to picture
- ☐ After Visual inspection
- ☑ Before and after load test

Acceptance Criteria Procedure/ Specification	Area Inspected	Surface Preparation	Material Used	Equipment Used
☐ AWS D1.1	☐ Lifting Pad eye	☐ Grinding	☑ Magnaflux 7 HF	☐ AC Yoke ☑ Permanent Magnet
☑ ASTM E-709	☐ Weldment Area	☑ Brushing	☑ Magnaflux WCP-2	S/N: 4280 Cert. No. D0087
☑ Customer's Instructions	☐ Full Body	☐ Other	☐ Others	Cal Date: 07 May 2024
☑ Intertek Procedure No. MI 022 rev M03	☑ Stress Areas	**Material type of part Inspected**		Field Indicator: Pie Gauge
	☑ Customer's Indications	☑ Carbon steel, Thickness N/A		

Material Type of part Inspected
☑ Carbon steel, Thickness N/A

Calibration Lifting Weight
☑ 10 lb (4.50 kg) ☐ 40 lb (18 kg)

Magnetizing Technic	Magnetizing Current type	Magnetic Particle	Particle Application	Surface Temperature
☐ Yoke	☑ AC ☐ DC	☑ Wet ☐ Dry	☑ Spray	☑ Ambient Temp
☑ Continuous ☐ Residual	☑ Permanent	☑ Visible ☐ Fluorescent		

Equipment Identification/Description

Ecuipment Name	Area, Quantity inspected	Serial No./WIN No.	Remark
Rough Terrain Crane 40 Ton.	Main Hook And Aux Hook	RC0040CA0001	
		# 53-4865 กรุงเทพมหานคร	

Area(s) inspected are indicated in Picture below



Results Of Inspection

- ☐ Crack (S) found (Please see picture)
- ☐ Various results found (Refer to picture)
- ☑ Was found to be free of surface crack at the time of Inspection
- ☐ Other (See Comments)

At the time of Inspection, no visible defects that could be detrimental to Equipment's Safe Usage are found

Comments:
This certificate represent our finding at time, date and place of inspection only.
Magnetic Particle Inspection (MPI) was examined.
Refer to Inspection Report No. ***MI IR 212 / 25 / 006 LKU***

Following Procedures Chevron :	Date of Inspection:		Next of Inspection :	
Following Procedures PTTEP (S1) :	Date of Inspection:	**25 April 2025**	Next of Inspection :	**24 July 2025**
Following Procedures Customer's :	Date of Inspection:		Next of Inspection :	

[redacted] 2025
NDT Inspector Name Mr.Sarawut Yapakdee
MT/PT Level II ASNT (SNT-TC-1A)
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.

[redacted]
Customer Representative

Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7652999

No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 002 LKU

POR JOR 2 INSPECTION REPORT	No.: MI / POR JOR 2 IR 212 / 25 / 002 LKU	Date: 25 April 2025	Page 1of 15

CLIENT DATA		MI DATA	
Name:	CNPCHK (THAILAND) LTD.	Job/Ref No:	
Address:	193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor Rachadapisek Road, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand	Work Location	CNPCHK NS 4 Site , Kirimas, Sukhothai, Thailand
Client P.O.	N/A		
Attn:	Mr. Zoo E	Requisition No:	N/A
E-Mail:	N/A	Date of Order:	25 April 2025
Copies to:	N/A	MI Coordinator:	Mr Sompong Promfa

รูปภาพประกอบการตรวจสอบเครน













วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

[redacted] 24 ตุลาคม 2568
ศวกรผู้ทดสอบ

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งานและส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☑ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 22 มกราคม 2568

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๘ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

[redacted] คม 2568

วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7652999
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 /25/002 LKU
ปจ.2

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ CNPCHK (THAILAND) LTD.

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....ประกอบกิจการ.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน Mr. Zoo E

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 193/94 Lake Rajada Office Complex. 22nd Floor Rachadapisek Road

แขวง/ตำบล Klongtoey เขต/อำเภอ Klongtoey

จังหวัด Bangkok โทรศัพท์ - โทรสาร

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน 1 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 1

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ CNPCHK NS.4 Site, Kirimas, Susukhothai

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง SANY AUTOMOBILE MANUFACTURING CO. LTD

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต).....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

ยี่ห้อ SANY AUTOMOBILE เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ)) # 53-4865 กรุงเทพมหานคร

ประเทศ China ปีที่ผลิต 02/2020 หมายเลขเครื่อง RC004CCA0001

มาตรฐาน (ถ้ามี) - ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ โทรศัพท์ - โทรสาร -

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

[redacted] คม 2568

วิศวกรผู้ทดสอบ

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นายสัญญา ศรีอำไพ อายุ 73 ปี

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) .....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน เลขที่ 36599 - 00685 - 732

ที่อยู่เลขที่ 10/3 หมู่ที่ 8 ถนน ถนนพิษณุโลก-เด่นชัย ตำบล/แขวง สมอแข

อำเภอ/เขต เมืองพิษณุโลก จังหวัด พิษณุโลก โทรศัพท์ 081-8888701 , 093-1312493

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน 3n1020 ระดับ วุฒิวิศวกร หมดอายุวันที่ 20 พฤศจิกายน 2571

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๘) เลขที่ 1602-01-2565-0342

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....หมดอายุวันที่.....

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่.....

หมดอายุวันที่.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง

ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ.....

เลขทะเบียน.....ระดับ.....หมดอายุวันที่.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☑ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด[๑] ให้แนบเอกสารตาราง แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☑ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 1.05 ตัน และที่แขนปั้นจั่นไกล้สุด 40.00 ตัน

☐ ที่มุมองศามากสุด.....ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด.....ตัน

☑ อื่นๆ Auxiliary Hook 4.00 ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น[๒]

☐ มี(ระบุ).....☑ ไม่มี

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industryand Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7652999
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 002 LKU
ปจ.2

๕. โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น[๓]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๖) การยึดปั้นจั่นกับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง[๔]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย.....ตัน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[ค]

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[ง]

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่หันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7852999
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 002 LKU
ปจ.2

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

ระยะเปิดของตะขออ้างอิง (เดิม) 200 /120 mm, ปัจจุบัน 200 / 120 mm, การเปลี่ยนแปลง 0 / 0 %

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ความหนาที่ท้องตะขออ้างอิง (เดิม) 135 / 82.3 mm, ปัจจุบัน 135 / 82.3 mm, การเปลี่ยนแปลง 0 / 0 %

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกไว้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.50 mm / 16.10 mm, ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ 5:1 อายุการใช้งาน - เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง - ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑.) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๒.) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๓.) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๔.) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568 วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

๑๘.๕.) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔) ระบบความปลอดภัย[๗]

๒๔.๑) Anti-two block devices
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๒) Boom backstop devices
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๓) Swing radius warning devices
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๔) Boom Angle indicator
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ).....
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๕) ขาค้ำพื้น (Outriggers)[๘]
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

intertek moody
Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7652999
No.: MI / POR JOR 2
IR 212 /25/002 LKU
ปจ.2

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ[๙]
น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกระบุ Water Tank น้ำหนัก 17.50 ตัน
เครื่องมือวัด ระบุ Load Cel Indicator 35 Ton, 12ช่เมีย , ตลับเมตร
วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจพินิจสายตา
อื่นๆ ระบุ.....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่าของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว
ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๑๐] แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 3 เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))
๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน Mian Hook 17.30 ตัน ที่ระยะ @ Radius 6.0 M.,Boom Length 15.24 M.
๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน Auxiliary Hook 4.00 ตัน ที่ระยะ @ Radius 6.0 M.,Boom Length 15.24 M.
๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....
๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

_____
_____
_____
_____
_____

_____

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568
[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ
-๙-

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๕ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๔ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody

Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand. Phone: (662) 7652999

No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 002 LKU

ปจ.2

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

1. วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

2. วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

3. โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกชุด สลักเกลียวขีด และแนวเชื่อม เป็นต้น

4. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่น โดยผู้ให้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

5. ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

6. Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

7. ระบบความปลอดภัย

Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน

Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิกัด

Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด

Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก

8. Outriggers หมายความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และตัว A ขาขัน สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิค

9. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อม โดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

10. กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่ 1</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่ 2</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๘ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๘ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๐.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

<u>เรียบร้อย</u> หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

<u>ไม่เรียบร้อย</u> หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

intertek moody

Intertek Industry and Certification Services (Thailand) Ltd.
1285/5,6th Floor,Prachachuen Road, Wong Sawang,Bangsue,
Bangkok 10800 Thailand Phone: (662) 7652999

No.: MI / POR JOR 2
IR 212 / 25 / 002 LKU

ปจ.2

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลให้ระเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกร และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ [redacted] วันที่ 25 Apr. 2025
(นายสัญญา ศรีอำไพ)
วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ..... วันที่.....
(.....)
นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....
(.....)
บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

ลงชื่อ..... วันที่.....
(.....)
นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

วันที่ตรวจสอบ: 25 เมษายน 2568

วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 24 กรกฎาคม 2568

[redacted] วิศวกรผู้ทดสอบ

แบบ กก.บค
บุคคลธรรมดา

[redacted]

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
ใบสำคัญเลขที่ ๑๖๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๓๑๒

ขึ้นทะเบียนให้ นายสัญญา ศรีอำไพ
เลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted]
ที่อยู่ [redacted]
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

For Crane Test and Inspection ของนิติบุคคล CNPCHK (Thailand) LTD.

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

Crane No. RC0040CA0001 # 53-4865 กรุงเทพมหานคร MI POR JOR 2 212 / 25 / 002 LKU

ตรวจสอบวันที่ 25 Apr. 2025 [redacted]

สถานที่ตรวจสอบ CNPCHK Base site / Kirimas/SKT

(นางสาวปรียานันท์ ลิขิตคานต์)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

[redacted]

นายสัญญา ศรีอำไพ

รับรองสำเนาถูกต้อง

[redacted]

Inspection Place CNPCHK NSA Site

Inspected Machine RC

Inspection Date 25 Apr 2025

สถานที่ติดต่อ สำนักงานทำหลวงวิศวกรรม
เลขที่ 10/3 ถนนพิษณุโลก-เด่นชัย หมู่ที่8 ต.ในเมือง
อ.เมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก 65000
Tel 081-8888701, 093-1312493 , Email:ssuntle@gmail.com

intertek moody

ADDITIONAL DOCUMENT

Drop Object Checklist

Company CNPCHK (THAILAND) LTD Date 25 April 2025
Mobile Crane Type Truck Mounted Crane Model SRC400C .
Serial RC0040CA0001 #53-4865 กรุงเทพมหานคร
Mobile Crane Capacity 40.00 Tons Safe Working Load 17.30 Tons.

Crane Components ส่วนอุปกรณ์	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Inspection Criteria เกณฑ์การตรวจสอบ	Inspection Result ผลการตรวจสอบ		
			Pass ผ่าน	Fail ไม่ผ่าน	Remark หมายเหตุ
1. Dropped Object วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่น	1.1 Dropped Object วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่น	No Possible Dropped Object, Especially on Crane Boom ไม่มีวัตถุใด ๆ ที่มีโอกาสร่วงหล่นจากที่สูง โดยเฉพาะบนแขนปั้นจั่น	✓		
	1.2 Pin Lock and Securing	All Loose Item and Removable Part with possibly dropped are Properly Secured วัตถุที่มีโอกาสร่วงหล่นจากที่สูงต้องถูกยึดอย่างมั่นคง และ pin lock ได้มีการติดตั้งอย่างถูกต้องเหมาะสม	✓		

intertek moody

Inspected By [redacted] Position Inspector Company Intertek Date 25 APR 2025
ตรวจสอบโดย ตำแหน่ง บริษัท ตรวจสอบวันที่



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.3

กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม ของโครงการ (CSR)

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

Donation & CSR Activity of CNPCHK year 2025

65th Anniversary Establish 23rd Ordnance Ammunition Regiment, King Ekatodsarod Camp, Explosive Warehouse, Phitsanulok : **10,000 THB** (on 8th January 2025) **(CNPCHK Donation 2025/01)**





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

Children's Day 2025 (**10-11 January 2025)**

Children's Day : BYA village Moo.8, Nongjik SAO, Khiri Mat ,Sukhothai : **CNPCHK Donation 2025/02 (L1/64) (11 January 2025)**
Activity expenses 10,000 THB & Toys joined activity 11,780.-





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 at Chantima SAO , Lankrabue, KhamphangPhet _ scholarship and activity expenses : **10,000** THB (for well site NS2,NS3 of L21/43) **(11 January 2025)**

(CNPCHK Donation 2025/03) (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 Nongluang SAO , Lankrabue, KhamphangPhet_ **10,000 THB** (for well site NL1,BMS2,NS1,NS4 of L21/43) **(11 January 2025)**

(CNPCHK Donation 2025/04) (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 Ban BungMan School, Nongluang subdistrict, Lankrabue KhamphangPhet_ scholarship and activity expenses: **10,000 THB** (for well site BM2, BM2-20,BMS1, BM3, BM6 of L1/64)

(CNPCHK Donation 2025/05) (L21/43) (10 January 2025)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's day 2025 Nongjik SAO , KhiriMat , Sukhothai SAO _ scholarship and activity expenses : **10,000 THB** (for well site BY1, BY1-10,BY1-2, BYN2 ,BYN3,BYW of L1/64)

(CNPCHK Donation 2025/06) (L1/64) (11 January 2025)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 at Ban Nongpakdong School,Lankrabue, KhamphangPhet_ **Toys 4,843 THB**
  (for well site NL1 of L21/43) **(10 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/07 (L21/43) 1/2



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 at Ban Nongpakdong School,Lankrabue, KhamphangPhet_ **Toys 4,843 THB**
  (for well site NL1 of L21/43) **(10 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/07 (L21/43) 2/2



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F,Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 at Ban Sai Thong School,Lankrabue, KhamphangPhet_ **Toys 3,039 THB**
  (for well site NL2 & NS3 of L21/43) **(11 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/08 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Children's Day 2025 at 39th Military Circle, King Naresuan Camp,Phitsanulok_ **Toys 4,790 THB (11 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/09 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F,Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Red Cross Festival 2025 to Lankrabue District, Kamphange Phet Province : **4(four) 16" Electric Fans : 3,792 THB (11-22 Feb 2025)**

CNPCHK Donation 2025/10 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Golf Charity Tournament hold by 3rd Army Support Command at Dong Phu Kerd , King Ekatodsarod Camp : **Budget 15,000 THB (25 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/11 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- New Year Party 2025 for Lankrabue Police Station: Budget **10,000** THB **(22 January 2025)**

CNPCHK Donation 2025/12 (L21/43)





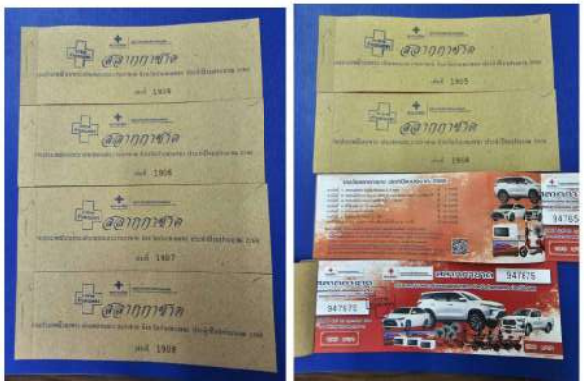
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Red Cross Festival 2025 to Lankrabue District, Kamphange Phet Province : 4(four) books Lottery Tickets : **10,000 THB (11-22 Feb2025)**

CNPCHK Donation 2025/13 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Red Cross Festival 2025 to Lankrabue District, Kamphange Phet Province : 4(four) books Lottery Tickets : **10,000 THB**

CNPCHK Donation 2025/13 (L21/43) (Continue…)



ผลการออกรางวัลสลากกาชาด งานประเพณี "บุญพระ-เล่นเพลง และงานกาชาดจังหวัดกำแพงเพชร" ประจำปี ๒๕๖๘ วันเสาร์ที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

รางวัลที่ ๑ รถยนต์ SUV TOYOTA FORTUNER ๒.๘ leader จำนวน ๑ รางวัล

รางวัลที่ ๒ รถยนต์กระบะ TOYOTA REVO C cab Z Edition ๔ประตู ๒.๘ Enty AT จำนวน ๑ รางวัล

รางวัลที่ ๓ รถยนต์นั่ง TOYOTA YARIS AtIV ๑.๒ Sport จำนวน ๑ รางวัล

รางวัลที่ ๔ ทีวี LED ๔๓ นิ้ว Smart TV จำนวน ๑๐ รางวัล

รางวัลที่ ๕ รถมอเตอร์ไซค์ไฟฟ้า จำนวน ๒๕ รางวัล

รางวัลที่ ๖ ไมโครเวฟ ขนาด ๒๐ ลิตร จำนวน ๕๐ รางวัล

รางวัลเสริมทัพ ๓ ตัว หมุน ๑ ครั้ง พัดลมตั้งโต๊ะ ขนาด ๑๖ นิ้ว มี ๑๐๐ รางวัล

#สามารถติดต่อรับรางวัลได้ที่

สำนักงานเหล่ากาชาดจังหวัดกำแพงเพชร โทรศัพท์ ๐-๕๕๗๑-๑๗๐๐ โดยนำสลากที่ถูกรางวัลมารับพร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน ได้ตั้งแต่วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ จนถึงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๘ ในวันและเวลาราชการ

หากพ้นกำหนดถือว่าสละสิทธิ์การขอรับรางวัลและมอบรางวัลให้เหล่ากาชาดจังหวัดกำแพงเพชร

*******โปรดตรวจสอบกับสำนักงานเหล่ากาชาดอีกครั้ง*****

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- To Be Nummer 1 , Drug Abuse Project to Nongluang subdistrict Health Promoting Hospital, Lankrabue District, Kamphange Phet Province : Accommudation and Foods allowance for 15 youths and team : **20,000** THB **(26-28 February 2025)**

CNPCHK Donation 2025/14 (L21/43)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Budget support to move news tower from ex-village headman of Moo.8 Nongjik to new village head's office, Nongjik , KhiriMat, Sukhothai : **6,000 THB (26 February 2025)**

CNPCHK Donation 2025/15 (L1/64)



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Khiri Mat District Public Health Volunteer Club of Sukhothai province requesting support for the budget of National Health Volunteer Day will hold on March 25th, 2025. : **Cash 5,000 THB (25 March 2025)**
  The objectives of activity: To honor and pay tribute to village health volunteers who have sacrificed, are determined, and volunteered to take care of the health and quality of life of the people in the area.

CNPCHK Donation 2025/16 (L1/64)







193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Khiri Mat District held the event of Festival of Pay respect to KING Ram Khamhaeng the Great's mother and Top local Products of KhiriMat during 15 March – 19 March 2025 to promote arts and culture, traditions and local wisdom to the general public, KhiriMat District is proud of our country and appreciate our value and together to maintain our strength in sustainable communities: Cash **10,000 THB (15 March 2025)**

CNPCHK Donation 2025/17 (L1/64)









193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Nongjik Sub-district Headman represent of villagers total 12 villages in Nongjik sub-district,Khiri Mat district, Sukhothtai Province asked to support the **250 pieces of TOWEL** for the Songkran Festival activities which held on Saturday, **April 12th ,2025** provide to elderly people in the area : **6,510 THB**

CNPCHK Donation 2025/18 (L1/64)



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Chantima Subdistrict Administrative Organization, Lankrabue district, Khamphaeng Phet , Songkran Festival 2025 which held on **11th April,2025** to encourage all sectors to appreciate the value and importance of the elderly and express their love and gratitude to their parents or the elderly. And for the elderly to maintain good physical and mental health. Furthermore, the event was organized to promote Thai traditional arts and culture, brainstorming games, games/sports activities, monks' ceremonies, and other activities to bless the elderly.
There are approximately 380 elderly people in Chantima Sub-district who wished to participate in the event. : **supported 380 pieces of TOWEL : 10,240 THB**

CNPCHK Donation 2025/19 (L21/43)







193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Ban Beungmal school Co-hosting the Kathina for Education
Ban Buengmal School, together with the Basic Education Commission, community leaders, parents, alumni, teachers, educational personnel and students, have organized the Kathina for Education activity on the occasion of the **school's 57th anniversary to renovate and repair the Buddha image pavilion and the school fence. : 10,000 THB**
(18 April 2025)

CNPCHK Donation 2025/20 (L1/64)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Ban Nongjik village, Moo.5 ,Nongjik Sub-district Headman represent of villagers of Moo.5 in Nongjik sub-district,Khiri Mat district, Sukhothtai Province asked to support **CASH 5,000 THB and 144 PCS of Water Bottle** for the Songkran Festival activities which held on Saturday, **April 12th ,2025** provide to elderly people in the area : **value 7,520 THB**

CNPCHK Donation 2025/21 (L1/64)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Organize a project to prevent and reduce road accidents during the Songkran Festival during **11-17 April 2025**.The project has set up a public Safety Service Check point in front of the Nongluang Subdistrict Administrative Organization, with 52 Subdistrict Administrative Organization civil defense volunteers and officials providing service to the public, divided into day and night time. The company has provided beverages, dry food, snacks, and coffee for Subdistrict Administrative Organization civil defense volunteers and officials. : 2,908 THB







193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F,Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Sukhothai Department of Labor Protection and Welfare, DLPW, plans to Organize National Labor Day 2025 Activities on **30 April 2025** at 08:00-11:00 , Multi-purpose Dome, Thap Phueng SAO , Moo.3 , Thap Phueng subdistrict, Sri Samrong district, Sukhothai.
- The objective is to raise awareness among all parties about the importance of laborers, who are a vital force in driving the country's economic development. The event also aims to promote unity, good relationships, and cooperation among the government sector, state enterprises, business establishments, and workers in Sukhothai Province. We supported **50 survival bags amount 10,000 THB** provide to people with disabilities, bedridden patients, and the elderly.

CNPCHK Donation 2025/22 (L1/64)



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Sukhothai Department of Labor Protection and Welfare, DLPW, plans to Organize National Labor Day 2025 Activities on **30 April 2025** at 08:00-11:00 , Multi-purpose Dome, Thap Phueng SAO , Moo.3 , Thap Phueng subdistrict, Sri Samrong district, Sukhothai.
  We supported **50 survival bags amount 10,000 THB** provide to people with disabilities, bedridden patients, and the elderly.

CNPCHK Donation 2025/22 (L1/64) (Continue…)





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- Ban Sai Thong School : Support the budget for Renovation and Repair of the school Multipurpose Building. The project which will help restore it to a usable condition, allowing students to benefit from a safe and functional space for educational and extracurricular activities.
- CASH 5,000 THB **(30 May 2025)**

CNPCHK Donation 2025/23 (L21/43)



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

Site office supported man-power and mobile crane to lift multi purpose roof of BungYa temple on 18 June 2025





193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

Lankrabue Police Station, Kamphaeng Phet Province, is responsible for crime prevention, investigation, and the apprehension of offenders of all types of laws, as well as facilitating traffic for the public according to orders from commanding officers. These duties are carried out through the acknowledgment of policies and directives from superiors, which are regularly communicated via video conferences. However, the station building currently does not have a dedicated meeting room for such conferences. We agreed supported budget **8,000 THB** (Eight Thousand Baht) : **25 June 2025**

CNPCHK Donation 2025/24 (L21/43)



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

Nong Chik Subdistrict Health Promoting Hospital provides dental services to the public every Monday. Currently, the dental room has curtains to protect from sunlight, which allows germs to accumulate and makes cleaning difficult. Therefore, it is necessary to install a light-filtering film to prevent heat, spread of germs, and prevent exposure of patients.

The hospital respectfully requests support install a light-filtering film on the glass windows of the dental room, which is 92 square feet in size in order to provide standard dental services. We supported 5,000 THB **30 June 2025**

CNPCHK Donation 2025/25 (L1/64)

Before



After



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand
Email: wanida.t@cnpc.co.th , isariyanee.d@cnpc.co.th



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.4

ใบอนุญาตผู้กำจัดของเสียอันตราย

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-2/44 สบ.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.3)02-517 2544 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 14 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2544

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 898 ตรอก/ซอย อาคารเพลินจิตทาวเวอร์ ชั้น14 ถนน เพลินจิต

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง ลุมพินี อำเภอ/เขต ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพของเสียรวม (บำบัดหรือกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น น้ำมันหล่อลื่น และยางรถยนต์ เป็นต้น) โดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาเผาซีเมนต์

กำลังเครื่องจักร 1,755.80 แรงม้า จำนวนคนงาน 10 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 219 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 5 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง ทับกวาง

อำเภอ/เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1825 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

((นายวิระ มาวิจักขณ์))

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้า แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่ใช้แล้วและยางรถยนต์ เป็นต้น ไว้ในที่รองรับเฉพาะที่เหมาะสมปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม ต้องมีวิศวกรผู้ควบคุมดูแลระบบและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ จะต้องรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 3 เดือน

1.2 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวมโรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ฉบับเดือนกรกฎาคม 2544 และเอกสารชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2544 ซึ่งจัดทำโดย คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัย มหิดล

1.3 ให้บริษัทปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ในฐานะโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (Waste Processor) ดำเนินการ ดังต่อไปนี้

1.3.1 ในการรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ใช้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายวิระพล รัชดานุรักษ์))

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.3.2 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนซึ่งเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหากาก (Waste Collector, Waste Transportator or Waste Management) บริษัทฯ ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบในความรับผิด (Liability) จากความเสียหายอันอาจจะเกิดขึ้นจากการกระทำใด ๆ ของตัวแทนดังกล่าว

1.3.3 ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบจัดทำโดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste Generator และ Waste Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เป็นประจำทุก 3 เดือน

1.4 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบตามเงื่อนไขการอนุญาตและตามที่กำหนดในข้อ 1.2 ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(นายวีระพล รัชตานุรักษ์)
(ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3)
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.6 บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

1.8 ต้องแยกเก็บเถ้าจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศไว้ในที่รองรับต่างหากให้เหมาะสม และดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) หรือใช้บริการศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(นายวีระพล รัชตานุรักษ์)
(ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3)
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2544
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 14 เดือน มกราคม พ.ศ. 2545
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2549

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายพนต อุนยะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1.	31ธค.54	1,755.80 แรงม้า /11คน.	35,000.-	-	0234	13	[redacted]	
2.	31ธค.59	1,755.80 แรงม้า /11คน	35,000.-	-	8090	25		
3.	๑มค.65	๑,๗๕๕.๘๐ แรงม้า /๑๐คน	35,000.-	-	๑5799	25		
	ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒							

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	-ขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ระยะที่ 1 จำนวน 86.6 แรงม้า. จากสิทธิ์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ เครื่องจักร 1,755.80แรงม้า ยังคงเหลือเครื่องจักร 1,669.20 แรงม้า. (ขอสงวนสิทธิ์ไว้)	[redacted]
2.	-แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติม กำลังเครื่องจักรส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้เดิม 1,669.20 แรงม้า แจ้งประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติมกำลังเครื่องจักร 1,235.67 แรงม้า คงเหลือกำลังเครื่องจักร 433.53 แรงม้า (ขอสงวนสิทธิ์กำลังเครื่องจักรไว้ 433.53 แรงม้า ตามหนังสือแจ้งฯ เลขรับที่ 3472 ลงวันที่ 28 เมษายน 2559 เจ้าหน้	
3	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44สน เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190000225448 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
	- บริษัทฯ ได้ยื่นคำขอทั่วไป เลขรับที่ 4887 ลงวันที่ 22 กันยายน 2565 แจ้งว่าบริษัทฯ มีความประสงค์นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งเป็นของเหลวมาเผาทำลายในเตาเผาปูนซีเมนต์ ประกอบด้วย 1. น้ำปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตหรือกระบวนการล้าง 2. น้ำเสียที่ไม่สามารถส่งเข้าระบบบำบัดได้ 3. ของเหลวที่มีค่าความร้อนต่ำกว่า 2,800 แคลอรีต่อกรัม โดยกรมโรงงานอุตสาหรรมพิจารณาเห็นว่าของเสียทั้ง 3 ชนิด เป็นของเหลวที่ไม่มีคุณสมบัติเป็นเชื้อเพลิงทดแทนสามารถนำเข้ามาเผาทำลายโดยเตาเผาปูนซีเมนต์ เป็นการจัดการสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว โดยมีรหัสเลข 3 หลัก คือ รหัส 076 ตามหนังสือที่ อก 0305 (ก.2)/1372 ลงวันที่ 28 มกราคม 2565	

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงาน.เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ลำดับที่ ๑/๑

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	14ม.ค.45	25 ธ.ค.44	1,755.80	10,500.-	-	1709	085439	[redacted]
2.	14ม.ค.46	๑ ม.ค.46	86.6	900.-	-	01364	068168	
3.	14 ม.ค. 47	๑ ธ.ค. 46	86.6	900.-	-	0405	033231	
4.	14 ม.ค. 48	29 ธ.ค. 47	86.6	900		557	027822	
5.	14 ม.ค. 49	25 ม.ค. 49	86.6	900	-	0357	017801	
6	14 ม.ค. 50	21 ธ.ค. 49	86.6	900.-	-	0234	12	
7.	14 ม.ค. 51	6 ธ.ค. 50	86.6	900.-	-	2712	21	
8	14 ม.ค. 52	20 ม.ค. 51	86.6	900.-	-	3785	44	
9	16 ม.ค. 53	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๒ วันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๕๒ ถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๓						
10.	14 ม.ค. 54	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๔						
11.	14 ม.ค. 55	2 ก.ค. 54	86.6	900.-	-	8095	18	
12.	14 ม.ค. 56	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๖						
13	14 ม.ค. 57	8 ม.ค. 57	86.6	900.-	-	12728	12	
14	14 ม.ค. 58	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๗ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๐						
15.	14 ม.ค. 59	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๗ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๐						
16	14 ม.ค. 60							

ลำดับที่ ๑/๒
3-101-2/44 สย.

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	14 ม.ค. 60	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๙ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๐						[redacted]
17	14 ม.ค. 61	5 ม.ค. 61	1,322.27	10,500	-	18616	08	
18	14 ม.ค. 62	4 ม.ค. 62	1,322.27	10,500.-	-	19215	27	
19	14 ม.ค. 63	13 ม.ค. 63	1,321.27	10,500.-	-	21956	04	
20	14 ม.ค. 64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓						
21	14 ม.ค. 65	10 ม.ค. 65	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๔ (๑๐ มิ.ย. ๖๔ - ๙ มิ.ย. ๖๕)					
22	14 ม.ค. 66	14 ม.ค. 65	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๕ (๑๐ มิ.ย. ๖๕ - ๙ มิ.ย. ๖๖)					
23	14 ม.ค. 67	8 ม.ค. 67	1329.27	10,500	-	2-67010000 4053 ณ 10/1/67		
24	14 ม.ค. 68							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า (1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	เจ้าหน้าที่
1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	[redacted]
2	1	3	1	1	1	1	1	1	2	

"ข้อสังเกต : ตราอันประกอบกิจการของท่านอาจจะก่อให้เกิดจินตภาพ เกี่ยวกับความเสื่อมเสียอย่างร้ายแรง อาจถูกสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงานชั่วคราว หรือถูกสั่งให้โรงงานปิดกิจการถาวรได้ ถ้าท่านไม่ยอมปรับปรุงแก้ไข"

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-105-13/61 ชบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (กกล.)02-24 / 2561

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 12 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

อนุญาตให้ บริษัท ไทยลอยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 36/34 ตรอก/ซอย - ถนน สาย 332

หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พลูตาหลวง อำเภอ/เขต สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร -71.00- แรงม้า จำนวนคนงาน -4- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ โฉนดที่ดินเลขที่ 60144 ตรอก / ซอย - ถนน สาย 332

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง พลูตาหลวง

อำเภอ/เขต สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 270 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ร้อยเอก [redacted]

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

((ธเนศ จันทกลิน))

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ให้คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.2 ห้ามล้างวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จากการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1.3 ห้ามปฏิบัติงานและกองวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนอกอาคารโรงงาน

1.4 ห้ามเผาหรือฝังกลบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.5 กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

1.6 ต้องจัดให้คนงานสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือฯลฯ ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาทำงาน

1.7 ต้องมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดังที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.8 การใช้เครื่องเชื่อมหรือตัดโลหะด้วยแก๊ส จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash back Arrestors)

1.9 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

/- ท่านประกอบกิจการ...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายภัทรพล ลิ้มภักดี))

ผู้อำนวยการกลุ่มจัดการกากอุตสาหกรรม ๒

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- ท่านประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

- ท่านประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- ท่านมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

- ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้งหรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว

1.10 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาเรื่อง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายภัทรพล ลิ้มภักดี))

ผู้อำนวยการกลุ่มจัดการกากอุตสาหกรรม ๒

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2563
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2563
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ - เดือน - พ.ศ. -

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(นายศุภกิจ อุดตุ้ย)

วิศวกรปฏิบัติการ

( )

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่ ...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

อนุญาตให้ ..... สัญชาติ .....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ .....

ประกอบกิจการ .....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ..... แรงม้า รวมเป็น ..... แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ..... ตรอก / ซอย ..... ถนน .....

หมู่ที่ ..... คลอง ..... แม่น้ำ ..... ตำบล / แขวง .....

อำเภอ / เขต ..... จังหวัด .....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด ..... วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่ ...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

อนุญาตให้ ..... สัญชาติ .....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ .....

ประกอบกิจการ .....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ..... แรงม้า รวมเป็น ..... แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ..... ตรอก / ซอย ..... ถนน .....

หมู่ที่ ..... คลอง ..... แม่น้ำ ..... ตำบล / แขวง .....

อำเภอ / เขต ..... จังหวัด .....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด ..... วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ..... ผู้อนุญาต

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-13/61ชบ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200001325616 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	[redacted]
2.	ขอขยายเวลาแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ออกไปอีก จนถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2563 ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 04924 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2562	

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

3-105-13/61ชบ

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	15 ต.ค.63		ได้รับการยกเว้นฯ ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2563					[redacted]
2	15 ต.ค.64		ได้รับการยกเว้นฯ ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๔					
3	15 ต.ค.65		ได้รับการยกเว้นฯ ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๔					
4	15 ต.ค.66	20 กย.66	71	900	-	1-6609000991574		
5	15 ตค.67							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	[redacted]

คำเตือน : กรณีการประกอบกิจการอาจจะก่อให้เกิดอันตรายความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรง จะถูกสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงานหรือปิดโรงงานทันที จนกว่าจะแก้ไขปรับปรุงโรงงานได้

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
10200182425631

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (กอ.)02-130/ 2563 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 18 เดือน กันยายน พ.ศ. 2563

อนุญาตให้ บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 36/34 ตรอก/ซอย - ถนน สาย 332

หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พลูตาหลวง อำเภอ/เขต สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106/

ประกอบกิจการ รื้อตัดแยกชิ้นส่วน และล้างทำความสะอาดสิ่งที่ติดตั้งและอุปกรณ์ที่ใช้ในกิจการปิโตรเลียมที่เกิดจากการรื้อถอนในทะเล

กำลังเครื่องจักร -283.62- แรงม้า จำนวนคนงาน -25- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ โฉนดที่ดินเลขที่ 18602 เลขที่ดิน 14 ตรอก / ซอย - ถนน สาย 332

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง พลูตาหลวง

อำเภอ/เขต สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่10

ทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม
3-106-62/63ขบ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต
( )
รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้า แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 อนุญาตประกอบกิจการ รื้อ ตัด แยกส่วน และล้างทำความสะอาดสิ่งติดตั้งและอุปกรณ์ที่ใช้ในกิจการที่เกิดขึ้นจากการรื้อถอนในทะเล เฉพาะสิ่งติดตั้งและอุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้รื้อถอนตามพระราชบัญญัติปิโตรเลียม พ.ศ. 2514 เท่านั้น

1.2 ต้องดำเนินการทำความสะอาดตามกระบวนการขั้นตอนที่เสนอภายในอาคารปิดเท่านั้น และชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ที่ผ่านกระบวนการทำความสะอาดแล้วจะต้องมีค่าสารปรอทไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

1.3 ต้องจัดให้คนงานสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ ฯลฯ ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาทำงาน

1.4 การจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้นอกอาคารโรงงาน ต้องเก็บกองบนพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กเท่านั้น และโรงงานต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการปนเปื้อนและกระจายสู่ดิน น้ำ และอากาศ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.5 บริเวณที่มีการเก็บและใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือเปลวไฟหรือความร้อนที่อาจทำให้สารไวไฟเกิดการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น

[redacted].6 ต้องมีและใช้...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(นายวิชญพรรณ พลอยทับทิม)
ผู้อำนวยการกลุ่มจัดการกากอุตสาหกรรม ๒
( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.6 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นและไอสารเคมี ที่เกิดจากการประกอบกิจการที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.7 ต้องมีบ่อพักน้ำทิ้ง ที่มีขนาดเพียงพอต่อการประกอบกิจการ และห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน

1.8 รายงานเกี่ยวกับการศึกษามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ESA) ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนการแจ้งเริ่มประกอบกิจการ โรงงาน

1.9 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเคร่งครัด พร้อมทั้งรายงานผลการปฏิบัติในรอบปีที่ผ่านมาให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบปีละ 1 ครั้ง (ภายในเดือนมกราคมของทุกปี)

1.10 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- ท่านประกอบกิจการ โรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

[redacted] ท่านประกอบกิจการ...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- ท่านประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- ท่านมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปล่อยกระทรวงหรือผู้ซึ่งปล่อยกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

- ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้งหรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว

1.11 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาเรื่อง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 30 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2564
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 16 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ - เดือน - พ.ศ. -

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(วิศวกรปฏิบัติการ)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ (กอ.)03-165/ 2565 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 7 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565

อนุญาตให้ บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อลื่นและหัวทำละลายที่ไม่ใช้แล้ว ทำเชื้อเพลิงผสมจากสิ่งปฏิกูลและวัสดุปนเปื้อนที่ไม่ใช้แล้ว ซ่อมล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำละลาย ถอดแยกชดย่อยชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ถอดแยกทำความสะอาดหรือส่วนอุปกรณ์ก่อนและโครงสร้างแท่นขุดเจาะปิโตรเลียม ทำวัสดุทดแทนสำหรับปูนซีเมนต์จากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -3,211.10- แรงม้า รวมเป็น -3,494.72- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ โฉนดที่ดินเลขที่ 18602 ตรอก / ซอย - ถนน สาย332

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง พลูตาหลวง

อำเภอ / เขต สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 150 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม)

ครั้งที่ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ที่ / กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น แรงม้า รวมเป็น แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง แม่น้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 อนุญาตประกอบกิจการ รื้อ ถัด แยกส่วน และล้างทำความสะอาดสิ่งติดตั้งและอุปกรณ์ที่ใช้ในกิจการปิโตรเลียมที่เกิดขึ้นจากการรื้อถอนในทะเล เฉพาะสิ่งติดตั้งและอุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้รื้อถอนตามพระราชบัญญัติปิโตรเลียม พ.ศ.2514 เท่านั้น

1.2 ให้ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียเฉพาะที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.3 ห้ามเผาหรือฝังกลบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.4 ห้ามนำผลิตภัณฑ์น้ำมันที่ผลิตได้ไปใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่

1.5 บริเวณที่มีการเก็บและใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือเปลวไฟหรือความร้อนที่อาจทำให้สารไวไฟเกิดการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิด ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น

1.6 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดลักษณะของน้ำมันใช้แล้วที่ผ่านกระบวนการปรับคุณภาพและเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอุตสาหกรรมเพื่อทดแทนน้ำมันเตา พ.ศ. 2547 ประกาศณ วันที่ 26 กรกฎาคม 2547

1.7 การนำชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อยแล้ว ออกนอกราชอาณาจักรจะต้องปฏิบัติตามอนุสัญญาบาเซล และขออนุญาตส่งออกตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

/1.8 ผลิตภัณฑ์...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.8 ผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงทดแทนที่ใช้เป็นน้ำมันเตาจะต้องมีคุณภาพเป็นไปตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันเตา (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2547

1.9 การเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานต้องแจ้งการประกอบกิจการหรือขออนุญาตประกอบกิจการต่อกรมธุรกิจพลังงาน แล้วแต่กรณีก่อนแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

1.10 พื้นที่บริเวณที่มีการผลิต เก็บ และแบ่งบรรจุ ต้องเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการปนเปื้อนสู่ดินและง่ายต่อการทำความสะอาด บริเวณรอบสถานที่ดังกล่าวจะต้องมีรางระบายน้ำและบ่อดักไขมัน/กากตะกอน เพื่อรวบรวมน้ำและส่งกำจัดต่อไป

1.11 การจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้นอกอาคารโรงงาน ต้องเก็บกองบนพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กเท่านั้น และโรงงานต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการปนเปื้อนและกระจายสู่ดิน น้ำ และอากาศ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.12 ต้องดำเนินการทำความสะอาดตามกระบวนการขั้นตอนที่เสนอภายในอาคารปิดเท่านั้น และชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ที่ผ่านกระบวนการทำความสะอาดแล้วจะต้องมีค่าสารปรอทไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

1.13 น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ต้องนำไปกำจัดให้โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

/และห้าม...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

และห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน

1.14 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นและไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.15 น้ำหรือสารละลายที่ใช้ในระบบขจัดมลพิษทางอากาศ (Wet Scrubber) ให้ใช้หมุนเวียน ห้ามระบายออกนอกบริเวณโรงงาน และจะต้องนำน้ำเสียจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศ (Wet Scrubber) ไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น ทั้งนี้การเก็บกักน้ำเสียที่เกิดจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศ ต้องมีขนาดเหมาะสมเพียงพอ

1.16 รายงานเกี่ยวกับการศึกษามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ESA) ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

1.17 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยเคร่งครัด พร้อมทั้งรายงานผลการปฏิบัติในรอบปีที่ผ่านมาให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบปีละ 1 ครั้ง (ภายในเดือนมกราคมของทุกปี)

1.18 กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

/1.19 กรมโรงงาน...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม)
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.19 กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- การประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

- การประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- การมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

- ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้งหรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว

/1.20 ใบอนุญาต...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม)
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.20 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาเรื่อง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1	18 พฤษภาคม 2566	3 มิถุนายน 2566	[redacted] พนักงานเจ้าหน้าที่

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	16 ก.ค.64	30 มิ.ย.64	283.62	2,100	-	24533	12	[redacted]
2	16 ก.ค.65	ได้รับการยกเว้นฯ ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๕						
3	16 ก.ค.66	23 มิ.ย.66	283.62	2100	-	1-66060005680		
4	16 ก.ค.67							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ครั้งที่ \ ลำดับที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	[redacted]
2	3	1	1	5	1	1	1	1	1	

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-106-33/50 สบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สบ.6)02-495 / 2550

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 199 ตรอก/ซอย อาคารคอลัมน์ทาวเวอร์ ถนน รัชดาภิเษก

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง คลองเตย อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงผสมจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร 1,318.00 แรงม้า จำนวนคนงาน 114 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 9 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ทับกวาง

อำเภอ/เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 120 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต
((นายสมัคร ...))

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้า แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 การประกอบกิจการโรงงานให้ใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เฉพาะที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

1.2 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.3 ห้ามใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.4 ต้องเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารทำละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีคัน (Bund) กั้นโดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย

1.5 กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น

1.6 ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ใช้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย

1.7 ห้ามล้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.8 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับบดย่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ บุด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ

/1.9 ต้องมี...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
((นายบูรพา ...) วิศวกร)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขลำดับที่ 2 หน้า 2/2 ข้อ 1.13 วรรคสี่ เป็น "ให้ประชาชนมีส่วนร่วมติดตามและเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในรูปแบบของคณะกรรมการ ซึ่งประกอบด้วยภาคประชาชน ผู้แทนภาครัฐ ผู้แทนบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) และที่ปรึกษาจากสถาบันการศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม"

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่
((ร้อยเอกธนิส ...) ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบการ)

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.9. ต้องมีมาตรการป้องกันฝุ่นละออง กลิ่นเหม็น และเสียงดัง ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ไม่ให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.10 ให้ผลิตเฉพาะเชื้อเพลิงผสมที่ใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์เท่านั้น

1.11 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ของผู้ประกอบกิจการบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2550

1.12 ต้องมีและใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้ามาในบริเวณโรงงาน

/1.13 ให้ปฏิบัติ...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายชูสง่า วิรวรินทร์))

วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

- เพิ่มเติมเงื่อนไขในการประกอบกิจการ ลำดับที่ 2 หน้า 2/1 - 2/6 จำนวน10ข้อ ดังนี้

2.1.1 ให้คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะตามที่ได้ขอรับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษโลหะ เศษยาง เศษแก้ว บรรจุภัณฑ์ เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเชื้อเพลิงผสมสำหรับส่งต่อไปให้โรงงานลำดับที่ 101 ประกอบกิจการเตาเผาปูนซีเมนต์เท่านั้น

2.1.2 อาคารโรงงานต้องมีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก

2.1.3 ห้ามปฏิบัติงานและกองวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนอกอาคารโรงงาน

/2.1.4 ห้ามเผาหรือ...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ))

ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.13 ให้ปฏิบัติตามมติคณะกรรมการตรวจสอบเบื้องต้นในการขอใบอนุญาต ที่เกี่ยวกับป่าไม้ ที่ดิน สาธารณะ โรงงานและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2550 ลงวันที่ 10 กันยายน 2550 มีรายละเอียดดังนี้

- ให้บริษัทฯ ประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงเตรียมเชื้อเพลิงและวัตถุดิบทดแทนควบคู่กับการขออนุญาตประกอบกิจการ โรงงานประเภท 106 ให้ประชาชนเข้าใจขั้นตอนของการดำเนินการว่าเป็นการประกอบกิจการโรงงาน ที่นำ เศษวัสดุไม่มีอันตรายมาผลิตเป็นเชื้อเพลิงหรือวัตถุดิบทดแทนสำหรับใช้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์เท่านั้น ไม่ใช่เป็นโรงงาน กำจัดขยะกากอุตสาหกรรม ตามที่ประชาชนเข้าใจซึ่ง การขนส่งเศษวัสดุดังกล่าวเป็นการขนส่งตรงไปยังโรงงานแห่งนี้ ไม่มีการขนเศษวัสดุไปกองไว้ในชุมชน สำหรับการกองเศษวัสดุในชุมชนโดยผู้ขนส่งตามรูปแบบเดิมให้หน่วยงานกำกับดูแล ควบคุม ตรวจสอบอย่างเคร่งครัด

- ให้มหาวิทยาลัยหรือสถาบันการศึกษาของรัฐ ที่มีความเชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อมทำการตรวจสอบโครงการที่ได้รับอนุญาตแล้ว ควบคู่ไปกับการก่อสร้าง และประชาสัมพันธ์ ให้ประชาชนทราบ รวมทั้งให้ คำแนะนำตามหลักวิชาการแก่หน่วยงาน กำกับดูแล

- ให้ประชาชนมีส่วนร่วมโดยคัดเลือกตัวแทนจากพื้นที่เป็นผู้ตรวจการสิ่งแวดล้อม ภายหลังผลการตรวจสอบของมหาวิทยาลัยหรือสถาบันการศึกษาข้างต้น

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นายชูสง่า วิรวรินทร์))

วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1.4 ห้ามเผาหรือฝังกลบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

2.1.5 ห้ามล้างวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จากการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2.1.6 การประกอบกิจการคัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายให้แยกเป็นสัดส่วนออกจากการประกอบกิจการอื่น โดยกั้นผนังอาคารที่สร้างด้วยวัสดุทนไฟและมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ

2.1.7 ต้องมีมาตรการป้องกันด้านความปลอดภัยจาก ฝุ่นละออง เสียง ความสั่นสะเทือน ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

/2.1.8 พัก รายงาน...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ))

ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1.8 พัก รวบรวม วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เช่น ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ (Off-Specification Product) เศษพรม ฉนวนที่เป็นวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย (Insulation) แบบหล่อชนิดเรซินที่ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย (Mold Resin) สินค้าที่รับคืน (Return Goods) โดยวัสดุที่ไม่ใช้แล้วข้างต้น จะต้องได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือผู้ซึ่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมมอบหมายให้นำไปเก็บรวบรวม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเชื้อเพลิงผสมเพื่อส่งต่อไปให้โรงงานลำดับที่ 101 ประกอบกิจการเตาเผาปูนซีเมนต์ เท่านั้น

ลงชื่อ [redacted] /-2.1.9 กรมโรงงาน...

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ) เจ้าหน้าที่)

ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1.9 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- ท่านประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ลงชื่อ [redacted] นประกอบกิจการ...

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ) เจ้าหน้าที่)

ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

-ท่านประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- ท่านมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

/- ปรากฏข้อเท็จจริง...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ))

ผู้อำนวยการส่วนจัดการการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

-ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานมาจัดการในโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้งหรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว

2.1.10 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาปัญหา เรื่อง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ))

ผู้อำนวยการส่วนจัดการการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

- เพิ่มเติมเงื่อนไขการอนุญาตใน ร.ง.4 ลำดับที่ 2 หน้า 2/7 – 2/8 จำนวน 5 ข้อ ดังนี้

2.2.1 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

2.2.2 ต้องเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก

2.2.3 ห้ามล้างวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในบริเวณโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ต้องมีและใช้...
เจ้าหน้าที่

((นางสาวปิหมวรรณ คุณประเสริฐ))
ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.2.4 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง

2.2.5 ต้องมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดังที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสาวปิหมวรรณ คุณประเสริฐ))
ผู้อำนวยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2551
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 5 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2551
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2555

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
1.	1มค.61	2,471 แรงม้า /61คน.	40,000.-	-	10066	17	[redacted]	
2.	1 มค.66	5,005 แรงม้า /61คน.	55,000.-	-	16873	23		
	ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒							

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ (สกอ.)03-91/ 2553 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2553

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงผสมและวัตถุดิบทดแทนจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -1,153.00- แรงม้า รวมเป็น -2,471.00- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ทับกวาง

อำเภอ/เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 270 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม)

ครั้งที่ 2

ที่ (สกอ.)03-239 / 2555 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2555

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงผสมจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -2,504.00- แรงม้า รวมเป็น -4,975.00- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ทับกวาง

อำเภอ/เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต)

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการศึกษามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโรงเตรียมเชื้อเพลิง และวัตถุดิบทดแทน ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ฉบับเดือนมีนาคม 2553 จัดทำโดยสถานบันวิจัยสภาวะแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อย่างเคร่งครัด

1.2 ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีทุก 6 เดือน

1.3 การประกอบกิจการโรงงานให้ใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเท่านั้น

1.4 ให้ผลิตเฉพาะเชื้อเพลิงผสมและวัตถุดิบทดแทนที่ใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์เท่านั้น

1.5 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

.....

.....

.....

/1.6 ต้องเก็บ...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((นางสุฐาภรณ์ คุนชะวงษ์) ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบการ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.6 ต้องเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารทำละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีคัน (Bund) กั้นโดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย

1.7 ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ใช้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย

1.8 เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต การแบ่งบรรจุ และการขนถ่ายของเหลวไวไฟต้องต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อฝาก (Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต

1.9 บริเวณที่มีการเก็บและใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือเปลวไฟหรือความร้อนที่อาจทำให้สารไวไฟเกิดการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น

1.10 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับบดย่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ บุด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ พร้อมทั้งมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

/1.11 ต้องมี...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบการ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.11 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง

1.12 ต้องมีมาตรการป้องกัน ฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานโดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.13 ใบอนุญาตนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตหรือได้รับการร้องขอหรือขัดกับกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการสำนักอนุญาตการประกอบการ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 2

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ให้ใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

1.2 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1.3 ต้องปฏิบัติงานและจัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในอาคารโรงงานเท่านั้น และพื้นของอาคารโรงงานต้องเป็นพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก

1.4 ให้ผลิตเฉพาะเชื้อเพลิงผสมที่ใช้กับเตาเผาปูนซิเมนต์หรือเตาเผาของเสียอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ให้ความเห็นชอบเท่านั้น

1.5 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับบดย่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ บุด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ พร้อมทั้งมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.6 ต้องมีและใช้ระบบฉุงกรองฝุ่นแบบ Bag House เพื่อบำบัดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.7 ต้องมีรางระบายน้ำรอบอาคารโรงงานและบ่อดักไขมัน พร้อมทั้งให้ทำความสะอาดสม่ำเสมอ

/1.8 ต้องปลูกแนวต้นไม้...

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการสำนักอนุญาตการประกอบการ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 2

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.8 ต้องปลูกแนวต้นไม้หลายระดับความสูง ให้แน่นทึบอย่างน้อย 3 แนว เพื่อป้องกันและลดมลภาวะอากาศรอบบริเวณโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบการ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1.	26 เมษายน 2553	15 พฤษภาคม 2553	[redacted]
2.	16 กุมภาพันธ์ 2554	3 มีนาคม 2554	
3.	17 ธันวาคม 2555	2 มกราคม 2556	

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	บริษัทฯได้ขอขยายระยะเวลาแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน ออกไปอีก 180วัน ตามเลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี 04482 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2551	[redacted]
2	จากการตรวจสอบรับแจ้งประกอบกิจการโรงงาน พบว่า มีกำลังเครื่องจักรรวม 1352 แรงม้า สิทธิเดิมได้รับอนุญาต 1318 แรงม้า มากกว่าเดิม 34 แรงม้า (จึงไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน)	
3.	ขอเพิ่มเนื้อที่บริเวณโรงงาน จากเดิมมีเนื้อที่ 121,500 ตารางเมตร ขอเพิ่มเนื้อที่อีก 98,832 ตารางเมตร รวมเนื้อที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 220,332 ตารางเมตร ตามใบแจ้งทั่วไป รับที่ 01240 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2553	
4.	ตรวจสอบแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในส่วนขยายครั้งที่ 1 กำลังเครื่องจักร 570 แรงม้า สิทธิขยายครั้งที่ 1 เพิ่มขึ้น 1153 แรงม้า คงสงวนสิทธิไว้ 583 แรงม้า	
5	รับแจ้งเปลี่ยนแปลงการใช้อาคาร Raw Material Preparation 2 จากเดิม ใช้สำหรับเก็บวัตถุดิบทดแทนก่อนส่งเข้าโรงงานปูนซีเมนต์ ปัจจุบันปรับเปลี่ยนให้เป็นอาคาร Alternative Fuel and Raw Ma Preparation Blendingซึ่งใช้สำหรับการเตรียมวัตถุดิบทดแทน ก่อนส่งเข้าโรงงานปูนซิเมนต์ รายละเอียดเลขรับที่ 05823 ลงวันที่ 14 กันยายน 2553	
6	แจ้งลดกำลังเครื่องจักรลงอีก 268 แรงม้า ดังนั้น จึงขอสงวนสิทธิเครื่องจักร เพิ่มขึ้นเป็น 851 แรงม้า รายละเอียดเลขรับที่ 05823 ลงวันที่ 14 กันยายน 2553	

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
7	ให้เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขลำดับที่ 2 หน้า 2/2 ข้อ 1.13 วรรคสี่ ตามหนังสือจังหวัดสระบุรี ที่ สบ 0028(3)/12131 ลงวันที่ 16 กันยายน 2553	[redacted]
8	-รับแจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 707.60 แรงม้า คงเหลือส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้อีก 143.40 แรงม้า (จากส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้ทั้งหมด 851.00 แรงม้า) รายละเอียดตามคำขอรับแจ้งประกอบกิจการโรงงานฯ เลขรับที่ 01040 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2554	
9	-แจ้งการประกอบกิจการโรงงาน(ส่วนขยายครั้งที่1) เพิ่มเติมในส่วนของการทำเชื้อเพลิงผสมประเภทของเหลว โดยใช้กำลังเครื่องจักร 66.40 แรงม้า และขอสงวนสิทธิไว้ 77 แรงม้า ตามคำทั่วไป เลขรับที่ 02320 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2555	
10.	- แจ้งการประกอบกิจการโรงงาน(ส่วนขยายครั้งที่2) บางส่วนจากสิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาตส่วนขยายครั้งที่2 2,504 แรงม้า แจ้งเปิด 1579.50 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 924.5แรงม้า ตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 16983 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2555	
11.	-แจ้งประกอบฯส่วนขยายครั้งที่ 2(ส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 924.5 แรงม้า) เพิ่มเติมในส่วนของการบดย่อย (Secondary shredder) ใช้กำลังเครื่องจักร 922 แรงม้า คงเหลือ 2.5 แรงม้า จึงขอสงวนสิทธิ์ไว้ รวมแจ้งประกอบส่วนขยายครั้งที่ 2 ทั้งสิ้น 2,501.5 แรงม้า ตามคำขอแจ้งฯเลขที่รับ 0290 ลงวันที่ 9 มกราคม 2558	
12.	แจ้งการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต -ติดตั้งเครื่องจักรกำลังเครื่องจักรรวม 4,918 แรงม้า สิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาตกำลังเครื่องจักร 4,975 แรงม้า คงเหลือกำลังเครื่องและสงวนสิทธิ์ไว้ 57 แรงม้า ตามคำขอทั่วไปฯเลขที่รับ 10510 ลงวันที่	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
	-แจ้งขอลดพื้นที่ 306 ตารางเมตร ออกจาก 220,332 ตารางเมตร เพื่อพักและรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย (เพื่อยื่นขอ วอ.8) รอส่งกำจัดไปเตาเผาปูนซีเมนต์และบริษัทฯรีไซเคิล ตามคำขอที่ เลขรับที่ 1348 ลงวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2559	
13	- เพิ่มประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105 ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย โดยใช้อาคารและเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตอยู่เดิม และได้กำหนดเงื่อนไขการอนุญาตเพิ่มเติม ใน ร.ง.4 ลำดับที่ 2 หน้า 2/1 – 2/6 ข้อ 2.1.1 – 2.1.10 จำนวน 10 ข้อ ตามหนังสือจังหวัดสระบุรี ที่ สบ 0033(3)/3732 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 และบันทึกข้อความสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี ที่ สบ 003(3)/1624 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2559	
14	– บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด ได้รับโอนใบอนุญาตจากผู้ประกอบกิจการโรงงาน เดิมชื่อ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ตามคำขอรับโอนและบันทึกการโอน ตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขที่รับ 5890 ลงวันที่ 27 กรกฎาคม 2559	
15	- เพิ่มการประกอบกิจการ รีไซเคิลหลอดไฟประเภทหลอดฟลูออเรสเซนต์ (Lamp Crushing) และรีไซเคิลกระป๋องสเปรย์ (Spry Can puncher) กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 30 แรงม้า ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน รวมกำลังเครื่องทั้งหมด 5,005 แรงม้า โดยใช้อาคารโรงงานที่ได้รับอนุญาตอยู่เดิม ทั้งนี้ เพิ่มเติมเงื่อนไขในการอนุญาตใน ร.ง.4 ลำดับที่ 2 หน้า 2/7 – 2/8 จำนวน 5 ข้อ ตามหนังสือจังหวัดสระบุรี ที่ สบ 0033(3)/536 ลงวันที่ 13 มกราคม 2560	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
16	-แจ้งประกอบกิจการโรงงาน การรีไซเคิลหลอดไฟประเภทหลอดฟลูออเรส (Lamp Crushing) และรีไซเคิลกระป๋องสเปรย์ (Spry Can puncher) ใช้กำลังเครื่องจักรรวม 30 แรงม้า รวมติดตั้งเครื่องจักรทั้งหมด 4,948 แรงม้า สิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาต 5,005 แรงม้า สงวนสิทธิไว้ 57 แรงม้า ตามใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 เลขรับที่ 3236 ลงวันที่ 12 เมษายน 2560	
17	- ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-33/50สบ เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190003325500 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ 05-279 / 2559 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2559

อนุญาตให้ บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ 199 ตรอก / ซอย อาคารคอสมิกทาวเวอร์ชั้น7-12 ถนน รัชดาภิเษก

หมู่ที่ - ตำบล / แขวง คลองเตย อำเภอ / เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงผสมและวัตถุดินทดแทนจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร 4,975 แรงม้า จำนวนคนงาน 91 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง หินกอง

อำเภอ / เขต แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

((นายบุญโชค ขนาบแก้ว))

อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล / แขวง..... อำเภอ / เขต..... จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... แม่น้ำ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม ปกติ	ค่าธรรมเนียม เสียเพิ่ม	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่
1.	5 ส.ค.51	9ก.ค.51	1,318	10,500.-	-	2725	23	[redacted]
2.	5 ส.ค.52	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๒ วันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๕๒ ถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๓						
3.	5 ส.ค.53	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ปีที่ 1 ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการ พ.ศ2547 ลว. 26 เม.ย.47						
4.	5 ส.ค.54	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๔						
5.	5 ส.ค.55	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๕๗ ปีที่ 3						
6.	5 ส.ค.56	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๖						
7.	5 ส.ค.57	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 26 มิถุนายน 2547 ปีที่ 5						
8	5 ส.ค.58	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๗ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๐						เจ้าพนักงาน
9	5 ส.ค.59	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๕๙ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๐						เจ้าพนักงาน
10	5 ส.ค.60	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๐ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๑						
11	5 ส.ค.61	5 ต.ค.61	4948	15000.-	-	10602	21	
12	5 ส.ค.62	20 มิ.ย.62	4948	15,000.-	-	21931	01	
13	5 ส.ค.63	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓						
14	5 ส.ค.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๔						
15	5 ส.ค.65	25 ส.ค.65 ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๕ (๓๐ มิ.ย. ๖๕ - ๓ มิ.ย. ๖๖)						
16	5 ส.ค.66							

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม ปกติ	ค่าธรรมเนียม เสียเพิ่ม	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่
16	5 ก.ย. 66	26 ก.ย. 66	4/348	15000	-	1-66070003025	[redacted]	
17	5 ก.ย. 67							

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า (1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	เจ้าหน้าที่
1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	[redacted]
2	3	1	1	3	1	1	1	1	1	
3	3	1	1	3	1	2	1	1	1	
4	3	1	1	5	1	2	1	1	1	
5	3	1	1	5	1	2	3	1	1	
6	7	1	1	5	1	3	1	1	1	
7	9	1	1	5	1	3	1	1	1	



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.5

เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Waste Manifest)

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : April 8,2025

Summary of Water based mud (sludge) _ CNPCHK (Bueng Muang 6) Well 2 No. BM6-4 as of April,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
22/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000113	0000080634-2	41.44	18.82	22.62	3,010.00	68,086.20	32.94
26/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000119	0000080648-2	46.87	20.46	26.41	3,010.00	86,614.10	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000123	0000080853-1	43.02	18.86	24.16	3,010.00	72,721.60	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000124	0000080858-1	46.04	19.11	26.93	3,010.00	81,059.30	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000125	0000080857-1	47.32	20.17	27.15	3,010.00	81,721.50	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000126	0000080852-1	45.22	18.88	26.34	3,010.00	79,283.40	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000127	0000080854-1	44.65	18.74	25.91	3,010.00	77,989.10	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000128	0000080855-1	50.00	22.50	27.50	3,010.00	82,775.00	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000129	0000080856-1	45.60	19.66	25.94	3,010.00	78,079.40	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000130	0000080851-1	39.37	18.62	20.75	3,010.00	62,457.50	32.94
29/3/2025	00036	Water based mud (sludge)	2503000131	0000080859-1	39.76	18.96	20.80	3,010.00	62,608.00	32.94
						Total	276.51		832,295.10	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid
Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)
Date : April 08,2025

Report approved by :

[redacted]
Mr. Zhao Wang
CNPCHK (Thailand) Limited
Date : April 08,2025

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : April 8,2025

Summary of Water based Mud_ CNPCHK (Bueng Muang 6) Well 2 No. BM6-4 as of April,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
20/3/2025	00035	Water based mud	2503000110	0000080376-1	42.58	21.59	20.99	3,010.00	63,179.90	32.94
21/3/2025	00035	Water based mud	2503000111	0000080631-1	44.21	21.86	22.35	3,010.00	67,273.50	32.94
22/3/2025	00035	Water based mud	2503000112	0000080633-1	44.21	21.60	22.61	3,010.00	68,056.10	32.94
23/3/2025	00035	Water based mud	2503000114	0000080374-1	45.59	21.93	23.66	3,010.00	71,216.60	32.94
23/3/2025	00035	Water based mud	2503000115	0000080375-1	45.34	23.70	21.64	3,010.00	65,136.40	32.94
24/3/2025	00035	Water based mud	2503000116	0000080653-1	40.72	21.59	19.13	3,010.00	57,581.30	32.94
26/3/2025	00035	Water based mud	2503000117	0000080650-1	42.73	21.76	20.97	3,010.00	63,119.70	32.94
26/3/2025	00035	Water based mud	2503000118	0000080636-1	45.26	21.97	23.29	3,010.00	70,102.90	32.94
27/3/2025	00035	Water based mud	2503000120	0000080638-1	47.67	23.67	24.00	3,010.00	72,240.00	32.94
28/3/2025	00035	Water based mud	2503000121	0000080637-1	43.42	21.60	21.82	3,010.00	65,678.20	32.94
28/3/2025	00035	Water based mud	2503000122	0000080643-1	45.83	22.07	23.76	3,010.00	71,517.60	32.94
1/4/2025	00035	Water based mud	2504000101	0000081083-1	39.35	21.54	17.81	3,010.00	53,608.10	32.94
4/4/2025	00035	Water based mud	2504000102	0000081084-1	45.30	21.49	23.81	2,940.00	70,001.40	31.94
						Total	285.84		858,711.70	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid
Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)
Date : April 08,2025

Report approved by :

[redacted]
Mr. Zhao Wang
CNPCHK (Thailand) Limited
Date : April 08,2025

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : April 23,2025

Summary of Water based Mud_ CNPCHK (Bueng Ya 1) Well 3 No. BY1-60 as of April,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
10/4/2025	00035	Water based mud	2504000103	0000081109-1	44.33	23.13	21.20	2,940.00	62,328.00	31.94
11/4/2025	00035	Water based mud	2504000104	0000081110-1	43.05	21.61	21.44	2,940.00	63,033.60	31.94
12/4/2025	00035	Water based mud	2504000105	0000081242-1	41.82	22.20	19.62	2,940.00	57,682.80	31.94
13/4/2025	00035	Water based mud	2504000107	0000080645-1	41.84	21.78	20.06	2,940.00	58,976.40	31.94
13/4/2025	00035	Water based mud	2504000108	0000080646-1	42.50	22.36	20.14	2,940.00	59,211.60	31.94
14/4/2025	00035	Water based mud	2504000109	0000080647-1	41.17	21.78	19.39	2,940.00	57,006.60	31.94
14/4/2025	00035	Water based mud	2504000110	0000080649-1	42.69	22.27	20.42	2,940.00	60,034.80	31.94
15/4/2025	00035	Water based mud	2504000111	0000080651-1	42.51	21.56	20.95	2,940.00	61,593.00	31.94
16/4/2025	00035	Water based mud	2504000112	0000080641-1	45.70	22.59	23.11	2,940.00	67,943.40	31.94
17/4/2025	00035	Water based mud	2504000113	0000080652-1	43.24	21.93	21.31	2,940.00	62,651.40	31.94
18/4/2025	00035	Water based mud	2504000114	0000080635-1	47.81	23.49	24.32	2,940.00	71,500.80	31.94
19/4/2025	00035	Water based mud	2504000115	0000080654-1	44.42	22.86	21.56	2,940.00	63,386.40	31.94
20/4/2025	00035	Water based mud	2504000124	0000080639-1	40.59	23.52	17.07	2,940.00	50,185.80	31.94
						Total	270.59		795,534.60	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid

Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)

Date : April 23,2025

Report approved by :

[redacted]

CNPCHK (Thailand) Limited

Date : April 23,2025

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : April 23,2025

Summary of Water based mud (sludge) _ CNPCHK (Bueng Ya 1) Well 3 No. BY1-60 as of April,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
12/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400106	0000081245-1	42.48	18.81	23.67	2,940.00	69,589.80	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400116	0000081250-1	43.84	20.88	22.96	2,940.00	67,502.40	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400117	0000081252-1	43.80	19.14	24.66	2,940.00	72,500.40	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400118	0000081249-1	47.05	19.14	27.91	2,940.00	82,055.40	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400119	0000081248-1	48.56	18.91	29.65	2,940.00	87,171.00	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400120	0000081244-1	47.38	19.81	27.57	2,940.00	81,055.80	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400121	0000081251-1	46.81	18.94	27.87	2,940.00	81,937.80	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400122	0000081247-1	49.77	21.71	28.06	2,940.00	82,496.40	31.94
19/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	250400123	0000081246-1	50.19	20.50	29.69	2,940.00	87,288.60	31.94
						Total	242.04		711,597.60	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid

Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)

Date : April 23,2025

Report approved by :

[redacted]

CNPCHK (Thailand) Limited

Date : April 23,2025

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : May 16,2025

Summary of Water based Mud_ CNPCHK (Bueng Ya 1) Well 4 No. BY1-61 as of May,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
25/4/2025	00035	Water based mud	250400301	0000082080-1	46.68	22.90	23.78	2,940.00	69,913.20	31.94
26/4/2025	00036	Water based mud	250400302	0000080840-1	44.07	22.65	22.32	2,940.00	65,620.80	31.94
27/4/2025	00035	Water based mud	250400304	0000082084-1	45.55	22.05	23.50	2,940.00	69,090.00	31.94
27/4/2025	00035	Water based mud	250400305	0000080642-1	45.47	22.87	22.60	2,940.00	66,444.00	31.94
28/4/2025	00035	Water based mud	250400307	0000080644-1	46.27	22.53	23.74	2,940.00	69,795.60	31.94
29/4/2025	00035	Water based mud	250400308	0000082086-1	48.23	23.22	25.01	2,940.00	73,529.40	31.94
29/4/2025	00035	Water based mud	250400309	0000082094-1	49.04	23.53	25.51	2,940.00	74,999.40	31.94
1/5/2025	00035	Water based mud	250500001	0000082085-1	45.13	21.79	23.34	2,940.00	68,619.60	31.94
3/5/2025	00035	Water based mud	250500003	0000082087-1	40.87	22.02	18.85	2,940.00	55,419.00	31.94
4/5/2025	00035	Water based mud	250500004	0000082095-1	48.44	22.62	25.82	2,940.00	75,910.80	31.94
5/5/2025	00035	Water based mud	250500005	0000082088-1	43.71	21.06	22.65	2,940.00	66,591.00	31.94
8/5/2025	00035	Water based mud	250500015	0000082317-1	43.73	23.15	20.58	2,940.00	60,505.20	31.94
14/5/2025	00035	Water based mud	250500016	0000082318-1	33.28	21.00	12.28	2,940.00	36,103.20	31.94
14/5/2025	00035	Water based mud	250500017	0000082096-1	37.18	23.55	13.63	2,940.00	40,072.20	31.94
						Total	303.61		892,613.40	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid
Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)
Date : May 16,2025

Report approved by :

[redacted]

Mr. Zhao Wang
CNPCHK (Thailand) Limited
Date : May 16,2025

TOMS

Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd.
36/34 Moo5, 332 Road, Plutaluang, Sattahip,
Chonburi 20180

Date : May 16,2025

Summary of Water based mud (sludge) _ CNPCHK (Bueng Ya 1) Well 4 No. BY1-61 as of May,2025

Date	Waste Profile No.	Waste Type	Manifest	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Price (THB)	Total (THB)	Fuel Rate / Liter
26/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	2504000303	0000081243-1	45.54	21.95	23.59	2,940.00	69,354.60	31.94
28/4/2025	00036	Water based mud (sludge)	2504000306	0000082089-1	49.93	21.91	28.02	2,940.00	82,378.80	31.94
2/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000002	0000082090-1	48.00	22.69	25.31	2,940.00	74,411.40	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000006	0000082093-1	47.42	18.83	28.59	2,940.00	84,054.60	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000007	0000082091-1	49.24	18.35	30.89	2,940.00	90,816.60	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000008	0000082092-1	48.03	22.08	25.95	2,940.00	76,293.00	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000009	0000082381-1	50.18	20.78	29.40	2,940.00	86,436.00	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000010	0000082383-1	45.74	19.40	26.34	2,940.00	77,439.60	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000011	0000082384-1	45.43	18.98	26.45	2,940.00	77,763.00	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000012	0000082382-1	48.62	20.82	27.80	2,940.00	81,732.00	31.94
6/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000013	0000082386-1	45.08	19.45	25.63	2,940.00	75,352.20	31.94
7/5/2025	00036	Water based mud (sludge)	2505000014	0000082385-1	39.40	19.10	20.30	2,940.00	59,682.00	31.94
						Total	318.27		935,713.80	

Report prepared by :

Mr. Anant Thamrakkid
Thai Oil Tool Machinery Services Co., Ltd. (TOMS)
Date : May 16,2025

Report approved by :

[redacted]

Mr. Zhao Wang
CNPCHK (Thailand) Limited
Date : May 16,2025

TOMS

THAI OIL TOOL MACHINERY SERVICES CO., LTD.

SERVICE REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand)	SR No.	S1025I1001 R.0
Contact Person :	Khun Surasen S.	Date :	4/6/2025
Job Title :	Waste Management Service	Ref.:	Proposal accpeted
Working Location :	BY-1 well site.	Job Order No.	WMC2502002

Item	Manifest No.	Date	Waste Profile	Description	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Rate charge (THB)	Value (THB)	Fuel Rate Liter	Remark
1	2565000018	15/05/2025	09069	Contaminated Absorbent	N/A	-	-	2.733	5,000.00	13,665.00		
2				Transportation Charge					12,000.00	12,000.00	31.94	
									Total	25,665.00		

Report by : [redacted]

Date :

Verified by :

(Mr.Anant Thamrakkid - TOMS)

Date : 4/6/2025

Approved by :

(Mr.Surasen S.)

Date :

Photo of Raport



Photo of Report







Fuel Market Price of May '2025

OR

หน้าหลัก เกี่ยวกับเรา นักลงทุนสัมพันธ์ ผลิตภัณฑ์และบริการ โอกาสทางธุรกิจ การพัฒนาที่ยั่งยืน ข่าวสาร ติดต่อเรา

ราคาน้ำมัน

- ราคาน้ำมันขายปลีกภูมิภาค
- ราคาขายปลีก กทม. และปริมณฑล
- การเชื่อมโยงราคาน้ำมัน

ค้นหาราคาน้ำมัน: กรุงเทพมหานคร | ขนาย | 2568 | ค้นหา

ราคาขายปลีก กทม. และปริมณฑลประจำปี พ.ศ. 2568

(หน่วยแสดงเป็น บาท/ลิตร)

* ราคานี้ไม่รวมภาษีบำรุงท้องที่ (ถ้ามี)

วัน - เวลา	ดีเซล Diesel	Gasohol E85	Gasohol E20	Gasohol 91	Gasohol 95	เบนซิน	ซูเปอร์พาวเวอร์ Diesel	ซูเปอร์พาวเวอร์ Gasohol95
12-04-2568 05:00	31.94	26.99	30.64	32.48	32.85	41.14	43.94	41.44
09-04-2568 05:00	31.94	29.29	30.94	32.78	33.15	41.44	43.94	41.74
04-04-2568 05:00	31.94	29.79	31.44	33.28	33.65	41.94	43.94	42.24

- ราคาน้ำมันขายปลีกภูมิภาค
- ราคาขายปลีก กทม. และปริมณฑล
- การเชื่อมโยงราคาน้ำมัน

ค้นหาราคาน้ำมัน: กรุงเทพมหานคร | พฤษภาคม | 2568 | ค้นหา

ราคาขายปลีก กทม. และปริมณฑลประจำปี พ.ศ. 2568

(หน่วยแสดงเป็น บาท/ลิตร)

* ราคานี้ไม่รวมภาษีบำรุงท้องที่ (ถ้ามี)

วัน - เวลา	ดีเซล Diesel	Gasohol E85	Gasohol E20	Gasohol 91	Gasohol 95	เบนซิน	ซูเปอร์พาวเวอร์ Diesel	ซูเปอร์พาวเวอร์ Gasohol95
22-05-2568 05:00	31.94	26.59	30.34	32.18	32.55	40.64	43.94	41.14

เลขที่อ้างอิง : 2505000018 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด Well 4 Bueng Ya 1 (BY1-61)

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ซีเอ็นพีซีเอนเค (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : -
สถานที่ตั้งโรงงาน : โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งผลิตบึงหญ้าคะวันออก-หนองสระ ม.8 ต.หนองจิก อ.กิ่งรีมาศ จ.สุโขทัย 64160
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้รับขน : กิตติศักดิ์ นาคสงฆ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-7319, 72-2819 พาหนะที่ใช้ : รถเทรลเลอร์
ไดจนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยออยล์ พูล เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1020018242563 1
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 18602 หน้าที่ 4 ถนนสาย 332 ตำบลหนองคางพลวง อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือ ชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงเคมี (Chemical Packaging)		ถัง	1	-

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ตัน ของแข็ง ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วันที่ : 15-5-68

ปริมาณที่ส่งมอบ : ตัน
วันที่ส่งมอบ : 15-5-68
เวลาที่ส่งมอบ : 08.55 น

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับขน : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15-5-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบเอกสารถ่ายออกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไทยออยล์ พูล เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1020018242563 1

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมายังสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 2 วัน
วันที่มาถึง : 16-5-68
เวลาที่มาถึง : 16-5-68/ 16:30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 16-5-68

ปริมาณที่รับมอบ : 2.93 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่มาถึง : 16-5-68. เวลาที่มอบ : 09:30.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และหรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ :
เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

TOMS

ใบแจ้งกำหนดการขนส่งของเสีย / Transport Request Order Form

หมายเลขลูกค้า/Customer Code : วันที่/Date In :
ชื่อ/Name : บริษัท ซีเอ็นพีซีเอนเค (ไทยแลนด์) จำกัด Well no. 4 Bueng Ya 1 (BY1-61)
ที่อยู่ลูกค้า/Address โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งผลิต Bueng Ya 1 (BY1-61) 2505000018
เจ้าหน้าที่ติดต่อ/Contactperson : โทร/Tel no. :
วัน/Service Date : เวลา/Time :
สถานที่กำจัด/Disposal At : บริษัท ไทยออยล์ พูล เซอร์วิสเซส จำกัด
หมายเลขของเสีย/Waste ID : ถุงเคมี
คำแนะนำในการทำงาน/Job Instruction :
หมายเลขของเสีย/Waste ID : ประเภทรถ/Truck Type : เทรลเลอร์

สำหรับกรอกรายละเอียดโดยพนักงานขับรถ (This section must be completed by driver)

ชื่อพนักงานขับรถ/Driver : กิตติศักดิ์ นาคสงฆ์ ชื่อพนักงานขับรถ 2/เด็กรถ/Crew :
หมายเลขรถ/Truck : 72-7319 หางพ่วง/Trailer 1 : 72-7319 2:

หมายเลขภาชนะที่จัดส่ง/Boxes delivered:				หมายเลขภาชนะที่นำกลับ/Boxes pick up :			
1)	SKIP Box 8 ใบ	5)		1)		5)	
2)	-	6)		2)		6)	
3)		7)		3)		7)	
4)		8)		4)		8)	

รายละเอียดเวลาปฏิบัติงาน/Time Record	วันที่/Date	เวลา/Time	กิโลเมตร/KM Truck		หางพ่วง/KM Trailer
เวลารถออก/Departure	/ 05 / 2025	:		1:	
เวลารถถึงลูกค้า/Arrival Customer Site	15 / 05 / 2025	07 : 00		1:	
เวลาที่เริ่มขนย้าย/Loading Start	15 / 05 / 2025	07 : 25			
เวลาที่ขนย้ายเสร็จ/Loading Finished	15 / 05 / 2025	08 : 35			
เวลาที่ออกจากลูกค้า/Departure Customer	15 / 05 / 2025	09 : 55		2:	
เวลารถถึง/Arrive	/ 05 / 2025	:		2:	

สำหรับเจ้าหน้าที่/Section for party signatures

- [x] ก่อนการขนส่งต้องตรวจสอบของเสียว่ามีการปนเปื้อนของของเสียอันตรายหรือไม่/Waste inspected on hazardous contamination and ready for haulage
- [x] ภาชนะที่จัดส่งต้องสะอาดและพร้อมที่จะใช้บริการ/Contrainer,tanks is clean and for sevice
- [x] ประตูของภาชนะจะต้องมีซีลและตัวล็อคปิดที่หนาแน่น/Contrainer door is sealed and secure/tankervalves ae closed
- [x] จะต้องมีการตรวจสอบก่อนที่ที่จัดวางภาชนะหากมีการหกหล่นจะต้องทำความสะอาด/Waste storage area is free of spillages, any spillages was cleened up
- [x] จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนตามเอกสารทั้งหมดและเซ็นต์ชื่อกำกับให้ถูกต้อง/All document have been processed and signed correctly
- [x] การปฏิบัติงานถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์/Request finised without issues
- [ ] การปฏิบัติงานไม่สมบูรณ์เนื่องจากมีประเด็นที่ไม่ถูกต้อง/Request could not be finished or has issued

เจ้าหน้าที่แผนก CS/Sign CS รปภ.ขาออก/Security Departure : Time:เวลา รปภ.ขาเข้า/Se Time:เวลา
หัวหน้าแผน [redacted] พนักงานขับรถ/Sign Driver : [redacted] ลูกค้า/Sign.Cu Time:เวลา 15/5/25

หมายเหตุ 1. พนักงานขับขจะต้องลงข้อมูลให้ครบถ้วน มิเช่นนั้นจะมีผลต่อการจ่ายเงิน
2. เอกสารฉบับนี้มีผลบังคับใช้ภายใน 10 วันหลังจากวันที่ออกเอกสาร และห้ามนำกลับมาใช้ใหม่
3. มีการตรวจสอบเส้นทางการเดินรถตลอดเวลา โดยระบบ GPS

TOMS

THAI OIL TOOL MACHINERY SERVICES CO., LTD.

SERVICE REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand)	SR No.	S102501001 R.0
Contact Person :	Khun Surasen S.	Date :	24/01/2025
Job Title :	Waste Management Service	Ref.:	Proposal accpeted
Working Location :	BY-1 well site.	Job Order No.	WMC2501002

Item	Manifest No.	Date	Waste Profile	Description	Ticket No.	Gross (Tons)	Tare (Tons)	Net (Tons)	Rate charge (THB)	Value (THB)	Fuel Rate Liter	Remark
1	2501000108	13/01/2025	00068	Oily Sludge (Wax)	0000077901-1	36.550	21.650	15.900	5,200.00	82,680.00		
2	2501000109	13/01/2025	00069	Contaminated Absorbent	0000077901-2	21.050	20.300	0.620	5,000.00	3,100.00		
3	2501000110	13/01/2025	00120	Contaminated Fabric				0.130	5,000.00	650.00		
4	DO.T1-04349	13/01/2025	n/a	200 Ltr Steel drum 40 drums	n/a	n/a	n/a	n/a	100.00	4,000.00		100 THB / Drum
				Transportation Charge					24,000.00	24,000.00	32.94	
									Total	114,430.00		

Report by : [redacted]

Date :

Verified by : [redacted]

(Mr.Anant Tiamrakkid - TOMS)

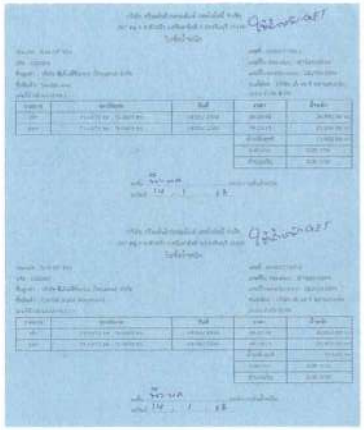
Date : 24/01/2025

Approved by : _____

(Mr.Surasen S.)

Date : _____

Photo of Report











TOMS

บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด

THAI OIL TOOL MACHINERY SERVICES CO., LTD.

Commercial Proposal

Proposal No. : Qte: 05/089/2024 Rev.0.

Date of Proposal : May 23,2024

Customer Name : CNPCHK (Thailand) Limited

Address : 193/94 Lake Rachada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klongtoey
Khet Klong Toey, Bangkok 10110

Phone no. : 66-2260-6181-3 **Fax :** 66-2258-9926

Contact Person : Khun Zhao Wang/Khun Surasen ENV

Type of Business : Oil & Gas Business

Type of service : Service

Pricing Service Table

No	Type of waste	QTY (Tons/Year)	Packaging	Price (THB/Ton)	Remark
1	Contaminated waste (Paper sack, fabric, PPE, Gloves)	5.00	Big Bag	5,000.00	
2	Oily sludge	200.00	Bulb	5,200.00	
3	Contaminated absorbent	2.00	Big Bag	5,000.00	
4	Electronics waste	0.30	Big	6,500.00	Minimum charge 0.20 ton/shipment
5	Dry cell battery/Battery	0.10	Drum	8,000.00	Minimum charge 0.20 ton/shipment
6	Fluorescent lamp/Lamp	0.10	Drum	12,000.00	Minimum charge 0.20 ton/shipment
7	Contaminated soil/sand	5.00	Big Bag	5,500.00	
8	Oily waste water	10.00	Drum	5,500.00	Minimum charge 1.00 ton/shipment
9	Expired chemical	20.00	Bag	5,200.00	Minimum charge 1.00 ton/shipment
10	Paint can/Spray can/Small can	0.10	Drum	12,000.00	Minimum charge 0.20 tons/shipment
11	Transportation charge CNPCHK-Disposal site	N/A	Trip 10 tons	20,000.00	Fuel market price not exceed 33.00 THB/Ltr
12	Transportation charge CNPCHK-Disposal site	N/A	Trip 20 tons	24,000.00	Fuel market price not exceed 33.00 THB/Ltr.

Remark :
- Customer must storage waste in a good packaging to ensure for transport with safety with no spill between traveling on the road.
- Customer responsible for waste load on TOMS truck with equipment and driver.

Note :
1.) The price as above do not included VAT.
2.) Credit term is 30 days after the waste is collected and cisposal to disposal site.
3.) This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully, .
For and on behalf of Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd. (TOMS)

Proposal prepared by:

[redacted]

(Mr. Klahan Chavasilp)
Managing Director
Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd. (TOMS)
Date : May 23,2024

[redacted] May 24, 2024

สำนักงานใหญ่ 36/34 หมู่ 5 ถนนสาย 332 ตำบลหนองตาพง อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20180 โทร. 038-181751-4 แฟกซ์ 038-181764, E-mail info@toms.co.th
Head Office 36/34 Moo 5, 332 Road, Rutalaang, Sattahip, Chonburi 20180 Thailand Tel. (66)-38-181751-4 Fax (66)-38-181764 www.toms.co.th

บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด
247 หมู่ 6 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

ใบชั่งน้ำหนัก

ประเภท : Roll Off ท่วง
รหัส : G00505
ชื่อลูกค้า : บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด
ชื่อสินค้า : Sludge wax
เลขที่อ้างอิงแบบ กอ.2 : -

เลขที่ : 0000077901-1
เลขที่ใบ Manifest : GET68010394
เลขที่ใบจอง(Booking) : GB25010394
ขนส่งโดย : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด จำกัด

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	71-4171 รย , 73-0603 สบ	14/01/ 2568	08:29:58	36,950.00 กก.
ออก	71-4171 รย , 73-0603 สบ	14/01/ 2568	09:25:13	21,050.00 กก.
			น้ำหนักสุทธิ	15,900.00 กก.
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			จำนวนเงิน	0.00 บาท

ลงชื่อ [redacted] (พนักงานชั่งน้ำหนัก)
ลงวันที่ 14 / 1 / 68

บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด
247 หมู่ 6 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

ใบชั่งน้ำหนัก

ประเภท : Roll Off ท่วง
รหัส : G00505
ชื่อลูกค้า : บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด
ชื่อสินค้า : Contaminate Absorbent
เลขที่อ้างอิงแบบ กอ.2 : -

เลขที่ : 0000077901-2
เลขที่ใบ Manifest : GET68010394
เลขที่ใบจอง(Booking) : GB25010394
ขนส่งโดย : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด จำกัด

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	71-4171 รย , 73-0603 สบ	14/01/ 2568	08:29:58	21,050.00 กก.
ออก	71-4171 รย , 73-0603 สบ	14/01/ 2568	09:25:13	20,300.00 กก.
			น้ำหนักสุทธิ	750.00 กก.
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			จำนวนเงิน	0.00 บาท

ลงชื่อ [redacted] (พนักงานชั่งน้ำหนัก)
ลงวันที่ 14 / 1 / 68

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 5 ผู้เก็บรวบรวม (มัญชี)
(WD เล่มเป็นหลักฐาน)

เลขที่อ้างอิง : Ref No. GB25010394

เลขที่ No. 23103

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. GE168010394

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม
(Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ซีเอ็นพีไอเอช (ไทยแลนด์) จำกัด
สถานก่อกำเนิด : Generator address [illegible]

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID มีมีเลขทะเบียนโรงงาน
โทรศัพท์ : Phone ____ โทรสาร : Fax ____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency ____

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท เอ็น เค จี ธรรมประไพร 2010 จำกัด จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DW-T-196200018

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเมนท์ เทคโนโลยี จำกัด
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Treatment TSDF's ID DW-D-173000027

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเรียงลำดับ :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : หมวด	ข้อ	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	Sludge wax	130503	042						
2	Contaminate Absorbent	150202	042						

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ____ ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid ____ กิโลกรัม / ตัน : Kgs./Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that he contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
ลงชื่อ Generator's name ____ ลายเซ็น : Signature ____ วันที่ : Date ____ เดือน : Month ____ พ.ศ. : Year ____

ส่วนที่ ๒ ผู้รับดำเนินการ : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's Name DW-T-196200018
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. ____
โทรศัพท์ : Phone ____ โทรสาร : Fax ____ ฉุกเฉิน : Emergency ____

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID Roll Off พ่วง (Load)

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ____ ไปยังจังหวัด To ____ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ____ วัน/วัน : Hours/Day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name ____ ลายเซ็น : Signature ____ วันที่ : Date ____ เดือน : Month ____ พ.ศ. Year ____
บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเมนท์ เทคโนโลยี จำกัด DW-D-173000027

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการขั้นสุดท้าย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name ____
สถานที่กำจัด : TSDF's address ____

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID ____
โทรศัพท์ : Phone ____ โทรสาร : Fax ____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency ____

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ตามประมาณเวลา : Treatment period 1 ☑ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [redacted] วันที่ : Date 14 เดือน : Month ต.ค. พ.ศ. : Year 68

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ____ ปริมาณ : Quantity ____
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action ____
วันที่ส่งคืน : Date returned ____ (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. ____
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ____ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature ____

เลขที่อ้างอิง : 2501000108 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ซีเอ็นพีไอเอช (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมรีนเนอร์ เซอร์วิสเซส จำกัด) เลขทะเบียนโรงงาน : -
สถานที่ตั้งโรงงาน : โครงการผลิตบิโครเถียน แหล่งผลิตบึงหญ้าละวันลก-หนองสระ ม.8 ต.หนองจิก อ.ศรีมาส จ.สุโขทัย 64160
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : นายภาคภูวัฒน์ มีสา เลขทะเบียนพาหนะ : 71-4171 รท. / 73-0603 สข. พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเมนท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1025041495643
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 2143,2417,5467,5907,2178,2151,3674,2152 ม.6 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือ ชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Sludge (Wax)		ถัง	173	

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ตัน ของแข็ง ตัน ของเหลวถึงเหลว ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง [redacted] ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 13 Jan 2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : ตัน
วันที่ส่งมอบ : 13-1-68
เวลาที่ส่งมอบ : 15.35

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับ : [redacted] วันที่ : 13-1-68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี
ใช้ระยะเวลา : 2 วัน
วันที่มาถึง : 14/1/68
เวลาที่มาถึง : 08:30 [redacted]

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่รับมอบ : 16.65 15.90 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่มาถึง : 14/1/68 เวลาที่มอบ : 08:32
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.65 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/1/68 15.90 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.30
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

GB010394

เลขที่อ้างอิง : 2501000109 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ซีเอ็นซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัท ไทยออยล์ ทูถ เมชินเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด) เลขทะเบียนโรงงาน : -

สถานที่ตั้งโรงงาน : โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ ม.8 ต.หนองจิก อ.ศรีมาศ จ.สุโขทัย 64160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายภาณุวัฒน์ มีสง่า เลขทะเบียนพาหนะ : 71-4171 รย. / 73-0603 สข. พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม็นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1025041495643

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 2143,24175467,5907,2178,2151,3674,2152 ม.6 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือ ชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Contaminate Absorbent		ถัง	3	

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ตัน ของแข็ง ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 13 Jan 2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13-1-68

เวลาที่ส่งมอบ : 15.35

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับขี่ : [redacted] วันที่ : 13-1-68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาจึงสถานที่รับจัดการ ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 2 วัน

วันที่มาถึง : 14/1/68

เวลาที่มาถึง : 08:30

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่รับมอบ : 0.62 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่มาถึง : 14/1/68 เวลาที่มอบ 08:32

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.62 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/1/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ 09.20

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

68010394

เลขที่อ้างอิง : 2501000110 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ซีเอ็นซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัท ไทยออยล์ ทูถ เมชินเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด) เลขทะเบียนโรงงาน : -

สถานที่ตั้งโรงงาน : โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ ม.8 ต.หนองจิก อ.ศรีมาศ จ.สุโขทัย 64160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายภาณุวัฒน์ มีสง่า เลขทะเบียนพาหนะ : 71-4171 รย. / 73-0603 สข. พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม็นท์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1025041495643

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 2143,2417,5467,5907,2178,2151,3674,2152 ม.6 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือ ชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Contaminate Fabric		ถุง	1	

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ตัน ของแข็ง ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] วันที่ : 13 Jan 2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13-1-68

เวลาที่ส่งมอบ : 15.35

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับขี่ : [redacted] วันที่ : 13-1-68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) :

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาจึงสถานที่รับจัดการ ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 2 วัน

วันที่มาถึง : 14/1/68

เวลาที่มาถึง : 08:30

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่รับมอบ : 0.13 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่มาถึง : 14/1/68 เวลาที่มอบ 08:32

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 14/1/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.13 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/1/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ 09.20

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

68010394

TOMS

บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด

THAI OIL TOOL MACHINERY SERVICES CO., LTD.

Proposal No. : Qte: 05/103/2024

Date of Proposal : May 28,2024

Customer Name : CNPCHK (Thailand) Limited

Address : 193/94 Lake Rachada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klongtoey
Khet Klong Toey, Bangkok 10110

Phone no. : 66-2260-6181-3 **Fax :** 66-2258-9926

Contact Person : Khun Zhao Wang/ Khun Surasen

Type of Business : Oil & Gas drilling campaign

Type of service : 200 Ltr steel drum 80 drums.

Pricing Service Table

1) **200 Ltr steel drums for storage hazardous waste** **QTY 80 Drums**
Price per drum 100 THB/Drum
The delivery date on Friday, June 7,2024

Remark :
- Customer must storage waste in a good packaging to ensure for transport with safety with no spill between traveling on the road.
- Customer responsible for waste load on TOMS truck with equipment and driver if require for waste load on truck.

Note :
1.) The price as above do not included VAT.
2.) Credit term is 30 days after the waste is collected and disposal to disposal site.
3.) This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,
For and on behalf of Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd. (TOMS)

Proposal prepared by:

[redacted]
(Mr. Klahan Chavasilp)
Managing Director
Thai Oil Tool Machinery Services Co.,Ltd. (TOMS)
Date : May 28,2024

TOMS

บริษัท ไทยออยล์ ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 36/34 หมู่ 5 ถ.สาย 332 ต.พลูตาหลวง
อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี 20180
สาขา 1 (TOMS#6) : 117/80 หมู่ 4 ถ.สาย 332 ต.พลูตาหลวง
อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี 20180
โทร. (038) 181751-4 แฟกซ์ (038) 181764
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0 2055 33004 830
E-mail : info@toms.co.th

THAI OIL TOOL MACHINERY SERVICES CO.,LTD.
Head Office : 36/31 Moo 5, 332 Rd., Plutaluang
Sattahip, Chonburi 20180 Thailand
TOMS#6 Branch : 117/80 Moo 4,332 Rd.,Plutaluang
Sattahip, Chonburi 20180 Thailand
Tel. : (66 38) 181751-4 Fax.: (66 38) 181764
Tax No.: 0 2055 33004 830
Website:www.toms.co.th

ใบส่งของชั่วคราว
TEMPORARY DELIVERY ORDER

ต้นฉบับ

วันที่/DATE 11 January 2025 D/O NO. T1 - 04349

ชื่อและที่อยู่ลูกค้า/CUSTOMER NAME & ADDRESS
CNPCHK (Thailand) Limited

Customer Reference
P/O NO.
P/O DATE
ORDERED BY Khun Zhao Wang
Company Reference
QTE. NO. 05/103/2024 Rev.0
JO. NO. WMC2501002

ลำดับที่ ITEM	จำนวน QUANTITY	รายการ DESCRIPTION	ราคาต่อหน่วย UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
1	40 Drums	Commercial Proposal No. Qte: 05/103/2024 Rev.0 Type of service : 200 Ltr Steel Drum 40 Drums. as detail on reference Proposal attached.		

สถานที่ส่งของ/DELIVERY TO TOMS#1 Yard
บุคคลที่ติดต่อ/CONTACT PERSON Khun Zhao Wang
ขนส่งโดย/DELIVERY BY
☐ TRAILER
☐ PICK UP TRUCK
☐ OTHER
☐ RECEIVED BY CUSTOMER AT TOMS
ผู้ร้องขอ/REQUESTED BY K.Chuleeporn R.
ผู้จัดทำ/PREPARED BY K.Auksaraphak S.

ได้ตรวจสอบและรับของตามรายการข้างต้นถูกต้องเรียบร้อยแล้ว
ALREADY CHECKED AND RECEIVED ALL ABOVE ITEMS IN GOOD CONDITION
ผู้รับของ/RECEIVED BY [redacted]
ตำแหน่ง/TITLE Safety officer
วันที่/DATE 13 Jan 2025
ผู้ส่งของ/DELIVERED BY [redacted]
ตำแหน่ง/TITLE
วันที่/DATE 13-1-68

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL

TESTING REPORT No. 2404031120
Lab No.: 24041252
Rev.: -

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Address: 193/94 Lake Rajada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klong Toey,
Khet Klong Toey , Bangkok 10110
Sample Point: Water Based Mud – Well No. 1 Bueng Muang 6 (BM6-3)
Sample Condition: PP Bottle./ Non preserve sample.
-

Sampling Date: 13-Mar-2025
Recieving Date: 13-Mar-2025 09.35 a.m.
Analysis Date: 13-Mar-2025 09.36 a.m.
Issue Date: 19-Mar-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Contractor: TOMS

Finger Print Test



Appearance: Brown Slurry
Odour: Oil
pH: 7.0
Density: 1.36 g/ml.

Cyanide: Negative.
Phenol: Negative.
Sulfide: Negative.
Oxidizing: Negative.

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (TTLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown Slurry	-
2. Arsenic	USEPA 7061A	0.097	mg/kg	2.31	≤ 500
3. Barium	USEPA 7000B	0.016	mg/kg	89	≤ 10,000
4. Cadmium	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	2.77	≤ 100
5. Chromium	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	15.33	≤ 2,500
6. Chromium $^{6+}$	USEPA 7000B	0.005	mg/kg	ND	≤ 500
7. Copper	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	12.65	≤ 2,500
8. Lead	USEPA 7000B	0.015	mg/kg	ND	≤ 1,000
9. Mercury	USEPA 7471B	0.008	mg/kg	0.21	≤ 8,000

Referance: 1. TTLC (mg/kg wet weight) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediment, Sludges and Soils.SW-846, 3050 B: Revision 2 (1996)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

รับรองใบรายงานผลเฉพาะฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น

Reviewed by [redacted]
(Wanree Kerdpear)
Laboratory Supervisor

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED

Approved by [redacted]
(Manida Thongpitakwong)
Technical Manager

The test ware performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.
Disclaimer: This report (including any enclosres and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL

TESTING REPORT No. 2404031120
Lab No.: 24041252
Rev.: -

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Address: 193/94 Lake Rajada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klong Toey,
Khet Klong Toey , Bangkok 10110
Sample Point: Water Based Mud – Well No. 1 Bueng Muang 6 (BM6-3)
Sample Condition: PP Bottle./ Non preserve sample.

Sampling Date: 13-Mar-2025
Recieving Date: 13-Mar-2025 09.35 a.m.
Analysis Date: 13-Mar-2025 09.36 a.m.
Issue Date: 19-Mar-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Contractor: TOMS

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (STLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown Yellow liquid	-
2. Arsenic	USEPA 7000B	0.097	mg/L	ND	≤ 5
3. Barium	USEPA 7000B	0.016	mg/L	ND	≤ 100
4. Cadmium	USEPA 7000B	0.003	mg/L	ND	≤ 1.0
5. Chromium	USEPA 7000B	0.003	mg/L	0.11	≤ 5
6. Chromium $^{6+}$	USEPA 7000B	0.005	mg/L	ND	≤ 5
7. Copper	USEPA 7000B	0.003	mg/L	ND	≤ 25
8. Lead	USEPA 7000B	0.015	mg/L	0.53	≤ 5
9. Mercury	USEPA 7000B	0.008	mg/L	ND	≤ 80

Referance: 1. STLC (mg/L) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Aqueous Sample and Extracts for Total Metals SW-846, 3010 A Revision 1 (1992)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

รับรองใบรายงานผลเฉพาะฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น

Reviewed by [redacted]
(Wanree Kerdpear)
Laboratory Supervisor

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED

Approved by [redacted]
(Manida Thongpitakwong)
Technical Manager

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED I WWW.STSCHEMICAL.COM I STSCHEMICAL@GMAIL.COM
20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL.+666 1687 0563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX.+66 3306 2301

The test ware performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.
Disclaimer: This report (including any enclosres and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

F-LBM-7.8-01/18 February, 2025/Rev.04

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL

TESTING REPORT No. 2404031121
Lab No.: 24041253
Rev.: -

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Address: 193/94 Lake Rajada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klong Toey,
Khet Klong Toey , Bangkok 10110
Sample Point: Water Based Mud (Sludge) –
Well No. 1 Bueng Muang (BM6-3)
Sample Condition: PP Bottle./ Non preserve sample.

Sampling Date: 13-Mar-2025
Recieving Date: 13-Mar-2025 09.36 a.m.
Analysis Date: 13-Mar-2025 09.37 a.m.
Issue Date: 19-Mar-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Contractor: TOMS

Finger Print Test



Appearance: Brown Sludge
Odour: Oil
pH: 5.5
Density: 0.92 g/mL.

Cyanide: Negative.
Phenol: Negative.
Sulfide: Negative.
Oxidizing: Negative.

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (TTLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown Sludge	-
2. Arsenic	USEPA 7061A	0.097	mg/kg	ND	≤ 500
3. Barium	USEPA 7000B	0.016	mg/kg	134	≤ 10,000
4. Cadmium	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	3.33	≤ 100
5. Chromium	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	9.31	≤ 2,500
6. Chromium $^{6+}$	USEPA 7000B	0.005	mg/kg	ND	≤ 500
7. Copper	USEPA 7000B	0.003	mg/kg	8.22	≤ 2,500
8. Lead	USEPA 7000B	0.015	mg/kg	ND	≤ 1,000
9. Mercury	USEPA 7471B	0.008	mg/kg	0.18	≤ 8,000

Referance: 1. TTLC (mg/kg: wet weight) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediment, Sludges and Soils.SW-846, 3050 B: Revision 2 (1996)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

รับรองใบรายงานผลเฉพาะฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรซัดเจนเท่านั้น

รับรองใบรายงานผลเฉพาะฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรซัดเจนเท่านั้น

Reviewed by [redacted]
(Wanree Kerdpear)
Laboratory Supervisor

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED

Approved by [redacted]
(Manida Thongpitakwong)
Technical Manager

The test ware performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.
Disclaimer: This report (including any enclosres and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL

TESTING REPORT No. 2404031121
Lab No.: 24041253
Rev.: -

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: CNPCHK (Thailand) Limited
Address: 193/94 Lake Rajada Office Complex
22th floor, Rachadapisek Road, Kwang Klong Toey,
Khet Klong Toey , Bangkok 10110
Sample Point: Water Based Mud (Sludge) –
Well No. 1 Bueng Muang (BM6-3)
Sample Condition: PP Bottle./ Non preserve sample.

Sampling Date: 13-Mar-2025
Recievng Date: 13-Mar-2025 09.36 a.m.
Analysis Date: 13-Mar-2025 09.37 a.m.
Issue Date: 19-Mar-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: CNPCHK (Thailand) Limted
Contractor: TOMS

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (STLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown liquid	-
2. Arsenic	USEPA 7000B	0.097	mg/L	ND	≤ 5
3. Barium	USEPA 7000B	0.016	mg/L	0.23	≤ 100
4. Cadmium	USEPA 7000B	0.003	mg/L	ND	≤ 1.0
5. Chromium	USEPA 7000B	0.003	mg/L	ND	≤ 5
6. Chromium $^{6+}$	USEPA 7000B	0.005	mg/L	ND	≤ 5
7. Copper	USEPA 7000B	0.003	mg/L	0.11	≤ 25
8. Lead	USEPA 7000B	0.015	mg/L	ND	≤ 5
9. Mercury	USEPA 7000B	0.008	mg/L	ND	≤ 80

Referance: 1. STLC (mg/L) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Aqueous Sample and Extracts for Total Metals SW-846, 3010 A Revision : (1992)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

รับรองใบรายงานผลเฉพาะฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรซัดเจนเท่านั้น

Approved by [redacted]
(Wanree Kerdpear)
Laboratory Supervisor

SWA SEWAGE WASTE ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED

[redacted]
(Manida Thongpitakwong)
Technical Manager

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED I WWW.STSCHEMICAL.COM I STSCHEMICAL@GMAIL.COM
20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL.+668 1687 1563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX.+66 3306 2301

The test ware performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.
Disclaimer: This report (including any enclosres and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.6

เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการขับรถขนส่ง

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายอำนาจ น้อยตั้ง

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted].....

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408001

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายสนิท จ้อยชะรัตน์

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted].....

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408008

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายสุเทพ กุนสอน

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408013

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายธนากร ทองขาว

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408014

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายอมรรัตน์ จูด้วง

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408015

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายสุดจินดา พัดกล่อม

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted]...

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408022

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายวิชาญ ทองสุข

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted]..

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408028

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายนพเก้า นาคคล้าย

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

.....[redacted]..

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408029

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายสุนทร กลิ่นยา

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408032

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายประดิษฐ์ ดอนอ่ำพวก

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408033

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายสุนทร จันทหา

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408034

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายว่าน ชำนาญ

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408043

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายเกษม บางยิ้ม

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

....[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408055

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายนิคม มาเขียว

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

..[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408059

SMART

SMART Defensive Driving Academy

Drive to Save Lives

สถาบันการขับรถป้องกันอุบัติเหตุสมาร์ท

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

นายวสุธร ทองจิตติ

บริษัท ศรีไทย เฟรท ฟอวัดเดอร์ จำกัด

ได้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

Defensive Driving Refresher Course for Professional Driver (7 hrs.)

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีผลถึงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568

[redacted]

(นายเจริญ สุนทราจารย์)

ผู้อำนวยการ

1PD2408065



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.7

เอกสารประสานงานโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ CNPCHK 032/2025

13 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งข้อมูลสรุปจำนวนพนักงาน และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการเจาะหลุมปิโตรเลียมของฐานหลุมผลิต BY1-20 และฐานหลุมผลิต BM6 (เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2) ของโครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลลานกระบือ

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1.	แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ	จำนวน 1 ชุด
2.	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะเจาะหลุมปิโตรเลียม	จำนวน 1 ชุด
3.	สรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน	จำนวน 1 ชุด
4.	ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)	จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด มีความประสงค์ที่จะดำเนินกิจกรรมของฐานหลุมผลิต BY1-20 และฐานหลุมผลิต BM6 (ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2) ซึ่งตั้งอยู่หมู่ที่ 8 บ้านนิคมพัฒนา ตำบลหนองจิก อำเภอคีรีมาศ จังหวัดสุโขทัย และหมู่ที่ 4 บ้านบึงมาลย์ ตำบลหนองหลวง อำเภอลานกระบือ จังหวัดกำแพงเพชร ตามลำดับ (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 1**) โดยฐานหลุมผลิตดังกล่าวได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกห มายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร (ครั้งที่ 2) จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาปิโตรเลียม ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินจากจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์เมื่อเดือนพฤษจิกายน 2567 ที่ผ่านมา โดยมีแผนจะเริ่มดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ รายละเอียดดังนี้

1. <u>ฐานหลุมผลิต BY1-20</u>

   1.1 การขนย้ายอุปกรณ์การเจาะและการเจาะหลุมปิโตรเลียมของฐานหลุมผลิต BY1-20 จะเริ่มดำเนินการช่วงเดือนเมษายน พ.ศ.2568 เป็นต้นไป โดยมีกำหนดประมาณ 50 วัน

2. <u>ฐานหลุมผลิต BM6 (เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2)</u>

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

2.1 การขนย้ายอุปกรณ์การเจาะและการเจาะหลุมปิโตรเลียมของฐานหลุมผลิต BM6 จะเริ่มดำเนินการช่วงเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เป็นต้นไป โดยมีกำหนดประมาณ 50 วัน

ทั้งนี้ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะเจาะของโครงการฯ (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 2**) ระบุว่าก่อนเริ่มดำเนินการ บริษัทฯ จะต้องสรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 3**) และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการเจาะหลุมปิโตรเลียม (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 4**) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลดังกล่าวเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับด้านการบริการสาธารณสุขต่อไป

จึงเรียนมาโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรเสน เสนานุช)
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

(นายอภิลักษณ์ เหล่าไพโรจน์)
นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลลานกระบือ
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลลานกระบือ

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ CNPCHK 031/2025

13 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งข้อมูลสรุปจำนวนพนักงาน และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการเจาะหลุมปิโตรเลียม ของฐานหลุมผลิต BM6 (เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2) ของโครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลบ้านบึงมาลย์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ	จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะเจาะหลุมปิโตรเลียม	จำนวน 1 ชุด
3. สรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน	จำนวน 1 ชุด
4. ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)	จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด มีความประสงค์ที่จะดำเนินกิจกรรมของฐานหลุมผลิต BM6 (ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2) ซึ่งตั้งอยู่หมู่ที่ 4 บ้านบึงมาลย์ ตำบลหนองหลวง อำเภอลานกระบือ จังหวัดกำแพงเพชร (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 1**) โดยฐานหลุมผลิตดังกล่าวได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกห มายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร (ครั้งที่ 2) จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาปิโตรเลียม ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินจากจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2567 ที่ผ่านมา โดยมีแผนจะเริ่มดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ รายละเอียดดังนี้

1. <u>ฐานหลุมผลิต BM6 (เดิมชื่อฐานหลุมผลิต BMW2)</u>

   1.1 การขนย้ายอุปกรณ์การเจาะและการเจาะหลุมปิโตรเลียมของฐานหลุมผลิต BM6 จะเริ่มดำเนินการช่วงเดือนมีนาคม พ.ศ.2568 เป็นต้นไป โดยมีกำหนดประมาณ 50 วัน

ทั้งนี้ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะเจาะของโครงการฯ (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 2**) ระบุว่าก่อนเริ่มดำเนินการ บริษัทฯ จะต้องสรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 3**) และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการการเจาะหลุมปิโตรเลียม (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 4**) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลดังกล่าวเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับด้านการบริการสาธารณสุขต่อไป

จึงเรียนมาโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรเสน เสนานุช)

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

13 / กพ. / 2568

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลบ้านบึงมาลย์

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110

Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ CNPCHK 031/2025

13 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งข้อมูลสรุปจำนวนพนักงาน และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการเจาะหลุมปิโตรเลียม ของฐานหลุมผลิต BY1-20 ของโครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลหนองจิก

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ	จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะเจาะหลุมปิโตรเลียม	จำนวน 1 ชุด
3. สรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน	จำนวน 1 ชุด
4. ข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)	จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด มีความประสงค์ที่จะดำเนินกิจกรรมของฐานหลุมผลิต ซึ่งตั้งอยู่หมู่ที่ 8 บ้านนิคมพัฒนา ตำบลหนองจิก อำเภอลานคีรีมาศ จังหวัดสุโขทัย (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 1**) โดยฐานหลุมผลิตดังกล่าวได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร (ครั้งที่ 2) จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาปิโตรเลียม ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินจากจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2567 ที่ผ่านมา โดยมีแผนจะเริ่มดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ รายละเอียดดังนี้

1. <u>ฐานหลุมผลิต BY1-20</u>

   1.1 การขนย้ายอุปกรณ์การเจาะและการเจาะหลุมปิโตรเลียมของฐานหลุมผลิต BY1-20 จะเริ่มดำเนินการช่วงเดือนเมษายน พ.ศ.2568 เป็นต้นไป โดยมีกำหนดประมาณ 50 วัน

ทั้งนี้ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะเจาะของโครงการฯ (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 2**) ระบุว่าก่อนเริ่มดำเนินการ บริษัทฯ จะต้องสรุปข้อมูลจำนวนพนักงาน (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 3**) และข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในกิจกรรมการการเจาะหลุมปิโตรเลียม (ดัง**สิ่งที่ส่งมาด้วย 4**) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลดังกล่าวเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับด้านการบริการสาธารณสุขต่อไป

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

CNPCHK (THAILAND) LIMITED

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

จึงเรียนมาโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุรเสน เสนานุช)

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

นายจรูญวิทย์ มีนนท์

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจิก

13/Mar/2018

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลหนองจิก

193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22nd Floor, Rachadapisek, Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110

Tel: + 66 2 260 6181, Fax: + 66 2 258 9926, Email: cnpchk@cnpc.co.th

บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.8

ตัวอย่างเอกสารการบันทึกการเดินรถ

SRITHAI GROUP COMPANY

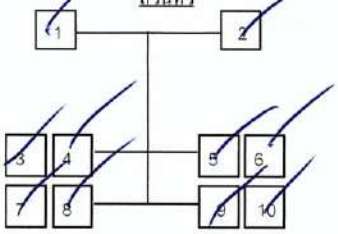
รายการตรวจสอบความปลอดภัยของยานพาหนะประจำวัน

พขร. ประจำรถทะบียนหัวลาก /หมายเลข 79-9773 ทะเบียนหาง 75-7944 วันที่ 13/7/68

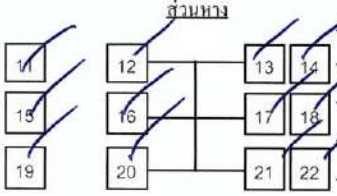
รายการตรวจสภาพ	✓ = ดี, ✖ = ชำรุด	กำหนดการแก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
รายการและอุปกรณ์ความปลอดภัย (ถ้าพบว่าชำรุดเสียหายห้ามนำรถออกเด็ดขาด)			
1. ฝาครอบแบตเตอรี่	✓	หยุดรถ	
2. เข็มขัดนิรภัย	✓	หยุดรถ	
3. เบรกมือใช้งานได้ปกติหรือไม่	✓	หยุดรถ	
4. เบรกเท้าใช้งานได้ปกติหรือไม่	✓	หยุดรถ	
5. ระดับน้ำมันเครื่องปกติหรือไม่	✓	หยุดรถ	
6. ระดับน้ำหล่อเย็นของเครื่องยนต์ปกติหรือไม่	✓	หยุดรถ	
7. สภาพล้อรถ(ยางล้อ/น็อตล้อ/แรงดันลมยาง+จุกปิดลมยาง)	✓	หยุดรถ	
8. สัญญาณไฟของรถ(เบรก/ไฟเลี้ยวซ้าย - ขวา/จุกเฉิน)	✓	หยุดรถ	
9. ไฟแสงสว่าง(หน้า สูง, ต่ำ)	✓	หยุดรถ	
10. เสียงแตรรถ	✓	หยุดรถ	
11. ถุงลมไม่มีการรั่วไหลของลม	✓	หยุดรถ	
12. สภาพสายลมเบรกจากหัวไปหาง	✓	หยุดรถ	
13. ถังไม่มีจุดรั่วไหลของน้ำมัน	✓	หยุดรถ	
14. วาวล์ใต้ท้องถังและวาล์วทางจ่ายไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันทุกจุด	✓	หยุดรถ	* ห้ามการแก้ไข ทันที
15. เช็คการทำงานสวิทช์ยกล้อที่หางทำงานปกติ	✓	หยุดรถ	
16. สวิทช์ป๊อกแป๊ก	✓	หยุดรถ	
17. ป้ายภาษีและพรบ. (ทั้งส่วนหัวและหาง)	✓	หยุดรถ	
18. ระบบ GPS และกล้อง (ปกติ)	✓	หยุดรถ	
1.) อุปกรณ์ความปลอดภัย			
1.1 ถังดับเพลิง (ประจำรถ) ขนาด 2A-20B จำนวน 2 ถัง	✓	1	* หากพบเสีย 1 ลูกให้เปลี่ยนทันที
1.2 ถังดับเพลิง (ในห้องโดยสาร) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง	✓	1	*หากพบเสียให้เปลี่ยนทันที
1.2 ชุดยาปฐมพยาบาล (first aid kit)	✓	3	
1.4 กรวยจราจรอย่างน้อย 2 อัน	✓	3	
1.5 ไฟฉายกันระเบิด 1 อัน / เสื้อสะท้อนแสง 1-2 อัน (ตามจำนวนพนักงานขับรถ)	✓	3	
1.6 กล่องอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน	✓	3	
2.) สภาพรถ			
2.1 ชื่อบเบรก(เบรกไอเสีย)	✓	3	
2.2 เครื่องฉีดน้ำล้างกระจกหน้า(สภาพของยางปัดน้ำฝน + น้ำฉีด)	✓	3	
2.3 เดรนน้ำทิ้งของหม้อลมเบรก	✓	3	
2.4 สัญญาเสียงเตือนรถถอยหลัง	✓	3	
2.5 ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่และสภาพขั้วแบตเตอรี่	✓	3	
2.6 แป้นเท้าเหยียบคลัช/ คันเร่ง/ เบรก มียางรองกันคลื่น	✓	3	
3.) สภาพถังและอุปกรณ์			
3.1 ซีลฝาแมนโฮลไม่ฉีกขาดหรือเสีย	✓	3	
3.2 ฝาครอบปิดปลายท่อทั้งวาล์วทางจ่าย	✓	3	
3.3 วาล์วฉุกเฉินทำงานได้ปกติ	✓	3	
3.4 ท่อน้ำท้ายถัง	✓	3	
3.5 สติ๊กเกอร์แสดงข้อมูลผลิตภัณฑ์ (UN / NFPA / จำกัดความเร็ว)	✓	3	* ต้องมีครบทุกรายการเท่านั้น
อื่นๆ (ตรวจเฉพาะรถ Volvo)			
สวิทช์คอนโทรลยกล้อที่หัวทำงานได้ปกติ		3	
ระดับจารบีในกล่องอัดจารบีออโตเมติก (Volvo)		1	
หน้าจอคอมพิวเตอร์ไม่พบปัญหาที่ผิดปกติ (Volvo)		3	
ลงชื่อ พขร.คนที่ 1	[redacted]		
ลงชื่อ พขร.คนที่ 2			

รายการตรวจสภาพยาง

ส่วนหัว



ส่วนหาง



หมายเหตุ

ลงชื่อหัวหน้างาน [redacted]

บันทึกการจอดรถ

จุดที่	ลูกค้า					สถานที่	เลขไมล์	เวลาเริ่มจอด	เวลาออกรถ	สาเหตุการจอด
	BCP	IRPC	PTTGC	.....						
1	×	×	×	×		ลานจอดศรีไทย ลานกระบือ	145929		11:25	
2	×	×	×			PTTEP (ปตท.สผ.)				รับน้ำมัน
3				×		บ่อโหลด CN	145944	12:00	14:70	รับน้ำมัน
4		×	×			ลานจอดศรีไทย ลานกระบือ				เช็คความพร้อมหลังโหลดน้ำมันเสร็จ
5	×	×	×			ปั๊ม ปตท. ไพทะเล		17:10	17:20	จุดพักที่ 1 (ขาไป)
6				×		สิ่งตรงข้าม ธนาคาร ธกส. ขาณุวรลักษบุรี				จุดพักที่ 1 (ขาไป)
7	×	×	×	×		ปั๊ม PT หมวดการทางหลวงชัยนาท		20:00	20:30	จุดจอดที่ 1 ขาไป (จอด 30 นาที)
8				×		บางปะหัน (ขาเข้า)				จุดพักที่ 2 (ขาไป)
9					×	ปั๊ม ปตท. ระแหง ลาดหลุมแก้ว				จุดจอดที่ 1 ขาไป (จอด 30 นาที)
10	×	×	×			หนองเสือ (ขาเข้า)				จุดพักที่ 2 (ขาไป)
11					×	หนองเสือ (ขาเข้า)				จุดพักที่ 1 (ขาไป)
12					×	ด่านทับช้าง				จุดพักที่ 2 (ขาไป)
13		×	×			ตาชั่ง ลาดกระบัง				จุดจอดที่ 2 ขาไป (จอด 30 นาที)
14		×	×			มอเตอร์เวย์ บางปะกง				จุดพักที่ 3 (ขาไป)
15		×				หนองบอน				จุดส่งคนขับลงนอน
16				×		บริษัท ศรีไทยรังสิต				จุดจอดเติมน้ำมัน (CN)
17	×			×	×	โรงกลั่น บางจาก	146382	00:30	01:30	ลงน้ำมัน
18		×				โรงกลั่น IRPC				ลงน้ำมัน
19			×			โรงกลั่น PTTGC				ลงน้ำมัน
20		×	×			บริษัท ศรีไทยฯ สาขาระยอง				จุดรับคนขับที่ 2 /เติมน้ำมัน
21		×	×			หนองรี 2				จุดพักที่ 1 (ขากลับ)
22	×	×	×	×	×	หนองเสือ (ขาออก)				จุดจอดที่ 1 ขากลับ (จอด 30 นาที)
23				×		ทางด่วนอาจณรงค์				จุดพักที่ 1 (ขากลับ)
24					×	ด่านทับช้าง				จุดพักที่ 1 (ขากลับ)
25		×	×	×		บางปะหัน (ขาออก)				จุดพักที่ 2 (ขากลับ)
26	×	×	×	×		อู่ตะเภา ชัยนาท (ขาออก)		05:35	06:05	จุดจอดที่ 2 ขากลับ (จอด 30 นาที)
27	×	×	×			ปั๊ม ปตท. เก้าเลี้ยว (ขาออก)				จุดพักที่ 3 (ขากลับ)
28				×		ปั๊ม PT ขาณุวรลักษบุรี (ขาออก)				จุดพักที่ 3 (ขากลับ)
29	×	×	×	×		ลานจอดศรีไทย ลานกระบือ	146788	10:10		

บันทึกจอดนอกจุด

จุดที่	ลูกค้า					สถานที่	เลขไมล์	เวลาเริ่มจอด	เวลาออกรถ	สาเหตุการจอด
	BCP	IRPC	PTTGC	CN	Panorient					
1										
2										
3										
4										
5										
6										

ไม่อนุญาตให้จอดนอกจุดที่กำหนดไว้ หากจำเป็นต้องจอดฉุกเฉิน ให้รีบโทรแจ้งขออนุญาตจากหัวหน้างานทันที

ลงชื่อหัวหน้างาน [redacted]

สมุดประจำรถ

(1) ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง..... (2) ประเภทการขนส่ง.....

(3) ใบอนุญาตประกอบการขนส่งเลขที่ ..... (4) สำนักงานเลขที่ .....

(5) หมายเลขเส้นทาง(ถ้ามี) ..... (6) หมายเลขทะเบียนรถ ..... (7) หมายเลขข้างรถ(ถ้ามี).....

(8) ชื่อ สกุล ผู้ขับรถ	(9) เลขที่ใบอนุญาตขับรถ	(10) วัน เดือน ปี	เวลาที่ทำการขนส่ง		สถานที่ปฏิบัติงาน		หมายเลขมาตรวัดระยะทาง		(17) ระยะทางรวม(กม.)	(18) ชั่วโมงการมาทำงานรวม(ชม./นาที)
			(11) เวลาออก	(12) เวลาถึง	(13) จาก	(14) ถึง	(15) ออก	(16) ถึง		
[illegible]	00027/68	11-7-68	11.35	18.45	[illegible]	[illegible]	87995	87827		
[illegible]	00004/58	11-7-68	19.30	23.40	[illegible]	[illegible]	87827	88047		
[illegible]	00027/68	12-7-68	01.00	0500	[illegible]	[illegible]	88047	88251		
[illegible]	00004/58	12-7-68	0520	0930	[illegible]	[illegible]	88251	88446		
[illegible]	00086/68	13-7-68	1400	1427	[illegible]	[illegible]	88446	88670		
[illegible]	00027/68	13-7-68	1449	23.45	[illegible]	[illegible]	88678	88898		
[illegible]	00186/68	14-7-68	0100	0900	[illegible]	[illegible]	88898	89111		
[illegible]	00027/68	14-7-68	0930	0920	[illegible]	[illegible]	89111	89312		
							89312			



บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.9

เอกสารกำกับดูแลการขนส่งปิโตรเลียม

มาตรการการกำกับดูแลการขนส่งปิโตรเลียม

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎ (66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, 🖷 (66) 2 258 9926 ✉ sinous@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

1. มาตรการการตรวจสอบปริมาณการขนส่งปิโตรเลียม

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎ (66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, 🖷 (66) 2 258 9926 ✉ sinous@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

มาตรการการตรวจสอบปริมาณการขนส่งปิโตรเลียม

ขั้นตอนการขนส่งน้ำมันจากจุดโหลด บึงม่วง 2-85 ไปยัง โรงกลั่นบางจาก

1. เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2-85 โทรติดต่อบริษัท ศรีไทย เฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทรับจ้างบรรทุกน้ำมัน ทางโทรศัพท์ หมายเลข Tel. 02-901-3849-59 , 055-731165
2. รถบรรทุกน้ำมันของบริษัท ศรีไทยฯ เข้ามาโหลดน้ำมันยังจุดโหลด BM 2-85 (บึงม่วง 2 -85)และ BMS 2 (บึงม่วงใต้ 2)
3. เจ้าหน้าที่ของ CNPC บึงม่วง 2 -85 เข้าตรวจสอบสภาพรถและคนขับของบริษัท ศรีไทยฯ คือการตรวจเช็คระบบไฟ ,ยาง ,ตัด seal ที่ตีมาจากบางจาก,ดูน้ำมันค้างในถังกรณีที่หลังตั๋วระบุไว้ว่ามีน้ำมันเหลือค้างถัง ,ตรวจสภาพคนขับว่า ดื่มแอลกอฮอล์หรือไม่และตรวจสภาพทั่วๆไปว่าพร้อมทำงานหรือไม่
4. เมื่อตรวจเรียบร้อยแล้วจะทำการโหลดน้ำมัน โดยจะโหลดน้ำมันพร้อมกัน 2 คัน ใช้เวลาในการโหลดประมาณ 35 นาทีต่อคัน
5. การโหลดน้ำมันจะทำการโหลดจนถึงเครื่องหมายที่ทำไว้ตรงแป้นในถังน้ำมันทุกครั้ง เมื่อโหลดถึงระดับนี้แล้ว เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2-85 จะทำการปิดปั๊มหยุดการโหลดน้ำมัน
6. เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2 -85 ปิดฝาถังน้ำมันและตี seal ที่ฝาปิดด้านบนที่รถน้ำมัน และที่ท่อจ่ายน้ำมันด้านล่าง 2 จุด
7. เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2 -85 ตรวจเช็คดูระดับที่ถังน้ำมัน ทำการคำนวณปริมาณน้ำมันออกมาเป็นลิตร แล้วลงบันทึก
8. เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2 -85 ทำการออกตั๋วให้แก่คนขับรถน้ำมันบริษัท ศรีไทย ซึ่งบนตั๋ว ระบุทะเบียนรถ เลขถังน้ำมัน วันเดือนปีที่ทำการโหลด เวลาที่ออกเดินทาง ปริมาณน้ำมันที่ทำการโหลด อุณหภูมิ หมายเลขseal ค่าAPI(American Petroleum Institute) เป็นต้น
9. รถขนส่งน้ำมันเริ่มเดินทางจาก บึงม่วง 2-85 ไปยัง โรงกลั่นบางจาก
10. รถน้ำมันทุกคันจะมีการติดตั้งระบบ GPS โดยจะสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลาว่า ขณะนี้รถน้ำมันอยู่ที่ไหน ใช้ความเร็วในการขับขี่เท่าไร (โดยรถน้ำมันทุกคันต้องใช้ความเร็วในการขับขี่ได้ไม่เกิน 60 กม.ต่อชั่วโมง ถ้าขับเกินที่กำหนดในรถน้ำมันจะมีเสียงสัญญาณเตือนดังขึ้น)
11. ระยะทาง จาก จุดโหลดน้ำมัน BM 2-85 ไปยัง โรงกลั่นบางจาก ประมาณ 391 กิโลเมตร (9-10 ชั่วโมง) รถน้ำมันมีจุดจอดพักระหว่างทาง 3 จุด คือ 1. จุดจอด ขานุวรลักษบุรี 2. จุดจอด ชัยนาท 3. จุดจอด บริษัท ศรีไทยฯ สาขารังสิต (ดูแผนที่ประกอบ) โดยหากกรณีที่พนักงานขับรถต้องการ จอดนอกจุดจอด พนักงานขับรถต้องทำการแจ้งให้ผู้ควบคุมรถทราบและลงรายงานการจอดนอกจุด ลงใน"ใบรายงานการเดินรถ" เสมอ (ตามแบบใบรายงานการเดินรถแนบ)
12. ระหว่างทางระหว่าง จุดโหลดน้ำมัน BM 2-85 ไปยัง โรงกลั่นบางจาก จะต้องมีการผ่านจุดตรวจน้ำหนักรถและสิ่งที่บรรทุก จุดตรวจนี้เรียกว่า ตราชั่ง ของกรมทางหลวง โดยพนักงานขับรถจะต้องบันทึกน้ำหนักรถทั้งหมดลงในรายงานด้วยทุกครั้ง

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

13. เมื่อรถบรรทุกน้ำมันเดินทางมาถึงโรงกลั่นบางจาก เจ้าหน้าที่ CNPC ประจำโรงกลั่นบางจาก จะทำการตรวจ seal ว่า อยู่ในสภาพปกติหรือไม่ มีการชำรุดหรือรอยฉีกหรือไม่ หมายเลข seal ตรงกับตั๋วหรือไม่
14. เมื่อตรวจเช็คseal ว่าอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย เจ้าหน้าที่ CNPC ประจำโรงกลั่นบางจาก จะทำการตัด seal แล้วเปิดฝาถังน้ำมันที่รถขนน้ำมัน เพื่อดูระดับน้ำมันในถัง ว่ามีปริมาณน้ำมันลดลงจากจุดโหลด BM 2-85 มากน้อยเพียงใด (โดยปกติแล้ว ปริมาณน้ำมันดิบจะลดลงไปจากเครื่องหมายที่ทำการโหลดจากต้นทาง ประมาณ 1 นิ้ว อาจเนื่องจากอุณหภูมิลดลง) ถ้าหากปริมาณน้ำมันดิบมีการลดลงไปเกินกว่านี้ เจ้าหน้าที่ CNPC ประจำโรงกลั่นบางจาก จะไม่ทำการโหลดน้ำมัน และจะต้องรีบแจ้งกับทางบริษัท ศรีไทยฯ เพื่อทำการตรวจสอบร่วมกันทันที
15. หากปริมาณน้ำมันอยู่ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ เจ้าหน้าที่จากโรงกลั่นบางจาก จะทำการ drain น้ำ แล้วเก็บตัวอย่างน้ำมันเพื่อส่งไปยังห้องปฏิบัติการ (Laboratory Room test) เพื่อหาปริมาณน้ำ และ ค่า API

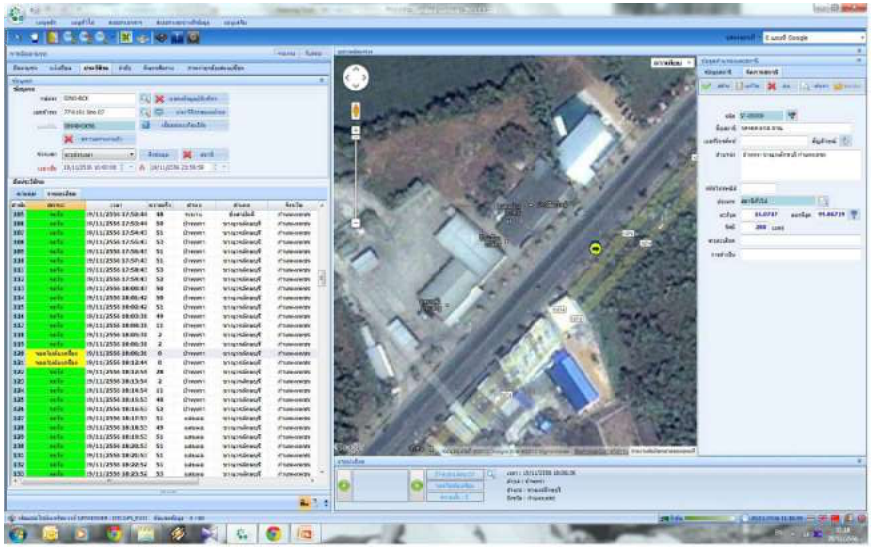
API Gravity *: หน่วยวัดค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำมันดิบ เป็นองศา กำหนดขึ้นโดยสถาบันปิโตรเลียมแห่งสหรัฐอเมริกา (The American Petroleum Institute) เป็นค่าที่แสดงความหนักเบาของน้ำมัน โดยปรกติน้ำมันดิบจะมีค่าความถ่วง API อยู่ระหว่าง 20-45 องศา และสามารถแบ่งน้ำมันดิบออกเป็น 3 ชนิด คือ น้ำมันดิบชนิดเบา มีค่าความถ่วง API มากกว่า 34 องศา น้ำมันดิบชนิดกลาง มีค่าความถ่วง API อยู่ระหว่าง 34-20 องศา และน้ำมันดิบชนิดหนัก มีค่าความถ่วง API น้อยกว่า 20 องศา*

16. เริ่มทำการ unload จากรถน้ำมันไปยังถังเก็บน้ำมันของโรงกลั่นบางจาก ใช้เวลา 40 นาทีต่อคัน
17. เมื่อทำการโหลดเสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ CNPC ประจำโรงกลั่นบางจาก ทำการตี seal ที่ฝาบนและท่อจ่าย 2 จุด จากนั้น บันทึกปริมาณน้ำมันที่ทำการ unload ตาม meter ลงในตั๋ว (ถ้ามีน้ำมันค้างในถัง เจ้าหน้าที่ CNPC ประจำโรงกลั่นบางจาก จะลงหมายเหตุที่ด้านหลังตั๋ว เพื่อให้เจ้าหน้าที่ CNPC บึงม่วง 2-85 รับทราบ)
18. ปล่อยรถน้ำมันกลับ (รถเปล่า) (รถเปล่าจะปฏิบัติเหมือนเดิม คือ สามารถจอดได้ตามจุดที่สามารถจอดได้ หากต้องจอดนอกจุดจอด ต้องแจ้งและรายงานทุกครั้ง)
19. ทางบริษัท CNPC ได้มีการจัดเจ้าหน้าที่ติดตามรถน้ำมันจากจุดโหลดน้ำมัน บึงม่วง 2 -85 ไปยัง โรงกลั่นบางจาก เป็นระยะๆ

หมายเหตุ : กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในระหว่างการขนส่งน้ำมัน บริษัทศรีไทยฯ จะควบคุมเหตุฉุกเฉินตามขั้นตอนของบริษัท (ตามขั้นตอนดังภาคผนวก) และรีบประสานงานแจ้ง บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด และ ซิโน-ยู.เอส. ปิโตรเลียม อิงค์. ทีเพื่อเข้าสู่แผนประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกัน

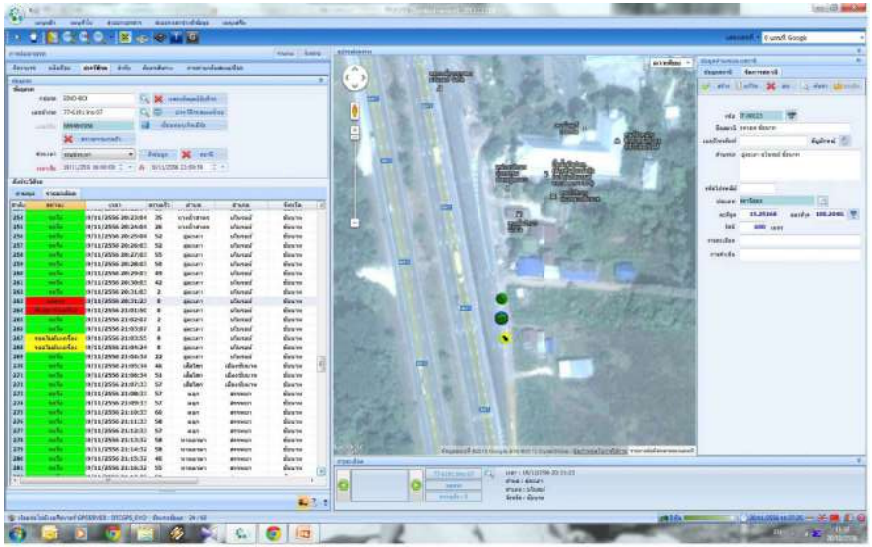
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

จุดจอดที่ 1 จุดจอด ขาณุวรลักษบุรี



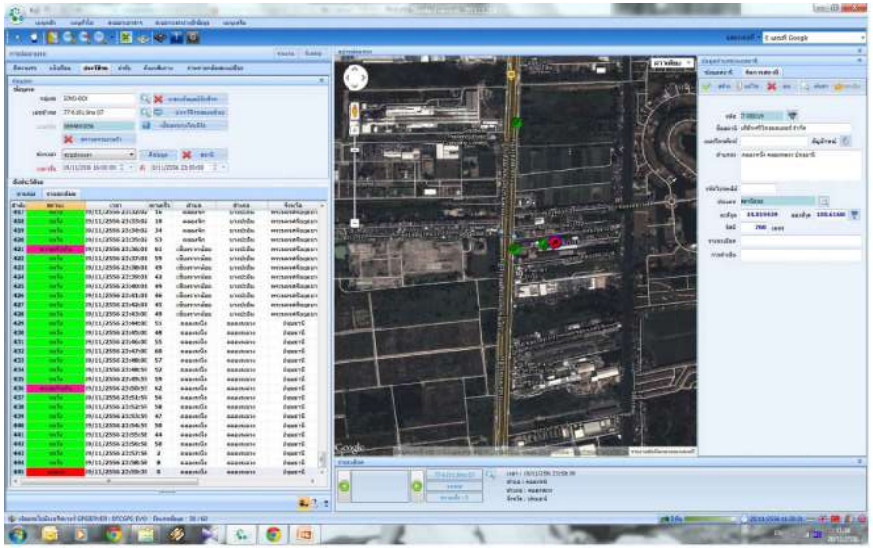
CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

จุดจอดที่ 2 จุดพักรถชัยนาท



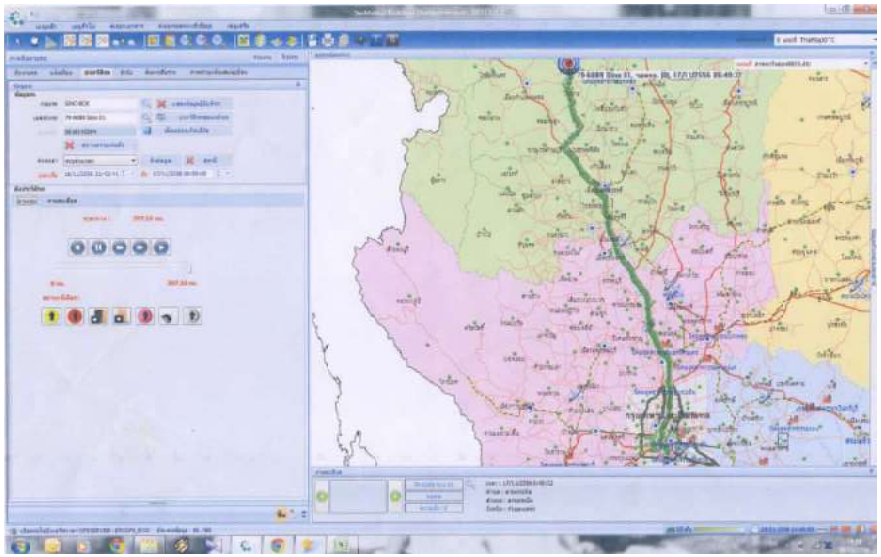
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

จุดจอดที่ 3 จุดจอด บริษัทศรีไทยฯ สาขารังสิต



CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

แผนที่เส้นทางของรถขนส่งน้ำมัน



193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

2. มาตรการการกำกับดูแลความปลอดภัยในการขนส่งปิโตรเลียม

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

ความปลอดภัยด้านการขนส่ง

ความปลอดภัยด้านการขนส่ง (ตามคู่มือการจัดการด้านสุขภาพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เรื่อง การขนส่ง ของบริษัท ศรีไทย เฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด ตามรายละเอียดในภาคผนวก) เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุการจราจร ซึ่งมีสาเหตุมาจากพนักงานหรือยานพาหนะของบริษัท มาตรการที่สำคัญ ได้แก่

- พนักงานขับรถ ต้องผ่านการอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัย พร้อมกับมีการรื้อฟื้นเป็นระยะ พนักงานที่เคยมีอุบัติเหตุอาจต้องได้รับการอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยหรือเทียบเท่าโดยใช้เวลาส่วนตัวของพนักงานเองขึ้นอยู่กับสถิติการขับขี่และสถานการณ์แวดล้อมของอุบัติเหตุ และไม่ขับรถขณะเมาสุรา
- ขับยานพาหนะด้วยความเร็วที่เหมาะสมต่อสภาพถนนและสภาพอากาศ และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและขีดจำกัดความเร็วที่ติดไว้ และลดความเร็วลงในสภาวะที่จำเป็น

ภาพรวมแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและโครงสร้างผังองค์กร

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน บริษัทได้แบ่งระดับความรุนแรงไว้ 3 ระดับ คือ

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ เหตุฉุกเฉินในท้องถิ่น ครอบคลุมเหตุการณ์ขนาดเล็ก ซึ่งสามารถรับมือได้ด้วยทรัพยากรของบริษัทที่มีอยู่ในพื้นที่ เช่น กรณีที่ต้องให้การปฐมพยาบาล การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารเคมีปริมาณเล็กน้อยในขอบเขตพื้นที่ของฐานหลุมผลิต เหตุการณ์ระดับนี้ไม่จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากภายนอก

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ เหตุฉุกเฉินในวงแคบ ครอบคลุมถึงเหตุการณ์ระดับความรุนแรงปานกลาง ซึ่งสามารถรับมือได้ด้วยทรัพยากรของ บริษัทที่มีอยู่ในพื้นที่ โดยอาจต้องขอความร่วมมือจากหน่วยงานภายนอกในท้องถิ่น เช่น กรณีการบาดเจ็บรุนแรง การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารเคมีนอกขอบเขตพื้นที่ฐานหลุมผลิต เหตุการณ์เพลิงไหม้ขนาดเล็ก อาจต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในท้องถิ่น เช่น ตำรวจ ดับเพลิง ผู้ประกอบการสำรวจและผลิตปิโตรเลียมรายอื่นในพื้นที่ใกล้เคียง

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 3 ได้แก่ เหตุร้ายแรง ครอบคลุมถึงเหตุการณ์ขนาดใหญ่ซึ่งเกินกว่าความสามารถในการรับมือของบริษัทและหน่วยงานในท้องถิ่น เช่น เพลิงไหม้รุนแรงและต่อเนื่อง การรั่วไหลของน้ำมันปริมาณมาก การพลุ่ง หรือเหตุการณ์ที่มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตหลายราย ทั้งนี้ต้องขอความช่วยเหลือจากทีมรับมือเหตุฉุกเฉินของเจ้าของโครงการ โดยมีการสนับสนุนจากสำนักงานกรุงเทพฯ และหน่วยงานรับมือเหตุฉุกเฉินระดับประเทศ

ทั้งนี้ผู้จัดการปฏิบัติง านภาคสนามของ บริษัทจะเป็นผู้ตัดสินใจประเมินระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและดำเนินการตอบสนองอย่างเหมาะสมตามลำดับ

โครงสร้างผังองค์กรรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ บริษัท แสดงดัง**รูปที่** 7 ประกอบด้วย

- ผู้จัดการทั่วไป
- ผู้จัดการการดำเนินการภาคสนาม
- วิศวกรภาคสนาม
- ผู้ประสานงานสนับสนุนการขนส่ง (Logistic Support Coordinator)
- ผู้ประสานงานของผู้รับเหมา (ในกรณีที่จำเป็น)
- ผู้ประสานงานของหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินที่เข้าร่วมปฏิบัติการ (เช่น ตำรวจ ดับเพลิง หน่วยงานราชการ) ในกรณีที่จำเป็น

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

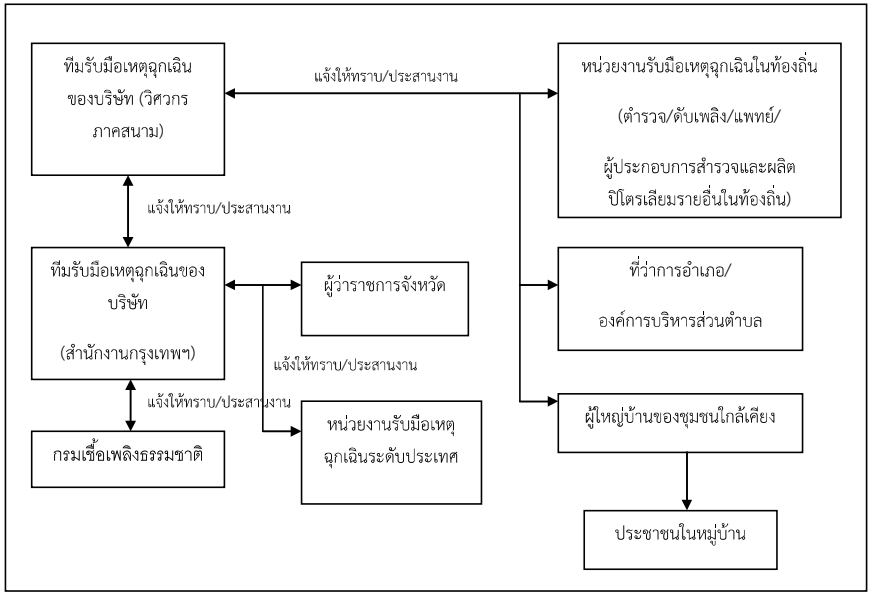


สามารถติดต่อบริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด
สำนักงานกรุงเทพฯ : **ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด** 193/94 อาคารเลครัชดาออฟฟิศคอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถนนรัชดาภิเษก คลองเตย กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 02-260-6181-3 โทรสาร 02-258-9926
สำนักงานภาคสนาม :หมู่ 8 ต.หนองจิก อ.คีรีมาศ จ.สุโขทัย โทรศัพท์ 055-712-274 โทรสาร 055-714-310
ชื่อผู้ติดต่อ : นายอนุเทพ สร้อยทอง

รูปที่ 1 โครงสร้างผังองค์กรรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของบริษัท

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

ในกรณีที่บริษัทต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกจะดำเนินการตามผังการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก ดังแสดงใน**รูปที่** 2



รูปที่ 2 ผังการประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

<u>แผนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ</u>

บริษัทได้จัดให้มีแผน/มาตรการปฏิบัติสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมของแปลงสัมปทานของบริษัท ซึ่งครอบคลุมฐานหลุมผลิต ท่อขนส่ง และพื้นที่ปฏิบัติงานต่าง ๆ ของ บริษัท การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินตลอดช่วงระยะเวลาของโครงการตั้งแต่การก่อสร้างฐานหลุมผลิต การเจาะหลุมผลิต การทดสอบหลุม การผลิต และการสิ้นสุดการดำเนินการและรื้อถอนโครงสร้าง ทางบริษัท จะปฏิบัติตามคู่มือระบบการจัดการด้านสุขภาพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งถือว่าเป็นมาตรฐานเดียวกันที่ใช้กับทุกพื้นที่ดำเนินการของ บริษัทในเขตแปลงสัมปทาน ซึ่งจากคู่มือดังกล่าว สามารถสรุปรายละเอียดแผนฉุกเฉินที่สำคัญและเกี่ยวข้องกับโครงการได้ดังนี้

1) แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเพลิงไหม้

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเพลิงไหม้ และระบบป้องกันอัคคีภัยในช่วงเจาะหลุมผลิต และทดสอบหลุม จะเป็นมาตรฐานเดียวกันสำหรับฐานหลุมผลิตทุกแห่งของ บริษัทโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อกำหนดแนวทางการปฏิบัติในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ ซึ่งบริษัทได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติสำหรับที่มระงับเหตุฉุกเฉินของ บริษัทเท่านั้น หากไม่สามารถคบคุมสถานการณ์ได้ควรขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเช่น หน่วยงานดับเพลิง โดยมีขั้นตอนดังนี้

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

1. พนักงานที่เป็นผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้จะต้องส่งสัญญาณเตือนและแจ้งให้หัวหน้ากลุ่มงานผู้จัดการภาคสนามและผู้จัดการฐานปฏิบัติการทราบ รวมทั้งแจ้งสถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ด้วย
2. พนักงานที่เป็นผู้พบเหตุควรพยายามดับเพลิงด้วยตนเองซึ่งอาจจะใช้ทราย เครื่องดับเพลิงชนิดหิ้วถือ (ทั้งแบบผงเคมีแห้ง ก๊า ซคาร์บอนไดออกไซค์ ตามความเหมาะสม) หรือใช้น้ำดับเพลิง อย่างไรก็ตาม หากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็น “เพลิงไหม้ขั้นรุนแรง (Fully Involved Fire)” จะเป็นเหตุการณ์ที่อันตรายเกินไปที่จะสามารถรับมือได้เพียงลำพังจึงต้องเรียกให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินเข้ามาจัดการ
3. เมื่อผู้จัดการภาคสนามได้รับแจ้งเหตุแล้วจะต้องออกคำสั่งอพยพพนักงานทั้งหมด และเรียกให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินมารวมตัว
4. พนักงานอื่น ยกเว้นทีมระงับเหตุฉุกเฉินต้องไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลที่กำหนดไว้ เพื่อนับจำนวนและค้นหาผู้สูญหาย
5. ผู้จัดการภาคสนามจะเป็นผู้ควบคุมในสถานที่เกิดเหตุและออกคำสั่งกับทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ผู้จัดการฐานปฏิบัติการจะติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกเช่น ตำรวจ เจ้าหน้าที่ดับเพลิงและรถพยาบาลหากจำเป็น
6. เพิ่มความระมัดระวังโดยพิจารณาความเสี่ยงที่จะเกิดการระเบิดเนื่องจากไฟ
7. ผู้จัดการภาคสนามจะเป็นผู้ประเมินระดับความรุนแรงของสถานการณ์และตัดสินใจว่าจะเริ่มกระบวนการ “ขั้นตอนการรับรู้และการมีส่วนร่วมของประชาชน ” หรือไม่ เพื่อขอความช่วยเหลือและความร่วมมือ หรือเริ่มการอพยพประชาชนในพื้นที่
8. ปฐมพยาบาลพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บในที่เกิดเหตุหรือที่จุดรวมพลตามความเหมาะสม
9. พยายามกำจัดเชื้อเพลิงหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย เช่น ปิดวาล์วของเหลวไวไฟ ขนย้ายวัตถุไวไฟออกไป ฯลฯ รายละเอียดในการปฏิบัตินั้น พนักงานจะได้เรียนรู้ในขั้นตอนการอบรมการพจญเพลิงขั้นพื้นฐานและขั้นสูง (Basic and/or Advance Fire Fighting Training)
10. หากเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องตัดไฟฟ้าก่อนที่จะลงมือดับเพลิง เพื่อป้องกันการถูกไฟฟ้าช็อต
11. วิธีการในการดับเพลิงขึ้นอยู่กับเชื้อเพลิงแต่ละชนิด ดังต่อไปนี้ (ตัวอย่างอุปกรณ์ดับเพลิงประจำฐานหลุมผลิตแสดงดัง**รูปที่** 3)
    - ของแข็งติดไฟได้ เช่น ไม้ กระดาษ เศษผ้า ฯลฯ ดับโดยใช้น้ำ ทราย หรือเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง สำหรับน้ำดับเพลิงจะใช้น้ำสำรองจากบ่อเก็บน้ำในฐานหลุมผลิต
    - ไอของของเหลวไวไฟ เช่น น้ำมันดิบ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล ฯลฯ ดับโดยใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือโฟม

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

- สำหรับไฟที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้ามาเกี่ยวข้องใช้เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซค์ โดยต้องตัดแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าก่อนเริ่มดับเพลิง
- ไฟที่เกิดจากก๊าซไวไฟ ดับโดยใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง น้ำที่ฉีดเป็นลำเพื่อดับเปลวเพลิงจากนั้นจึงปิดแหล่งจ่ายก๊าซ

12. ม่านน้ำหรือน้ำที่ฉีดเป็นละออง สามารถใช้เพื่อป้องกันพนักงานและเครื่องจักรต่าง ๆ ระหว่างการดับเพลิงได้
13. ผู้จัดการภาคสนามควรให้ความร่วมมือและให้คำแนะนำกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือ เช่น เจ้าหน้าที่ดับเพลิง



รูปที่ 3 ตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งประจำฐานของโครงการ

ทั้งนี้ บริษัทได้แบ่งเจ้าหน้าที่ตามหน้าที่รับผิดชอบไว้ดังนี้

ผู้จัดการฐานปฏิบัติการ	ต้องควบคุมสถานที่เกิดเหตุ สั่งการทีมระงับเหตุฉุกเฉินประสานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ดับเพลิง และรถพยาบาล จัดทำรายงานอุบัติการณ์เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	ต้องสนับสนุนการทำงานของผู้จัดการภาคสนาม ดำเนินการดับเพลิง และปฐมพยาบาลหากสามารถทำได้
ผู้จัดการฐานปฏิบัติการ	ต้องติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกและสำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพฯ เป็นผู้ติดต่อกับสื่อมวลชนต่าง ๆ จัดหาการสนับสนุนตามที่ผู้จัดการภาคสนามร้องขอ ตรวจสอบรายงานอุบัติเหตุและจัดให้มีการสอบสวนอุบัติเหตุเมื่อเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
พนักงานอื่น	ต้องไปรวมกันที่จุดรวมพลและรอคำสั่งต่อไปจากผู้จัดการภาคสนาม หรือผู้จัดการฐานปฏิบัติการ

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th

2) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

มาตรการจัดการเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ครอบคลุมการรั่วไหลทั้งในพื้นที่ ฐานหลุมผลิต ทุกแห่ง และตลอดการขนส่งปิโตรเลียมโดยรถบรรทุก จะดำเนินการตามมาตรฐานเดียวกัน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อควบคุมการปนเปื้อนของน้ำมันต่อสิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ที่เกิดการรั่วไหล รวมถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน โดยมีวิธีการปฏิบัติโดยทั่วไป (เหตุฉุกเฉินในระดับที่ 1) เมื่อประสบเหตุน้ำมันรั่วไหล ดังนี้

1. ผู้ที่พบเหตุน้ำมันรั่วไหลคนแรก ทำการหยุดกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับการรั่วไหล และรายงานต่อผู้บังคับบัญชา หัวหน้างาน และผู้จัดการภาคสนาม
2. ผู้จัดการภาคสนามจะเป็นผู้ควบคุมและสั่งการในที่เกิดเหตุ เรียกให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินรวมตัว และเตรียมพร้อมเพื่อรับคำสั่งจากผู้จัดการภาคสนาม
3. จัดเตรียมวัสดุดูดซับ (เช่น วัสดุดูดซับสำเร็จรูปแบบแท่ง แบบแผ่น หรือทราย) โดยทีมระงับเหตุฉุกเฉินจะเป็นผู้นำไปใช้
4. ผู้จัดการภาคสนามจะเป็นผู้ตัดสินใจว่าจะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น เจ้าหน้าที่ดับเพลิงหรือบริษัทจัดการน้ำมันรั่วไหลหรือไม่ โดยทั่วไปต้องร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อน้ำมันรั่วไหลมีปริมาณมากกว่า 30 ลูกบาศก์เมตร
5. ผู้จัดการภาคสนาม จะเป็นผู้ประเมินระดับความรุนแรงของสถานการณ์ และตัดสินใจว่าจะเริ่มกระบวนการ “ขั้นตอนการรับรู้และการมีส่วนร่วมของประชาชน” หรือไม่ เพื่อขอความช่วยเหลือและความร่วมมือ หรือเริ่มการอพยพประชาชนในพื้นที่
6. การตัดสินใจข้างต้น พิจารณาจากปริมาณน้ำมันที่รั่วไหล ความสามารถในการจัดการกับน้ำมันที่รั่วไหลของบริษัท ระยะเวลาที่บริษัทจัดการน้ำมันรั่วไหลจะมาถึง และอื่น ๆ
7. ทีมระงับเหตุฉุกเฉินต้องจัดทำขอบเขตกั้น เช่น คันดิน หรือขุดร่อง เพื่อป้องกันน้ำมันที่รั่วไหลไม่ให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำ
8. ทีมระงับเหตุฉุกเฉินค้นหาที่มาของน้ำมันที่รั่วไหลและหยุดการรั่วไหลหากทำได้โดยปลอดภัย
9. ทีมระงับเหตุฉุกเฉินใช้วัสดุดูดซับเพื่อกำจัดน้ำมันที่รั่วไหลให้ได้มากที่สุด
10. หากน้ำมันที่รั่วไหลซึมลงดิน ต้องขุดดินบริเวณนั้นขึ้นมาและนำไปกำจัด
11. หากน้ำมันที่รั่วไหลมีโอกาสไปถึงแหล่งน้ำ ทีมระงับเหตุฉุกเฉินควรติดตั้งอุปกรณ์ดูดซับชนิดลอยน้ำได้ทั้งบริเวณเหนือน้ำและท้ายน้ำ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันที่รั่วไหลกระจายออกไป
12. วัสดุที่ปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ดินที่มีการปนเปื้อน วัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว ให้กำจัดเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

ทั้งนี้ บริษัทได้แบ่งเจ้าหน้าที่ตามหน้าที่รับผิดชอบ ไว้ดังนี้

ผู้จัดการภาคสนาม	ต้องควบคุมสถานการณ์ที่เกิดเหตุ ออกคำสั่งต่อทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ดับเพลิง บริษัทจัดการน้ำมันรั่วไหล รถพยาบาล และประชาชน จัดทำรายงานอุบัติการณ์เมื่อสถานการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ
ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	ต้องสนับสนุนการทำงานของผู้จัดการภาคสนาม ป้องกันการรั่วไหลเพิ่มเติม และปฏิบัติการรับมือการรั่วไหลขั้นต้น
ผู้จัดการฐานปฏิบัติการ	ต้องติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก และสำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพฯ เป็นผู้ติดต่อกับสื่อมวลชนต่าง ๆ จัดหาการสนับสนุนตามที่ผู้จัดการภาคสนามร้องขอ ตรวจสอบรายงานอุบัติเหตุ และจัดให้มีการสอบสวนอุบัติเหตุ เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
พนักงานอื่น	ต้องไปรวมตัวที่จุดรวมพล ซึ่งจัดไว้บริเวณใกล้กับพื้นที่ทางเข้าออกฐานหลุมผลิต และรอคำสั่งจากผู้จัดการภาคสนาม หรือผู้จัดการฐานปฏิบัติการ

ในกรณีที่บริษัทต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก จะดำเนินการตามผังการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก ดังแสดงใน **รูปที่** 4 ซึ่งได้ผนวกเข้ากับแผนผังการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตรายระดับจังหวัดของจังหวัดสุโขทัยและกำแพงเพชร

<u>หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน</u>

ในการติดต่อประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ผู้จัดการภาคสนามและผู้จัดการฐานปฏิบัติการของบริษัท จะใช้หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน ดังนี้

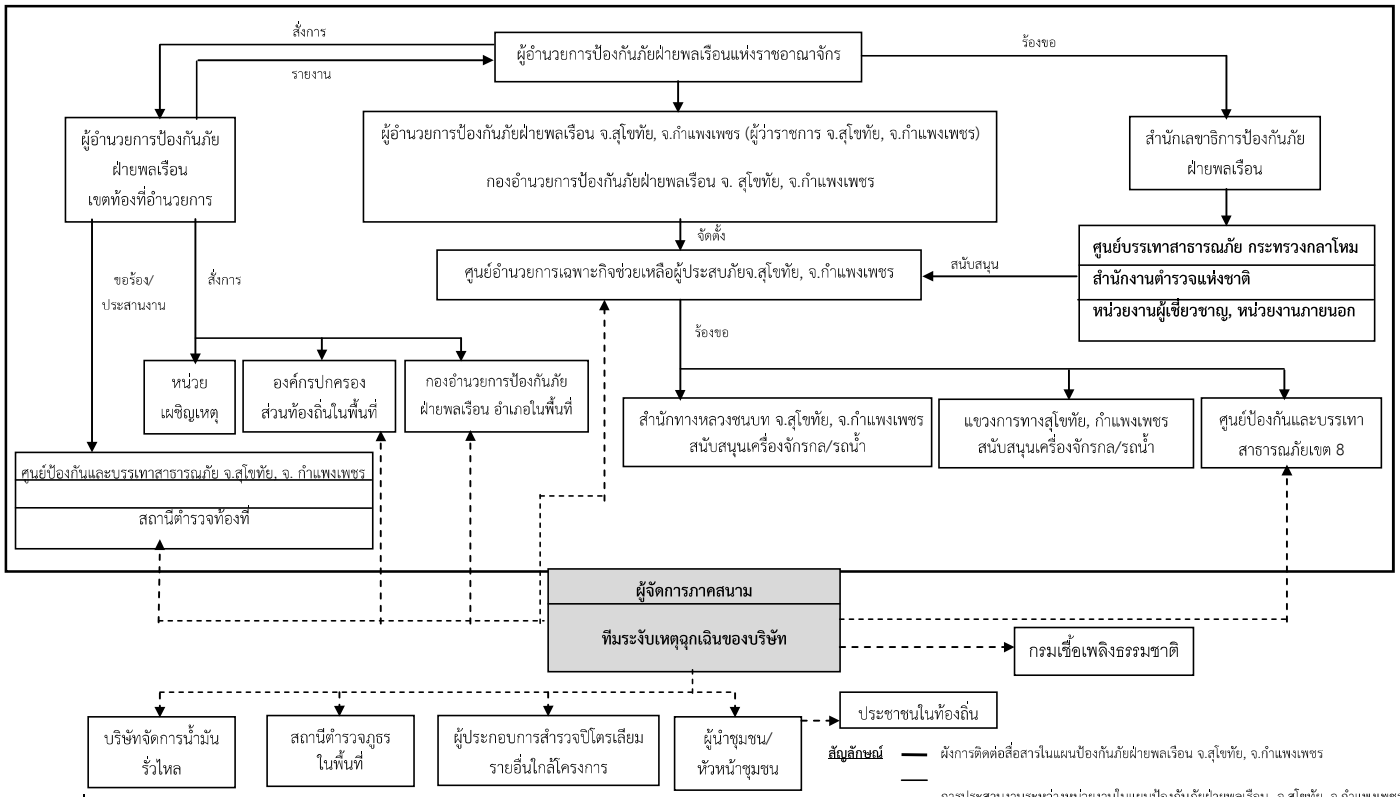
193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th
หน้า 14

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด	
สำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพฯ	02-2606181-3
สำนักงานภาคสนาม	055-712274, 089-8102237
	(คุณอนุเทพ สร้อยทอง)
บริษัทจัดการน้ำมันรั่วไหล	
บริษัท เวส แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	02-2610264
กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ	02-7943357
สำนักงานพลังงานจังหวัดกำแพงเพชร	055-705136
สำนักงานพลังงานจังหวัดสุโขทัย	055-612410
อำเภอในพื้นที่	
ที่ว่าการอำเภอพรายกระต่าย	055-761489, 055-761321,
	055-761724
ที่ว่าการอำเภอลานกระบือ	055-76-9050
ที่ว่าการอำเภอคีรีมาศ	055-695194
อบต.ในพื้นที่	
อบต.วังตะแบก	055- 749786
ทต.คลองพิไกร	055-741934
อบต.บึงทับแรต	055-701237
อบต.ลานกระบือ	055-856518
อบต.หนองหลวง	055-857771-3
อบต.ทุ่งยางเมือง	055-613566
อบต.หนองจิก	055-613744
สถานีดับเพลิงในพื้นที่	
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดกำแพงเพชร	055-705048, 055-705050,
	055-705092, 055-705104
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 8	055-710396-9
สำนักทางหลวงชนบทจังหวัดกำแพงเพชร	055-710031
แขวงการทางกำแพงเพชร	055-799345
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสุโขทัย	055-612415
สำนักทางหลวงชนบทจังหวัดสุโขทัย	055-611362
แขวงการทางสุโขทัย	055-611258
สถานีตำรวจ	
สถานีตำรวจภูธรพรานกระต่าย จังหวัดกำแพงเพชร	055-761191
สถานีตำรวจภูธรลานกระบือ จังหวัด กำแพงเพชร	055-769124
สถานีตำรวจภูธรคีรีมาศ จังหวัดสุโขทัย	055-695131

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
โรงพยาบาล/สำนักงานสาธารณสุขใกล้เคียง	
โรงพยาบาลพรานกระต่าย	055-775675-9
โรงพยาบาลลานกระบือ	055-769085
โรงพยาบาลคีรีมาศ	055-695145
สำนักงานสาธารณสุขอำเภอพรานกระต่าย	055-5761015
สำนักงานสาธารณสุขอำเภอลานกระบือ	055-769126
สำนักงานสาธารณสุขอำเภอคีรีมาศ	055-695204
ผู้ประกอบการสำรวจปิโตรเลียมรายอื่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง	
บริษัท ปตท.สผ.สยาม จำกัด (อ.ลานกระบือ จ.กำแพงเพชร)	055-731150
บริษัท สยามโมเอโกะ จำกัด	02-6343315
ซิโน-ยู.เอส. ปิโตรเลียม อิงค์	055-244502
บริษัทขนส่งน้ำมันดิบ	
บริษัท ศรีไทยกรุ๊ป	02-901-3849-59
บริษัท ศรีไทย เฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด **(ลานกระบือ)**	055-731165

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
(66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, (66) 2 258 9926 sinous@cnpc.co.th



รูปที่ 4 ผังติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎ (66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, 🖷 (66) 2 258 9926 ✉ sinous@cnpc.co.th

CNPCHK (Thailand) Ltd.
บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวก

193/94 Lake Rajada Office Complex, 22/F, Rachadapisek Rd., Klongtoey Klongtoey, BKK 10110 Thailand
193/94 เลครัชดาออฟฟิส คอมเพล็กซ์ ชั้น 22 ถ.รัชดาภิเษก ขว./ข. คลองเตย กทม. 10110 ประเทศไทย
☎ (66) 2 260 6181-3, 2 661 8798, 🖷 (66) 2 258 9926 ✉ sinous@cnpc.co.th

SRITHAI GROUP COMPANY

คู่มือประจำรถ
DRIVER MANUAL

โดย (By)

บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด

วัตถุประสงค์

เพื่อต้องการให้พนักงานทุกท่าน ทราบกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ ในด้านการจัดส่ง น่านับและความปลอดภัย

ใบรายงานการเดินรถ

วันที่บันทึก..... ทะเบียนหัวลาก..... ทะเบียนหางพ่วง.....

พนักงานผู้จดบันทึก.....

บันทึกเวลาการเดินรถ

						หมายเหตุ	บันทึกน้ำหนักการเดินรถ	
ออกจากหน่วยงาน บึงหญ้า	เวลา		ถึงจุดจอด ธกส.ขาณุวรลักษ์บุรี	เวลา			ด่านชั่งที่ 1	
ออกจากจุดจอด ธกส.ขาณุวรลักษ์บุรี	เวลา		ถึงจุดพักรถ ปตท.ชัยนาท	เวลา				
ออกจากจุดพักรถ ปตท.ชัยนาท	เวลา		ถึงบริษัท ศรีไทยฯรังสิต	เวลา			ด่านชั่งที่ 2	
ออกจากบริษัท ศรีไทยฯรังสิต	เวลา		ถึงโรงกลั่นน้ำมันบางจาก	เวลา				
ออกจากโรงกลั่นน้ำมันบางจาก	เวลา		ถึงปั๊ม ปตท.บางประหัน	เวลา			ด่านชั่งที่ 3	
ออกจากปั๊ม ปตท.บางประหัน	เวลา		ถึงจุดพักรถ ปตท.ชัยนาท	เวลา				
ออกจากจุดพักรถ ปตท.ชัยนาท	เวลา		ถึงจุดจอด ปตท.เก้าเลี้ยว	เวลา			ด่านชั่งที่ 4	
ออกจากจุดจอด ปตท.เก้าเลี้ยว	เวลา		ถึงจุดจอดโพธิ์ไทรงาม	เวลา				
ออกจากจุดจอดโพธิ์ไทรงาม	เวลา		ถึงบริษัท ศรีไทยฯลานกระบือ	เวลา			ด่านชั่งที่ 5	
							รถปล่าว	

บันทึกรายละเอียดการจอดนอกจุด

จอดครั้งที่	เวลาเริ่มหยุดรถ	เวลาเริ่มเดินรถ	สาเหตุการจอด	รวมเวลาจอด
1				
2				
3				
4				
5				

สาเหตุ/ปัญหาที่ทำให้จอดนอกจุดจอด.....

.....

.....

พนักงานขับรถ ลงบันทึกแจ้งซ่อม

จุดชำรุด/ปัญหาที่ต้องการให้แก้ไข.....

.....

.....

.....

บันทึกข้อเสนอแนะ/ความคิดเห็น/อื่นๆ

.....

.....

.....

พนักงานขับรถที่ฝ่าฝืน กฎ ระเบียบ ของบริษัท โดยการใช้ความเร็วเกินกำหนด 60 ก.ม./ช.ม.หรือนำรถจอดนอกจุดที่กำหนดไว้ โดยไม่ขออนุญาตหัวหน้างานต้นสังกัดหรือไม่ปฏิบัติตาม คำสั่งหัวหน้างานขณะส่งโดยเคร่งครัดในระหว่างการทำงาน บริษัทจะถือว่าพนักงานผู้นั้นจงใจฝ่าฝืนนโยบายของบริษัทกระทำการโดยภาระการเจตนาให้บริษัทได้รับความเสียหาย

สารบัญ

1. นโยบายและกฎข้อบังคับทั่วไปของบริษัทฯ และบทลงโทษ 1
2. กฎสำหรับการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ 3
3. การตรวจสอบรถ 4
4. การขับขี่ปลอดภัยและการทำงานให้ปลอดภัย 7
5. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 11
6. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน 12
7. ขั้นตอนรายงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน 13
8. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน 14
9. อุปกรณ์กู้ภัยฉุกเฉิน 15

นโยบายและกฎข้อบังคับทั่วไปของบริษัทฯ

กฎข้อบังคับทั่วไปนี้ให้ใช้บังคับกับพนักงานขับรถและผู้รับเหมาของบริษัทฯ เนื่องจาก กฎข้อบังคับทั่วไปนี้คือ หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานขับรถและผู้รับเหมาที่จะต้อง ปฏิบัติตามนอกเหนือไปจากกฎข้อบังคับอื่นๆ ของบริษัทฯ พนักงานขับรถและผู้ที่เกี่ยวข้อง ต้องเอาใจใส่เองตลอดจนทำความเข้าใจเพื่อเป็นแนวทางไปสู่การ ปฏิบัติงานอย่างมีคุณภาพ

✱ การแต่งการของพนักงานขับรถ

พนักงานขับรถทุกคนต้องแต่งกายตามเครื่องแบบที่บริษัทฯ กำหนดและไม่ไว้หนวด เครา ในขณะปฏิบัติงาน พนักงานขับรถต้องสวมหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือ

✱ ใบอนุญาตขับขี่

พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ชนิดที่ 4 ที่ยังไม่สิ้นอายุและต้องมีใบอนุญาตอยู่กับตัวตลอดเวลา

✱ แอลกอฮอล์ และสารเสพติด

พนักงานขับรถต้องไม่ยุ่งเกี่ยวกับสารเสพติด ทุกชนิด ถ้ามีการตรวจเจอจะถูกลงโทษสถานหนัก

✱ การพนัน

ห้ามมิให้พนักงานขับรถเล่นการพนันในบริเวณบ้านพัก/หรือในบริเวณของหน่วยงานของลูกค้าและบริษัทฯ อย่างเด็ดขาด

✱ การแจ้งอุบัติการณ์

พนักงานขับรถต้องรายงานอุบัติการณ์ เช่น การสูญเสียผลิตภัณฑ์ การเกิดอุบัติเหตุ ให้หัวหน้างานทราบทันทีที่เกิดเหตุ

✱ การจราจร

พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและต้องแสดงความมีน้ำใจให้แก่ ผู้ใช้รถใช้ถนนคนอื่นๆ

✱ การจอดรถ

- ในกรณีปรกติ

- พนักงานขับรถต้องจอดรถในจุดที่ปลอดภัย และต้องใช้เบรกมือ ขอนหนุนล้อทุกครั้งสำหรับการจอดรถ

- ในกรณีฉุกเฉิน

- หากมีความจำเป็นต้องจอดรถในที่สาธารณะเช่น รถเสีย พนักงานขับรถต้องแน่ใจว่าได้จอดรถถูกต้อง โดยพยายามจอดรถห่างจากเส้นทางการจราจรและไม่กีดขวางยานพาหนะอื่น และรีบโทรแจ้งหัวหน้างานทันที

★ การควบคุมความเร็ว

พนักงานขับรถต้องไม่ขับรถเร็วเกินกว่า 60 กม/ชม.

★ เข็มขัดนิรภัย

พนักงานขับรถต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาในขณะขับรถ

★ ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

พนักงานขับรถต้องรู้และเข้าใจในข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินเป็นอย่างดี และต้องโทรแจ้งทางหัวหน้างานทุกครั้ง

★ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัทฯ ให้ความสำคัญต่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานขับรถตลอดจน ผู้มาเยือนบริษัทฯ เป็นอย่างยิ่ง บริษัทฯ จะจัดสรรทรัพยากรให้ถูกต้องตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในสถานที่ทำงานให้ปลอดจากความเสี่ยงต่อการเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ หากจำเป็นบริษัทฯ จะจัดให้มีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านเพื่อส่งเสริม วิธีการและมาตรฐานที่เหมาะสม

★ สิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ มีนโยบายในการคุ้มครองสิ่งแวดล้อม พนักงานขับรถต้องแน่ใจว่าการปฏิบัติหน้าที่ อุปกรณ์และการให้บริการเป็นไปตามที่กฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมกำหนดหรือมีมาตรฐาน ที่สูงกว่า พนักงานขับรถต้องแจ้งถึงปัญหาใดๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้หัวหน้างาน ทราบทันที

★ การล่วงละเมิดสิทธิ

บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้มีการละเมิดสิทธิทุกรูปแบบไม่ว่าจะเป็นการละเมิดด้านเชื้อชาติ ศาสนา การละเมิดทางเพศ และอื่นใด พนักงานขับรถที่ละเมิดสิทธิดังกล่าวจะถูกบริษัทฯ ดำเนินการทางวินัยในกรณีมีหลักฐานชัดแจ้งบริษัทฯ สามารถปลดพนักงานออกจากบริษัทฯ ได้ การใช้ถ้อยคำที่ไม่สุภาพ การใช้ภาษามือหรือการกระทำบางอย่างเช่น ขับรถตามรถคันหน้าอย่างกระชั้นชิด การบีบแตร และอื่น ๆ ถือเป็นการละเมิดสิทธิ การล่วงเกินทางเพศมีความหมายกว้างและกินความถึงการกระทำที่ไม่เป็นที่ยอมรับ การใช้ภาษาที่หยาบคายอย่างชัดเจน หรือการแสดงวัตถุที่แสดงออกทางเพศอย่างเปิดเผย

คู่มือปฏิบัติงานพนักงานขับรถ (Driver's Manual)
บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด.

★ ทรัพย์สินของบริษัทฯ

อุปกรณ์

พนักงานขับรถต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบถึงความชำรุดบกพร่องของอุปกรณ์ในทันที หากมีความจำเป็นต้องส่งอุปกรณ์ซึ่งไม่ปลอดภัยในการใช้ไปซ่อมบำรุง ให้พนักงานขับรถ ประสานงานกับหัวหน้างานเพื่อหาวิธีการแก้ไขเป็นการต่อไปห้ามมิให้นำอุปกรณ์ (รวมทั้งรถ) ของบริษัทฯ ไปใช้ในทางส่วนตัวเว้นแต่จะได้รับอนุญาต จากหัวหน้างานก่อน พนักงานขับรถที่ไม่ได้รับการอนุญาตดังกล่าวไม่มีสิทธิใช้รถ ของบริษัทฯห้ามมิให้ปรับแต่งอุปกรณ์ของบริษัทฯ อาทิอุปกรณ์ตรวจวัดความเร็วรถ รวมถึงอุปกรณ์อื่นที่ติดตั้งบนตัวรถ การทำลายหรือการใช้ทรัพย์สินของบริษัทฯ ในทางที่ผิดหรือไม่เหมาะสมมีผลใน การลงโทษทางวินัย หากพบว่าพนักงานขับรถยักยอกทรัพย์สินของบริษัทฯ ลูกค้าหรือเพื่อนพนักงานคนอื่น พนักงานดังกล่าวจะ ถูกพักงานหรือทำให้พ้นจากสภาพความเป็นพนักงานบริษัทฯ และบริษัทฯ จะแจ้งความกับเจ้าหน้าที่ตำรวจเพื่อดำเนินคดีต่อไป

★ บทลงโทษ

บริษัทฯ จะออกจดหมายเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรหากมีการพบว่าพนักงานขับรถคนหนึ่งคนใดละเมิดกฎ นโยบายของบริษัทฯ หรือไม่ปฏิบัติหน้าที่ที่รับผิดชอบ ไม่ปฏิบัติตามหลักการขับรถอย่างปลอดภัยตลอดจนการไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติที่วางไว้รวมถึงการตัดคะแนน ในเดือนนั้น การออกจดหมายเตือนจะกระทำได้ก็ต่อเมื่อมีการปรึกษาหารือกับพนักงานที่ละเมิดกฎแล้วเท่านั้น บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการลงโทษในสถานอื่นๆ เช่นการปลดพนักงานออกโดย ไม่มีการเตือนล่วงหน้าตามที่ทางบริษัทฯ เห็นสมควรเพื่อความปลอดภัยและเพื่อสนอง นโยบายของบริษัทฯ พนักงานขับรถอาจถูกสั่งพักงานจากหน้าที่ที่เคยปฏิบัติเป็นกิจวัตรหลังจากเกิดอุบัติเหตุและอยู่ในระหว่างการสอบสวน ตลอดจนเรื่องที่ขัดต่อหน้าที่ของพนักงานขับรถ เช่น การใช้อุปกรณ์ในทางที่ผิด การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการทำงานไม่วิ่งรถตามเส้นทาง ที่กำหนด การสั่งพักงานดังกล่าวต้องมีความสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯบริษัทฯ ใช้นโยบายให้คำแนะนำกับพนักงานขับรถเพื่อปรับปรุงผลการปฏิบัติงานของ พนักงานมากกว่าการใช้วิธีปลดพนักงานออก อย่างไรก็ตามการปลดพนักงานออกในทันที อาจเกิดขึ้นได้ในบางกรณี ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับความรุนแรงของการละเมิด ช่วงเวลาที่เกิดการละเมิดและปัจจัยอื่นๆ

★ กฎสำหรับการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

พนักงานขับรถต้องปฏิบัติหน้าที่ตามกฎข้อบังคับดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

1.1 ห้ามมิให้พนักงานขับรถทำลายซีลของถังน้ำมันเว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน

1.2 ห้ามมิให้พนักงานขับรถเปลี่ยนระดับแป้นของถังน้ำมันแต่ละช่อง

1.3 ห้ามมิให้พนักงานขับรถสูบถ่ายน้ำมันออกจากถังน้ำมันใช้ของรถ

1.4 ห้ามลักลอบนำน้ำมันออกจากช่องของถังน้ำมันชนิดอื่นหรือเปลี่ยนน้ำมัน ในระหว่างการขนส่งไปยังลูกค้า

1.5 ห้ามมิให้มีน้ำมันเหลือไว้ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์

1.6 ห้ามมิให้พนักงานขับรถทำความเสียหายแก่รถหรืออุปกรณ์ของบริษัทฯ ไม่ว่า กรณีใด ๆ

1.7 ห้ามมิให้พนักงานขับรถจงใจทำให้เกิดความล่าช้าในการปฏิบัติงาน

✱ **การอบรมพนักงานใหม่**

1.1 การอบรมพนักงานใหม่ มีวัตถุประสงค์เพื่อให้แน่ใจได้ว่าพนักงานใหม่ได้รับการฝึกอบรมให้สามารถปฏิบัติงาน ได้อย่างเหมาะสมและถูกต้องตามที่กฎหมายและทางบริษัทฯ กำหนด

1.2 การอบรมพนักงานใหม่รวมถึงการฝึกทักษะและความรู้ในการขับรถเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับพนักงานขับรถที่จะปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ

การตรวจสอบรถบรรทุกก่อนติดเครื่องยนต์

1 ตรวจสอบสภาพโดยรวมโดยการเดินไปที่รถและประเมินด้วยสายตาไปยังจุดต่างๆ เช่น

- จุดจับยึดต่าง ๆ ตรงได้ระดับ
- ตรวจดูการล็อคของพวงมาลัยที่มากเกินไป
- ไม่มีของเหลวใด ๆ ไหลอยู่ใต้ห้องรถ
- ไม่มีอาการบ่งบอกการเสียหาย

2 ในช่วงเวลากลางคืน เปิดไฟหรี่และไฟด้านข้างตัวรถล่วงหน้า เพื่อเป็นสัญญาณ ให้รถอื่นๆที่จอดอยู่ใกล้ๆ ให้ทราบว่ามีกิจกรรม และการเคลื่อนไหวอยู่รอบๆ รถ

3 ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง อยู่ในระดับที่ถูกต้อง

4 ตรวจสอบระดับน้ำยาหม้อน้ำ อยู่ในระดับที่ถูกต้อง

5 ตรวจสอบระดับน้ำยาเช็ดกระจก อยู่ในระดับที่ถูกต้อง

6 ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล อยู่ในระดับที่ถูกต้อง

7 เปิดสวิทช์แบตเตอรี่ (หากไม่ทำงานจะมีผลต่อการเปิดไฟด้านข้างตัวรถ ในช่วงเวลากลางคืน)

8 ตรวจสอบภายนอกส่วนหัวและหางรถบรรทุกอย่างละเอียด รวมทั้งส่วนสำคัญ ๆ อื่น ๆ ที่มีผลต่อประสิทธิภาพการทำงานของรถ

9 ตรวจสอบกระจกและกระจกส่องทุกบานสะอาด

คู่มือปฏิบัติงานพนักงานขับรถ (Driver's Manual)
บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด.

10 ตรวจสอบยางล้อทุกเส้นและดุมล้อรถว่าอยู่ในสภาพดีและถูกยึดแน่นอย่าง ปลอดภัย

11 ตรวจสอบลมยางอยู่ในระดับที่ถูกต้อง (ตรวจสอบอีกครั้งหลังบรรทุกผลิตภัณฑ์) สภาพไม่มีความเสียหายและดอกยางล้อหน้าสึกเกิน 3 มม. ล้อหลัง 2 มม.

12 ตรวจสอบข้อต่อไฟและลมทุกจุดยึดแน่นสนิท

13 ตรวจสอบล้ออะไหล่ล็อคและยึดแน่นไว้อย่างปลอดภัย

14 ตรวจสอบระบบไฟให้แสงสว่างทุกดวงว่าใช้งานได้เลนส์และแถบสะท้อนแสงสะอาด

15 ตรวจสอบสัญลักษณ์แสดงวัตถุอันตรายและป้ายทะเบียนรถติดตั้งที่หางลากถูกต้องและสะอาด

16 มีกรวยจราจรอยู่อย่างน้อย 2 อัน และเก็บไว้อย่างปลอดภัย

17 ตรวจสอบก่อนว่าฝาถังเก็บผลิตภัณฑ์ปิดเรียบร้อย

18 ตรวจสอบค่าอ่านบนเกจ์วัดความดันที่ถังดับเพลิงอยู่ในค่าที่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด

19 ตรวจสอบท่อยางลงน้ำมันและฝาปิดท่อปิดสนิท

20 ตรวจสอบฝาปิดท่อควบคุมวาล์วใต้ท้องรถว่าปิดอย่างปลอดภัย

21 ตรวจสอบขาหางลากยกขึ้นสุดและมือจับหมุนอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

22 ตรวจสอบดูกล่องเครื่องมือ มีเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการซ่อมและหัวปรับต่าง ๆ

23 อุปกรณ์อื่น ๆ เหมาะสมกับรถและรุ่นตามที่ผู้ผลิตรถบรรทุกแนะนำ

24 มีบันไดขึ้นลง และมือจับสำหรับจับยึดเวลาขึ้นลงรถ

25 ตรวจสอบเบรคมือดึงแล้ว และเกียร์อยู่ในตำแหน่งเกียร์ว่าง

การตรวจสอบรถก่อนออกรถ

ตรวจสอบรายการต่อไปนี้ให้พร้อมก่อนที่จะออกรถ

1 ตรวจสอบการทำงานของที่หน้าปัดน้ำฝน ที่ฉีดน้ำกระจกหน้า แตร และสัญญาณไฟฉุกเฉิน

2 ตรวจสอบถังดับเพลิงในห้องโดยสารและชุดปฐมพยาบาลว่ามีครบถูกต้องและวางไว้ อย่างปลอดภัย

3 ปรับเบาะและพวงมาลัยรถให้เหมาะสมเพื่อการสามารถควบคุมการทำงานได้อย่างสะดวกที่สุด

4 ตรวจสอบและปรับกระจกมองหลังถ้าจำเป็น

5 เปิดสวิทช์เครื่องบันทึกการเดินทาง

6 ข้อบกพร่องหรือเสียหายทุกประเภทจะต้องถูกรายงานและมีการตรวจสอบหรือแก้ไข ในทันทีหากทำได้

7 ตรวจสอบว่าไม่มีความเสียหายของเข็มขัดนิรภัยด้วยสายตาก่อนแล้วจึงใส่

เข็มขัดนิรภัย

การตรวจสอบในระหว่างการเดินทาง

การตรวจสอบความปลอดภัยอย่างรวดเร็วสามารถกระทำได้ในระหว่างการหยุดพักหรือแม้แต่ระหว่างการเปลี่ยนคนขับ ในหัวข้อดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- ยาง
- น้ำหรือน้ำมันรั่ว
- ข้อต่อระหว่างหัวลากและหางลาก
- สภาพการบรรทุก

จุดสำคัญ: พึงระลึกเสมอว่าการตรวจสอบตัวรถเป็นวิธีการพักในระหว่างการเดินทางและถือว่าเป็นการหยุดเพื่อความปลอดภัยแก่ คนขับและพาหนะด้วยเช่นกัน

ยาง

ยางที่ใช้ในการบรรทุกเป็นยางที่มีคุณภาพดีเท่านั้นเพื่อประกันความปลอดภัยให้กับพนักงานและพนักงานควรมีทักษะในการตรวจสอบข้อบกพร่องและลักษณะของดอกยาง ความดันลมเป็นจุดสำคัญของการทรงตัวของรถ ไม่ควรเติมลมยางขณะที่ยางมีอุณหภูมิ สูงกว่าปกติหรือร้อนจัด และไม่ควรขับขี่รถที่ลมยางอ่อนเพื่อยืดอายุการใช้งานของ ยางรถยนต์และเพื่อการรองรับน้ำหนักรถบรรทุก การเติมลมยางมากเกินไป จะทำให้เกิดผลทำให้ยางรับน้ำหนักบรรทุกมากเกินไป ซึ่งเป็นการลดอายุการใช้งาน ส่วนการเติมลมยางน้อยเกินไปก็จะทำให้แก้มยางรับน้ำหนักมากเกินไปและเกิดการเสียหายต่อแก้มยางเนื่องจากการยืดหยุ่นตัวมากไปจะก่อให้เกิดความร้อนสูงขึ้นในระหว่างการใช้งานซึ่งเป็นผลในการลดอายุการใช้งานได้เช่นกัน เพื่อให้เราสามารถใช้งานยางรถบรรทุกได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด เราควรต้องปฏิบัติดังนี้:

- เติมลมยางด้วยแรงดันที่กำหนด
- มั่นใจว่ายางไม่รับน้ำหนักบรรทุกมากเกินไป
- อย่าขับขี่ด้วยความเร็วที่เกินกำหนดเป็นระยะเวลานานจากที่บริษัทฯ ผู้ผลิตยางระบุ
- อย่าทำการถ่ายเทลมยางขณะที่ยางยังร้อนอยู่ ควรทำเมื่อยางอยู่ในอุณหภูมิปกติเท่านั้น
- ตรวจดูว่าจุ๊ปยางปิดสนิทหากมีข้อสงสัยใด ๆ เกี่ยวกับเรื่องลมยางให้ติดต่อสอบถามจากหัวหน้าหรือฝ่ายซ่อมบำรุง

คู่มือปฏิบัติงานพนักงานขับรถ (Driver's Manual)
บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด.

การขับขี่ปลอดภัยและการทำงานให้ปลอดภัย

บริษัทฯ จะพิจารณาพนักงานที่ใส่ใจในความปลอดภัยของตนเองและ มีประวัติการ ขับขี่ที่ดี ซึ่งทางบริษัทประกันภัยเองก็มีสิทธิในการสังเกตุการณ์วิธีการบริหาร การจัดการ พนักงานขับรถและพฤติกรรมในการขับขี่ของพนักงานขับรถเช่นกัน

ความปลอดภัยบนท้องถนน

บริษัทฯ มีนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัยบนท้องถนนที่ชัดเจนโดยจะใช้อุปกรณ์ที่มีความ ปลอดภัยและเหมาะสมกับสภาพถนน ประกอบกับพนักงานขับรถที่มีความสามารถและมี ความระมัดระวัง ดังนั้นหากพนักงานไม่คุ้นเคยกับการปฏิบัติงานใดๆ ก็ตาม จะต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อขอคำแนะนำและการอบรมให้เพียงพอ เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถ ใช้และดูแลรักษาอุปกรณ์ได้อย่างสมบูรณ์ก่อนการขับขี่ทุกครั้งให้ทำความคุ้นเคยกับปุ่มและจุดติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์เตือน ภัย น้ำหนักบรรทุกที่ปลอดภัยและปัจจัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของรถ

มารยาทบนท้องถนน

ความยอมรับและชื่อเสียงของบริษัทฯ ขึ้นอยู่กับระดับความสามารถและมารยาทใน การขับขี่บนท้องถนนของพนักงาน พนักงานขับรถทุกคนถูกกำหนดให้แสดง มารยาทในการขับขี่ที่ดีต่อผู้ร่วมใช้ถนนคนอื่น ๆ

ความเร็ว - เพชรฆาตบนท้องถนน

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถด้วยความเร็วภายใต้พิกัดที่กำหนด ดังต่อไปนี้

- ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง และห้ามขับแตะที่ 60 กม/ชม.โดย พนักงานขับที่มีความสามารถอย่างมืออาชีพสามารถขับรถตามสถานการณ์ต่าง ๆ ที่เปลี่ยนแปลง โดยอุบัติเหตุที่เกิดกับรถบรรทุกทั้งหลายสามารถระบุว่ามีสาเหตุมาจากความเร็ว สภาพถนน สภาพอากาศ โค้งอันตราย เป็นต้น จึงควรเคารพป้ายสัญญาณ ที่บอกสภาพถนนและลักษณะต่าง ๆ

    - ไม่ขับเกินความเร็วที่บริษัทฯ กำหนด
    - ปรับลดความเร็วเมื่อถนนเปียก
    - ใช้ความเร็วต่ำเมื่อมีหมอก ลมแรง ฝนตก หรือ มีพายุ
    - ขับลงเนินให้ดูป้ายความเร็วและการใช้เกียร์ต่ำหรือใช้เกียร์เดียวกันกับที่ขับขึ้น
    - พยายามสังเกตข้อจำกัดพิเศษอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับถนน
    - ไม่ขับเร็วเมื่อวิ่งผ่านโรงเรียน สวนสาธารณะและห้างสรรพสินค้า
    - เลี้ยวด้วยความเร็วไม่เกินที่ป้ายกำหนดเอาไว้

- วางแผนการขับล่วงหน้าเพื่อให้มีเวลาอย่างเพียงพอสำหรับการลงมือแก้ไข
- ควรใช้ความเร็วไม่เกิน 20 ก.ม. ในช่วงบริเวณจุดชุมชนและที่โหลดน้ำมัน
- ในการเลี้ยวรถทุกครั้งพนักงานขับรถต้องทำการให้สัญญาณไฟและทำการชลอรถเพื่อความปลอดภัยในการเลี้ยว
- ในกรณีเข้าสามแยกหรือสี่แยกพนักงานขับรถควรให้รถที่มาทางเอกไปก่อนหรือจอดให้ทางรถบนท้องถนนเพื่อความปลอดภัยในการขับขี่บนท้องถนน

การปล่อยรถไหล

การปล่อยให้รถลงเนินโดยการปลดเกียร์ถือว่าประมาทไม่ระวังและจงใจละเลยกับอุปกรณ์ และเป็นการใช้อุปกรณ์ในทางที่ทำให้เกิดความเสียหายซึ่งจะทำให้ควบคุมรถไม่ได้

การเบรค

เบรคอย่างนุ่มนวล จำไว้ว่าปฏิกริยาต่างๆ ของการเบรคขึ้นอยู่กับน้ำหนักและ ลักษณะของสินค้าที่บรรทุกและลักษณะของพื้นผิวถนน การใช้เครื่องยนต์ช่วยเบรคถือว่าเป็นวิธีช่วยเบรคหลักของรถแต่อย่าจงใจใช้เมื่อถนนลื่นโดยเด็ดขาดเพราะอาจจะเป็นสาเหตุให้รถหมุนและจะแก้ไขสถาณการณ์ไม่ทัน หากไม่จำเป็นไม่ควรใช้เครื่องยนต์ช่วยในการเบรคเมื่อผ่านแหล่งที่พักอาศัยหรือแหล่งชุมชน เพราะเสียงดังก่อความรำคาญ รายงานปญหาของเบรคอยางสม่ำเสมอเพราะมนอาจรกษาชวคุณ

การขับตามคันอื่นกระชั้นชิด

พนักงานควรรักษาระยะห่างระหว่างรถพนักงานกับรถคันหน้าซึ่งจะช่วยให้มีพื้นที่เพียงพอสำหรับ การเบรคให้รถหยุด พนักงานไม่ควรจะขับตามรถคันอื่นอย่างกระชั้นชิดโดยเฉพาะ รถเก๋งหรือรถคันที่เล็กกว่าเพราะคนขับรถเล็กอาจตกใจกลัวที่มีรถคันใหญ่วิ่งอยู่ข้างหลัง ในระยะกระชั้นชิดด้วยความเร็วสูง เมื่อขับรถเบนทางหลวงพิเศษที่มีรถคันคืนร่วมใช้ทางและไม่คิดที่จะแซงรถคันหน้าให้รักษา ระยะเว้นห่างกับรถคันข้างหน้าในระยะที่ปลอดภัย

ขณะขับรถเบนทางหลวงพิเศษที่มีรถคันคืนร่วมใช้ทางและไม่คิดที่จะแซงรถคันหน้าให้รักษา ระยะเว้นห่างกับรถคันข้างหน้าในระยะที่ปลอดภัย

ขนถนนที่ไม่มีไฟส่องถนนให้เว้นระยะห่างจากรถบรรทุกหนักซึ่งอยู่ด้านหน้าในระยะ 60 เมตร (ถ้าวิ่งตามรถที่บรรทุกวัสดุอยาง ให้เวนระยะหาง 100 เมตร)

ระยะ 60 เมตร ก็เทียบได้กับระยะต่อไปนี้

- ประมาณเท่ากับระยะของรถกึ่งพ่วง 4 คันต่อกัน
- ประมาณเท่ากับระยะของรถเก๋ง 12 คันต่อกัน

คู่มือปฏิบัติงานพนักงานขับรถ (Driver's Manual)
บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด.

- ประมาณ 4 วินาที (วิธีการนับคือให้นับ "หนึ่งพันหนึ่ง" ซึ่งเท่ากับ 1 วินาที)

การขับตามหลังคันอื่นกระชั้นชิดอาจถูกลงโทษถึงให้ออกจากงาน

ถ้าพนักงานเกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุชนท้ายรถคันอื่นและพบว่าระบบห้ามล้อของรถไม่เสีย พนักงานอาจถูกเลิกจ้างไม่ว่าทางคำตัดสินของตำรวจจะว่าอย่างไรก็ตาม

การแซงรถคันอื่น

ไม่แซงเมื่อ

- เส้นแบ่งช่องจราจรเป็นเส้นทึบ
- ถนนแคบ
- ใกล้ทางโค้ง
- ใกล้สะพานหรือบนสะพาน
- ใกล้หรือขณะวิ่งบนทางรถไฟหรืออุโมงค์
- เมื่อทัศนะวิสัยไม่ดี
- ถนนมีการก่อสร้าง

สิทธิในการใช้ช่องทาง

พนักงานขับรถบรรทุกแบบมืออาชีพควรเคารพกับสิทธิในการใช้ช่องทางเสมอ การแข่งขัน หรือแสดงอาการก้าวร้าวและขาดสติหรือล้อเล่นถือว่าเป็นสาเหตุหลักที่นำไปสู่การเกิด อุบัติเหตุ ขอให้จำไว้ว่ารถดับเพลิง รถตำรวจและรถพยาบาลมีสิทธิในการใช้ถนนเมื่อเปิด ไซเร็นหรือไฟฉุกเฉินปรากฏขึ้น ให้ชิดซ้ายเพื่อเปิดทางหรือหยุดเพื่อให้รถเหล่านั้น ผ่านไปก่อน

อันตรายบนท้องถนน

นักขับมืออาชีพที่มากด้วยประสบการณ์จะคาดเดาสถานการณ์ได้ถึงประมาณ 1-2 กิโลเมตร ล่วงหน้ายกตัวอย่างเช่นสังเกตการณ์ว่าอะไรเกิดขึ้นข้างหน้าในระยะดังกล่าว การขับลักษณะนี้ช่วยให้พนักงานปรับความเร็วของรถและตำแหน่งบนถนนให้สอดคล้องกับประเภทของอันตรายแต่ละอย่างที่จะเผชิญอยู่ภายในระยะเวลาที่เหมาะสมโดยไม่จำเป็นต้องการ การเบรคกระทันหัน พนักงานขับรถทุกคนจะต้องปรับความเร็วให้สอดคล้องกับอันตรายที่ปรากฏต่อไปนี้ (และอื่น ๆ ด้วย)

- ผิวถนนที่ขรุขระ
- ถนนลื่น
- ถนนแคบและคดเคี้ยว

- ลอดสายไฟที่มีระดับต่ำและย้อยลงมา
- สะพานลอดต่ำและอุโมงค์อื่นๆ ที่มีระดับต่ำ
- ลอดกิ่งไม้
- ฝูงสัตว์บนถนนหรือริมถนน

รถจะกลายเป็นสิ่งที่อันตรายด้วยเมื่อมันจอดเสียบนถนน ใช้กรวยจราจร 2 อัน วางเพื่อให้คนอื่นรู้ที่ด้านข้างของรถในระยะ 50 กับ 150 เมตร ข้างหน้าและข้างหลัง

การจอดรถ

พยายามเลือกจอดในตำแหน่งที่ปลอดภัยและแน่ใจว่าอยู่ในที่ที่จะถูกมองเห็นและห่างจากเส้นทางการจราจรมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ก่อนจอดรถให้คำนึงถึงผลกระทบต่อผู้อื่น เช่น จอดรถกีดขวางการจราจรหรือไม่ หลีกเลี่ยงการจอดห่างไหล่ทางเพียง 1 เมตร ให้ใช้ กรวยจราจร ตามที่อ้างถึงข้างต้น ถ้าไม่แน่ใจว่าคนอื่นจะเห็นให้เปิดไฟฉุกเฉินทิ้งไว้

การลงรถ

การลงหลังต้องพยายามหลีกเลี่ยง ถ้าเป็นไปได้ ถ้าต้องลงพนักงานต้อง

- ลงจากรถไปตรวจสอบพื้นที่ข้างหลัง
- ตรวจสอบระยะห่าง ด้านข้าง ด้านบนและใต้รถ

การรับผลิตภัณฑ์ที่หน่วยงาน (Loading)

พขร.ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น เช่น ชุดฟอร์ม รองเท้า ถุงมือ แว่นและหมวกป้องกันภัยตลอดเวลาที่ทำการบรรจุผลิตภัณฑ์โดยเฉพาะอย่างยิ่งในขณะ เติมผลิตภัณฑ์ และ ต้องศึกษาระเบียบขั้นตอนการเติมผลิตภัณฑ์สำหรับแต่ละคลังที่ปฏิบัติงานอยู่รวมถึงงานด้านเอกสารต่างๆที่ทางหน่วยงานลูกค้าต้องใช้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

รถเกิดอุบัติเหตุ (และมีการบาดเจ็บ)

ในกรณีรถน้ำมันเกิดอุบัติเหตุ พนักงานขับรถมีหน้าที่ดังนี้ :

1. ให้เคลื่อนรถไปจอดในที่ปลอดภัย (หากไม่สามารถเคลื่อนรถได้ ให้จอดรถไว้)
2. แจ้งหัวหน้างานทราบ บอกรายละเอียดของเหตุการณ์และระบุอย่างชัดเจนว่ามี คนบาดเจ็บและตำแหน่งของจุดเกิดเหตุ

คู่มือปฏิบัติงานพนักงานขับรถ (Driver's Manual)
บริษัท ศรีไทยเฟรทฟอวัดเดอร์ จำกัด.

3. ล้อมรอบบริเวณดังกล่าวด้วยสามเหลี่ยมสะท้อนแสงหรือตั้งกรวยจราจรในระยะ 60 เมตร ทั้งด้านหน้าและ ด้านหลังของตัวรถ
4. หลังจากกั้นบริเวณให้ปลอดภัยแล้วให้พนักงานเกาะติดสถานการณ์อยู่ตลอดเวลา พยายามกันฝูงชนจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
5. รออยู่ ณ จุดเกิดเหตุ เพื่อรับคำสั่ง
   - เจ้าหน้าที่ตำรวจอาจสั่งให้ทำการเคลื่อนรถออกจากเส้นทางจราจรไปยังจุดที่ปลอดภัยกว่า
   - หัวหน้างาน หัวหน้าฝ่ายฉุกเฉินอาจขอข้อมูลหรือมอบหมายให้ทำการใดๆ
6. เขียนรายงานอุบัติการณ์ เพื่อส่งหัวหน้างานเมื่อกลับสำนักงาน

การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นข้อกำหนดที่สำคัญในเรื่องความปลอดภัยที่บริษัทฯ ถือปฏิบัติ

.2 ความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนและเป็นความรับผิดชอบร่วมกันระหว่างผู้บริหารและพนักงานขับรถ

3 ผู้บริหารมีหน้าที่ความรับผิดชอบที่ต้องแน่ใจว่า

- มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานขับรถทุกคน
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องอยู่ในสภาพที่ดีและเหมาะสมกับสภาพงาน
- การเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันให้พนักงานขับรถต้องดำเนินการทันที ถ้าพบว่าอุปกรณ์ฯ ไม่อยู่ในสภาพที่เหมาะสม
- ดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยทันที

4 พนักงานขับรถมีหน้าที่ที่จะต้อง

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับสภาพของงาน
- รักษาสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของตนเอง ให้อยู่ในสภาพ ที่ดีอยู่เสมอ
- ดำเนินการป้องกันใด ๆ ก็ตามเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตนเองและต่อเพื่อน พนักงานขับรถอื่นด้วย

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

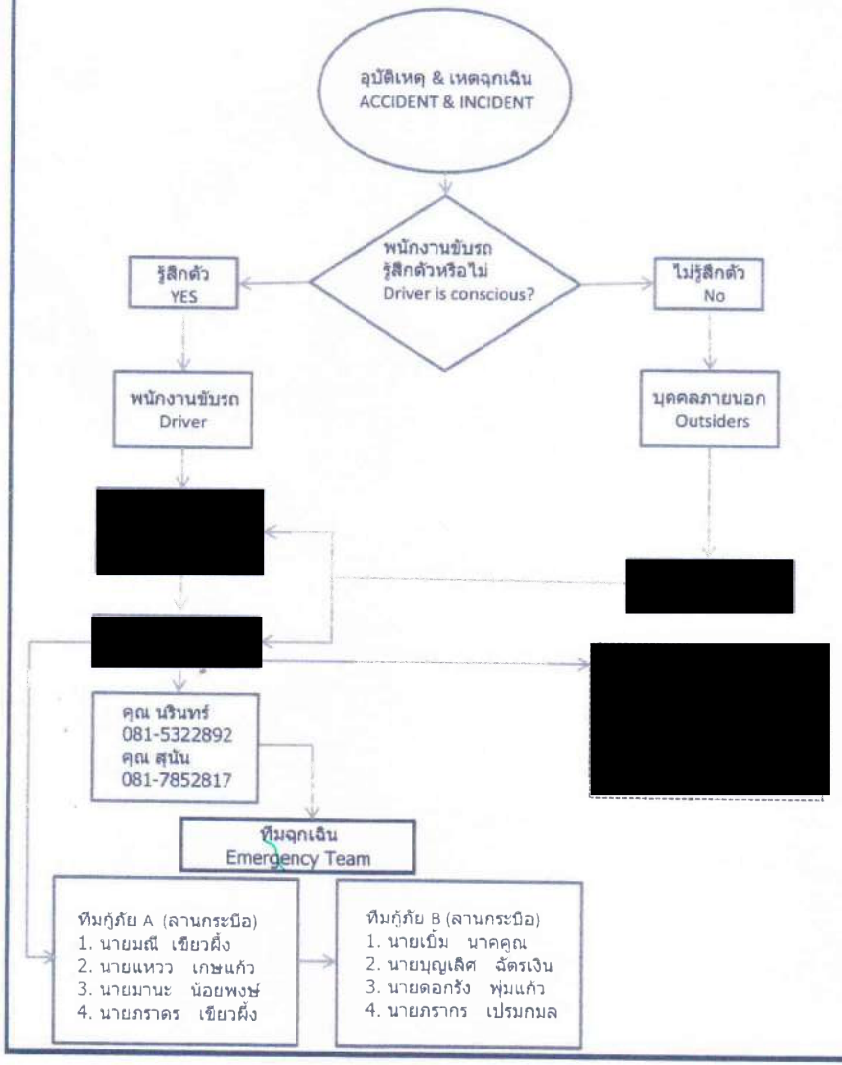
บริษัท ศรีไทยเฟรดฟอวัดเดอร์ จำกัด สำนักงานใหญ่รังสิต
อาคารศรีไทย เลขที่ 39/16 หมู่ 3 ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง
จังหวัดปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ : 0-2901-3848-59 โทรสาร : 0-2901-3860

บริษัท ศรีไทยเฟรดฟอวัดเดอร์ จำกัด สาขาลานกระบือ
เลขที่ 111 หมู่ 11 ตำบลลานกระบือ อำเภอลานกระบือ จังหวัดกำแพงเพชร 62170
โทรศัพท์ : 055-731165 ,0872117075 โทรสาร : 055-731165

ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	โทรศัพท์
[redacted]	ผู้จัดการทั่วไป	[redacted]
	ผู้ช่วย ผู้จัดการทั่วไป	
	ผู้จัดการอาวุโส	
	ผู้จัดการ สาขาลานกระบือ	

SRITHAI GROUP COMPANY

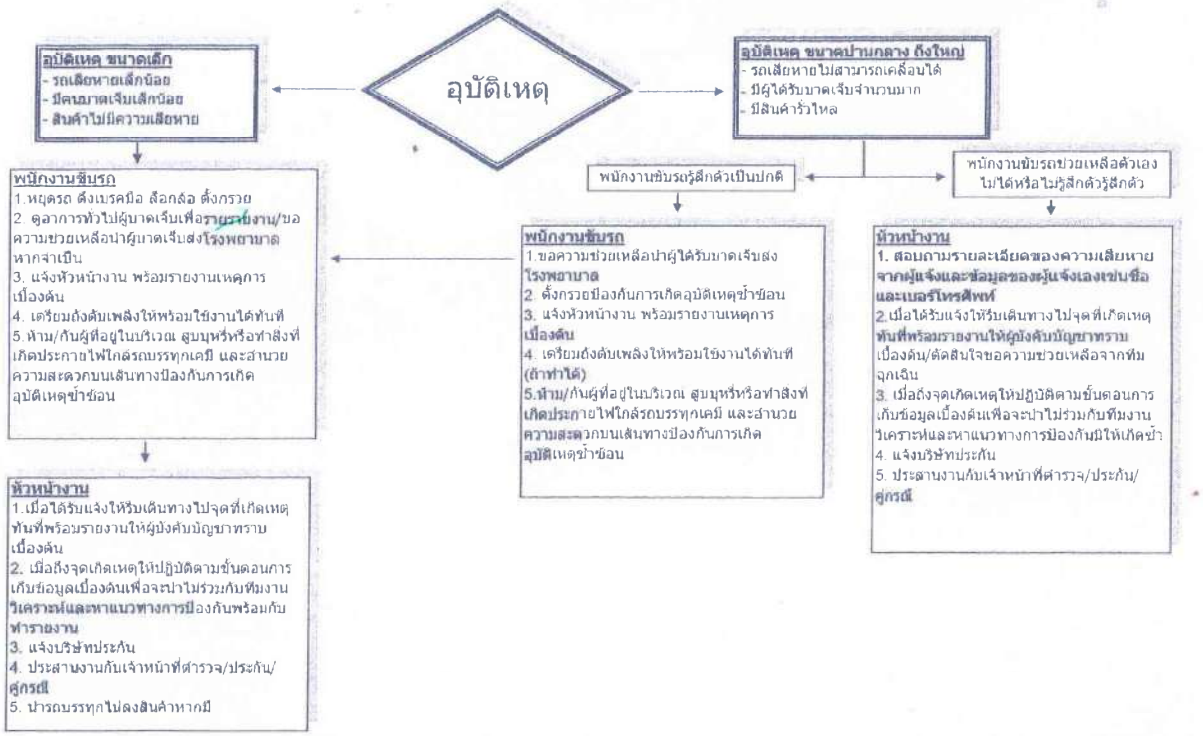
ลำดับขั้นตอนในการรายงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือ
เหตุฉุกเฉิน



อุปกรณ์กู้ภัยฉุกเฉิน

ลำดับ	รายการ	จำนวนที่ควรมี	หน่วย	หมายเหตุ
1	**อุปกรณ์ / เครื่องมือ**	1	อัน	
1.1	พลั่ว			
1.2	ไม้กวาดทางมะพร้าว	2	อัน	
1.3	ถุงทราย	2	ถุง	
1.4	ชี้เสียยละเอียด	1	ถัง	
1.5	ถังพลาสติกมีฝาปิดใส่ waste	1	ถัง	
1.6	กรวยยาง	8	อัน	
1.7	ถังดับเพลิง	8	ถัง	
1.8	ขาตั้งไฟฉุกเฉิน	2	อัน	
1.9	ไฟฉุกเฉิน (ชนิดตั้งวาง)	2	ดวง	
1.10	ถุงพลาสติกดำขนาด 21 x 40 นิ้ว	1	แพค	
1.11	Absorbant Sheet	1	ถุง	
1.12	เชือกกั้นบริเวณ (Barricade)	2	ม้วน	
1.13	ไฟฉายชนิดป้องกันประกายไฟ	1	กระบอก	
1.14	นกหวีด	2	อัน	
1.15	กล่องชุดปฐมพยาบาล	1	กล่อง	
2	**อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล**	3	คู่	
2.1	รองเท้าบู๊ท			
2.2	ถุงมือ	3	คู่	
2.3	หมวกนิรภัย	3	ใบ	
2.4	แว่นตานิรภัย	3	อัน	
2.5	เสื้อกั๊กคลุมสะท้อนแสง	3	ตัว	
3	**รายการอะไหล่อุปกรณ์และเครื่องมือช่าง**			
3.1	กล่องเครื่องมือช่าง	1	กล่อง	
3.2	บล็อคชุดล้อ	1	ชุด	

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน สำหรับ "พนักงานขับรถ"และ "หัวหน้างาน"





บริษัท ซีเอ็นพีซีเอชเค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิต L1/64 บึงหญ้า แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L1/64 พื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระ และพื้นที่ผลิตบึงหญ้าตะวันตก-หนองสระส่วนขยาย แปลงสำรวจบนบกหมายเลข L21/43 จังหวัดสุโขทัย และจังหวัดกำแพงเพชร ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2568

ภาคผนวก ค.10

เอกสารตรวจสอบและทดสอบประสิทธิภาพการทำงาน ของอุปกรณ์ป้องกันการพลุ่ง (BOP)

BOP 5 Year Recertification Report

Certified Management Systems Quality Management – ISO 9001:2015
Occupational Health & Safety Management – ISO 45001:2018
Environmental Management – ISO 14001:2015

Report Details	
Description	**Data**
Client:	CNPCHK (Thailand) Limited
Client Reference:	OPS-OES27032024 Rev 1
Rig Name	N/A
Rig Owner:	CNPCHK (Thailand) Limited
Client Project Title:	5 Year BOP Recertification
Date:	10 Aug 2024
Location:	Lan Krabue Thailand
Surveyor:	Nawin Rachasiha
Author:	Mike Gordon

Equipment Details	
DESCRIPTION	**DATA**
Equipment	Double Body Ram BOP
Manufacturer:	Rongsheng Machinery Manufacture LTD
Model No.	2FZ16-21
Serial No.	K02190093C
Working Pressure:	3000 psi
Operating System Working Pressure:	3000 psi
Bore:	7-1/16"
Temperature Class:	T-20 -29~121 ^{0}C (-20~250 ^{0}F)
Date of Mfr.:	06-2019
Serial No.:	K02190093C
Trim:	H2S

OPS OILFIELD EQUIPMENT AND SERVICES

DISCLAIMER

This Report, prepared by OPS Oilfield Equipment & Services Ltd. (OPS-OES), is confidential. It has been prepared on behalf of the client and is issued pursuant to an agreement between OPS-OES and the client. It has been produced according to the scope of work and is only suitable for use in connection therewith.

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise without prior permission, in writing, of OPS-OES, except for restricted use within the client's organization.

TABLE OF CONTENTS

1. *Summary* 3
2. *Objectives* 3
3. *Work carried out* 3
3.1. **Double RAM Preventer BOP** 3
3.1.1. Name Plate Data 3
3.1.2. Configuration 3
3.1.3. GWDC Rig Inspection Checklist 4
3.1.3.1. Inspect the bolt and bolt holes for damaged threads and galling 4
3.1.3.2. Inspect BOP body at the bonnet seal area for pits and damage and flatness 5
3.1.3.3. Inspect condition of bonnet seal grooves for damage and pitting 5
3.1.3.4. Inspect ram bores (cavities) for scoring and pitting 6
3.1.3.5. Inspect operating piston tail rod for wear for pitting 6
3.1.3.6. Inspect all ring grooves for pitting or damage 6
3.1.3.7. Inspect vertical bore condition for drill pipe and drill bit damage. 6
3.1.3.8. Check the condition of piston 6
3.1.3.9. Check the ram condition 7
3.1.3.10. Check the conditions of all seals 7
3.1.3.11. Pressure Test 7
4. *Completion Signatures* 7

1. Summary

This report covers the 5 yearly maintenance on the Double RAM BOP as per the OEM.

2. Objectives

- Demonstrate that the Double RAM BOP was dismantled, inspections were carried out, and parts as stated were changed.
- Provide report detailing the observations and findings during the 5 yearly maintenance of the Double RAM BOP

3. Work carried out

3.1. Double RAM Preventer BOP

The Double Ram BOP was completely stripped down and the 5 yearly maintenance Scope of Work (SOW) was completed on 10 Aug 2024 as per the RONGSHENG 7-16" BOP User Manual, which was supplied to the OPS-OES Surveyor.

3.1.1. Name Plate Data





Manufacturers Data Plate details

3.1.2. Configuration

The Double Ram BOP is configured with the Upper cavity as a 5" fixed Pipe Ram and the Lower cavity as Blind Shear Rams.



Double Ram BOP



Double Ram BOP

OPS OILFIELD EQUIPMENT AND SERVICES
IADC MEMBER
OPS OES

3.1.3. GWDC Rig Inspection Checklist

Item	Activity	Pass	Work Req.	Hazard	Missing	N/A
1.	Inspect the bolt and bolt holes for damaged threads and galling.	✓				
2.	Inspect BOP body at the bonnet seal area for pits and damage and flatness.	✓				
3.	Inspect condition of bonnet seal grooves for damage and pitting.	✓				
4.	Inspect ram bores (cavities) for scoring and pitting.	✓				
5.	Inspect operating piston tail rod for wear for pitting.	✓				
6.	Inspect all ring grooves for pitting or damage.	✓				
7.	Inspect vertical bore condition for drill pipe and drill bit damage.	✓				
8.	Check the condition of piston.	✓				
9.	Check the ram condition.	✓				
10.	Check the rod condition.	✓				
11.	Check the conditions of all seals.	✓				
12.	The seals test have been made, in the open and close position, the test pressure is 10.5 MPa.	✓				

3.1.3.1. Inspect the bolt and bolt holes for damaged threads and galling

Bolts and Bolt holes were inspected, and no damage was evident.



Bolt Holes Inspection



Bolts Inspection

3.1.3.2. Inspect BOP body at the bonnet seal area for pits and damage and flatness

No evidence of corrosion and the areas were cleaned satisfactorily.



Bonnet Seal Area 1



Bonnet Seal Area 2

3.1.3.3. Inspect condition of bonnet seal grooves for damage and pitting

Bonnet seal grooves were in good condition and new seals were installed.



Bonnet Seal Groove 1



Bonnet Seal Groove 2



Bonnet Seal Groove 3



Bonnet Seal Groove 4

3.1.3.4. Inspect ram bores (cavities) for scoring and pitting

The Rams were removed to carry out a visual inspection. The cavities had the grease removed and well cleaned. A visual inspection was performed, and some damaged Pipe Ram rubber seals were replaced, there was no evidence of any further damage or corrosion.



Double Ram BOP



Double Ram BOP

3.1.3.5. Inspect operating piston tail rod for wear for pitting

The photos supplied by GWDC show the tail rods to be in satisfactory condition.



Double Ram BOP



Double Ram BOP

3.1.3.6. Inspect all ring grooves for pitting or damage

There are no photos showing details of any ring grooves so, it cannot be confirmed whether there is any pitting or damage present.

3.1.3.7. Inspect vertical bore condition for drill pipe and drill bit damage.

There are no photos showing details of any potential vertical bore damage from drill pipe and drill bits

3.1.3.8. Check the condition of piston

The pistons shown are in a satisfactory condition.

	
Double Ram BOP Piston	Double Ram BOP Piston

3.1.3.9. Check the ram condition

The Ram blocks both pipe and BS Ram blocks metalwork, are in good condition.

	
Ram Blocks	Ram Blocks

3.1.3.10. Check the conditions of all seals

The Ram rubber seals were replaced with new seals. The Pipe Ram rubber seals and Blind Shear Rams rubber seals were in a satisfactory condition.

3.1.3.11. Pressure Test

Pressure test was performed successfully (see associated pressure test report)

4. Completion Signatures

Company	Name	Position	Signature	Date
OPS-OES	Nawin Rachasiha	Surveyor	[redacted]	10 Aug 2024

End Of Report

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book

Customer Purchase Order/ Reference Number 客户订单号/涉及到的编号:

Product Description 产品描述: 13 5/8-5000psi(2FZ35-35) Double Ram BOP

Assy. No.总成号: RS11172.00

Serial No.序列号: 2016-009

Serial No. OF RPR 修理序列号: 2016-009RPR0822

Quantity 数量: 1

Equipment Status 设备状态: Repair 修理

Date 日期: 2022.08

Inspector 检验员: Zhao wang 赵旺

Rongsheng Machinery Manufacture Ltd. Of Huabei Oilfield, Hebei

河北华北石油荣盛机械制造有限公司

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Table of content 内容

1、 Customer purchase order 客户订单
2、 Equipment Original State 设备的原始状态
3、 Disassemble & clean 拆解&清洗
4、 Visual inspect 目视检查
5、 dimensional inspect 尺寸检查
6、 Hardness test (initial)硬度检测（初期）
7、 Nondestructive Examination (initial)无损检测（初期）
8、 NDE Personnel Qualification 无损检测人员资格
9、 Re-assemble 重新组装
10、 Shell test, hydraulic systems test, closed-preventer test
强度试验，液控系统试验，防喷器关闭试验
11、 List of replaced parts 更换的配件清单
12、 Certificate of compliance 符合性证明

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book 数据手册

Customer Purchase Order 客户订单



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book 数据手册

Equipment Original State 设备的原始状态

Photos 附照片






RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book 数据手册

Disassemble and Clean 拆解和清洗

Photos 附照片






RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB






RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.03
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.03

Inspection Position 检查部位		Inspection Situation 检查情况				Results 处理结果
Body 壳体	S/N 跟踪号	12-100				
	Upper seal surface 顶部密封面	Top 上	良好			清洗
		Bottom 下	良好			清洗
	Side condition 侧平面状态	良好				清洗
	Side surface bolt hole 侧平面螺孔	良好				清洗
	Seal gasket groove 密封垫环槽	良好				清洗
	Connection position 连接部位	良好				清洗
Bonnet 侧门	S/N 跟踪号	C12163	C12218	C12216	C12143	
	Seal ring groove 密封圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	Ram shaft seal position 闸板轴密封部位	良好	良好	良好	良好	清洗
	Retainer ring and retainer ring groove 挡圈及挡圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	Cylinder seal ring groove 液缸密封圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	Cylinder bolt hole 液缸螺栓孔	良好	良好	良好	良好	清洗
	Hinge hole seal surface 铰链孔密封面	良好	良好	良好	良好	清洗
	Attachment 附件					
	Seal ring frame 密封圈骨架	良好				清洗
Bonnet Bolts 侧门螺栓	S/N 跟踪号					
	Outer thread 外螺纹	良好				清洗

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Inspection Position 检查部位		Inspection Situation 检查情况				Results 处理结
Blind flange 盲法兰	S/N 跟踪号	4 1/16"50006BR39CRA		4 1/16"50006BR39CRA		
	Gasket groove 钢圈槽	良好		良好		清洗
Ram shaft 闸板轴	S/N 跟踪号	FY121126	FY121111	FY121119	FY121138	
	Hook condition 挂钩部位状况	良好	良好	良好	良好	清洗
	Ram shaft clad layer 闸板轴镀层	良好	良好	良好	良好	清洗
	Outer thread 外螺纹	良好	良好	良好	良好	清洗
Ram Assy. 闸板总成	S/N 跟踪号	FSY12-5-292	FSY12-5-327	FSY11-11-169	FSY11-11-187	
	Specification 规格	Blind RAM		5" RAM		
	Hook position 挂钩部位状况	良好	良好	良好	良好	清洗
	Packing element 胶件	良好	良好	良好	良好	清洗
Cylinder 液缸	S/N 跟踪号	RS2011-12-22	RS2011-12-21	RS2011-12-18	RS2011-08-43	
	Oil cylinder inner hole surface 油缸内孔表面	良好	良好	良好	良好	清洗
	Oil line seal groove 油道密封槽	良好	良好	良好	良好	清洗
Piston 活塞	S/N 跟踪号	RSSB-SD-12-07-38	RSSB-SD-12-08-22	RSSB-SD-12-07-95	RSSB-SD-12-07-66	
	Piston outer diameter and seal ring groove 活塞外径及密封圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	Piston inner hole and seal ring groove 活塞内孔及密封圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	5x45° Core surface 5x45°锥面	良好	良好	良好	良好	清洗

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.03
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.03

Inspection Position 检查部位		Inspection Situation 检查情况				Results 处理结果
Cylinder Head 缸盖	S/N 跟踪号	NY2012-300	NY2012-304	NY2012-297	NY2012-311	
	Seal ring position with locking shaft 与锁紧轴密封圈部位	良好	良好	良好	良好	清洗
	Outer diameter and seal ring groove 外径及密封圈槽	良好	良好	良好	良好	清洗
	Cylinder bolt, nut 液缸螺栓、螺母	良好	良好	良好	良好	清洗
Locking Shaft 锁紧轴	S/N 跟踪号	RS12081233JT	RS12081133JT	RS12081239JT	RS12081236JT	
	Trapezoid thread 梯形螺纹	良好	良好	良好	良好	清洗
	Outer diameter surface at the end 尾部外径表面	良好	良好	良好	良好	清洗
	Square dimension at the end 尾部四方尺寸	良好	良好	良好	良好	清洗
Hinge assy. 铰链总成	Hinge shaft outer diameter and seal groove 铰链轴外径及密封槽	良好				清洗
	Hinge oil line seal groove 铰链座油路密封槽	良好				清洗
Screw 螺钉	S/N 跟踪号	无法识别				
	Thread 螺纹情况	良好				清洗

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Photos 附图



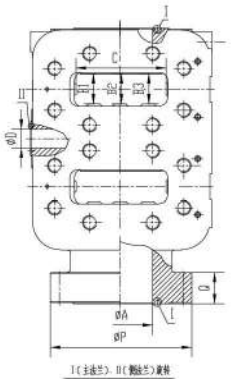



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

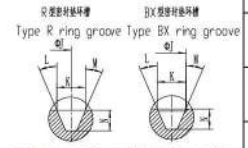
Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

壳体 Body



I(主法兰) II(侧法兰)旋转
I(Top and bottom flanges) and II(Side flanges)rotate



标准密封垫环槽尺寸见附表 1 和附表 2。
See attached table 1 and 2 for the dimensions of standard gasket ring groove.

S/N 跟踪号 12-100

Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
ΦA	上 Top	**Φ346.9**			OK
	下 Bottom	**Φ346.9**			OK
K（主法兰）(Top and bottom flanges)	上 Top	**Φ19.96**			OK
	下 Bottom	**Φ19.98**			OK
N（主法兰）(Top and bottom flanges)	上 Top	**14.48**			OK
	下 Bottom	**14.50**			OK
∠L（主法兰）(Top and bottom flanges)	上 Top	**23**			OK
	下 Bottom	23			OK
∠M（主法兰）(Top and bottom flanges)	上 Top	**23**			OK
	下 Bottom	23			OK
ΦJ（主法兰）(Top and bottom flanges)	上 Top	**Φ408.04**			OK
	下 Bottom	**Φ408.04**			OK
K（侧法兰）(Side flanges)	左 Left	**11.94**			OK
	右 Right	**11.94**			OK
N（侧法兰）(Side flanges)	左 Left	8.1			OK
	右 Right	8.1			OK
∠L（侧法兰）(Side flanges)	左 Left	**23**			OK
	右 Right	23			OK
∠M（侧法兰）(Side flanges)	左 Left	**23**			OK
	右 Right	23			OK
ΦJ（侧法兰）(Side flanges)	左 Left	**Φ136.58**			OK
	右 Right	**Φ136.60**			OK
ΦD	80.1	80			OK
上腔 B1 Upper cavity	左 Left	Φ **116.30**	右 Right	Φ **116.34**	OK
上腔 B2 Upper cavity	左 Left	Φ **116.30**	右 Right	Φ **116.36**	OK
上腔 B3 Upper cavity	左 Left	Φ 116.32	右 Right	Φ **116.34**	OK

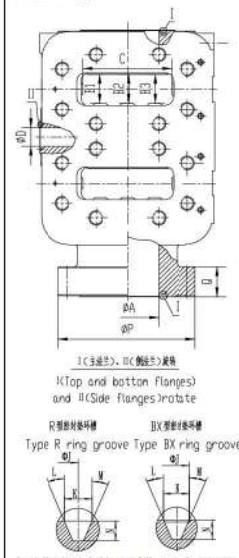
RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Dimensional Inspection Record 尺寸检测记录

Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

壳体 Body



标准密封垫环槽尺寸见附表 1 和附表 2。
See attached table 1 and 2 for the dimensions of standard gasket ring groove.

Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
下腔 B1 Lower cavity	左 Left	Φ 116.34	右 Right	Φ 116.36	OK
下腔 B2 Lower cavity	左 Left	Φ 116.32	右 Right	Φ 116.36	OK
下腔 B3 Lower cavity	左 Left	Φ 116.34	右 Right	Φ 116.38	OK
C	上 Top	Φ 473.9	下 Bottom	Φ 473.92	OK
ΦP	上 Top	Φ 674.1	下 Bottom	Φ 674.2	OK
Q	上 Top	\	下 Bottom	Φ 113.6	OK

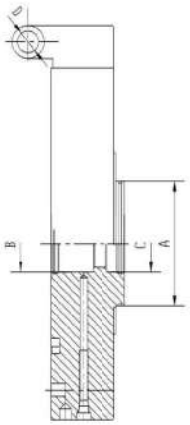
RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录

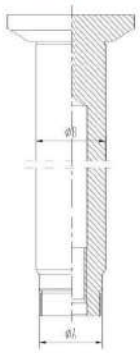
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.03
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.03

侧门 Bonnet



S/N 跟踪号	C12216	C12143	C12163	C12218	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
ΦA	Φ 339.92	Φ 339.93	Φ 339.93	Φ 339.92	OK
ΦB	Φ 130.06	Φ 130.04	Φ 130.04	Φ 130.06	OK
ΦC	Φ 110.06	Φ 110.06	Φ 110.06	Φ 110.08	OK
ΦD	Φ 50.05	Φ 50.04	Φ 50.04	Φ 50.06	OK

闸板轴 Ram shaft

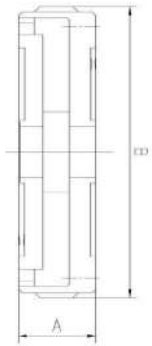
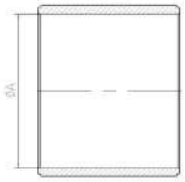


S/N 跟踪号	FY121126	FY121111	FY121119	FY121138	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
ΦA	Φ 99.94	Φ 99.95	Φ 99.94	Φ 99.94	OK
ΦB	Φ 109.94	Φ 109.95	Φ 109.94	Φ 109.94	

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

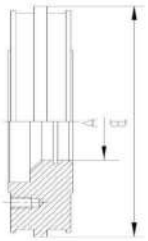
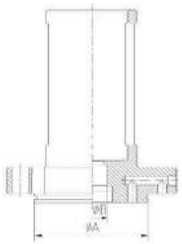
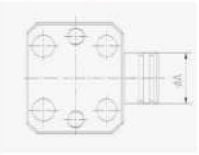
Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

闸板体 Ram block 	S/N 跟踪号	FSY12-5-292	FSY12-5-327	FSY11-11-169	FSY11-11-187	
	Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
	A	115.46	115.48	115.46	115.44	
	B	472.76	472.74	472.74	472.72	
液缸 Cylinder 	S/N 跟踪号	RS2011-12-22	RS2011-12-18	RS2011-08-43	RS2011-12-21	
	Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
	ΦA	Φ340.06	Φ340.06	Φ340.06	Φ340.08	

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

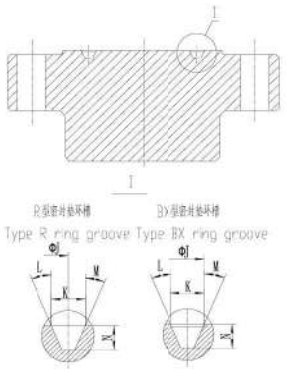
活塞 Piston 	S/N 跟踪号	SD12-07-95	SD12-07-38	SD12-08-22	SD12-08-66	
	Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
	ΦA	Φ100.03	Φ100.02	¢100.0	Φ100.02	
	ΦB	Φ339.90	Φ339.90	Φ339.88	Φ339.90	
缸盖 Cylinder cap 	S/N 跟踪号	NY2012-300	NY2012-304	NY2012-297	NY2012-311	
	Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
	ΦA	Φ339.92	Φ339.92	Φ339.90	Φ339.92	
	ΦB	Φ70.04	Φ70.06	Φ70.04	Φ70.04	
铰链座 Hinge 	S/N 跟踪号					
	Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
	ΦA	Φ50				

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Visual Inspection Recrd 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

盲法兰 blind flange



标准密封垫环槽尺寸见附表 1 和附表 2。
See attached table 1 and 2 for the dimensions of standard gasket ring groove.

S/N 跟踪号	编号无法识别	编号无法识别			
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果				Processing result 处理结果
ΦJ	Φ 136.56	Φ 136.58			
K	11.98	11.94			
∠L	23°	23°			
∠M	23°	23°			
N	8.12	8.10			

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Hardness Test Record
（Initial Inspection）硬度
检测记录（初始检测）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Hardness value 硬度值
1	Body 壳体	12-100		See report 详见报告
2	Bonnet 侧门	C12163 C12218 C12216 C12143		See report 详见报告

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Hardness Test Record
（Initial Inspection）硬度
检测记录（初始检测）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Hardness value 硬度值
3	Ram shaft 闸板轴	FY121126 FY121111 FY121119 FY121138		See report 详见报告
4	Ram block 闸板体	FSY12-5-292 FSY12-5-327 FSY11-11-169 FSY11-11-187		See report 详见报告
5	Blind flange 盲法兰	4 1/16"50006BR39CRA		See report 详见报告

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Heildeck surveys, Maintenance and Cleaning Services

HARDNESS TESTING REPORT

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Relsion No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chantrima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Piceraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-001
Description :	13 5/8-3k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *:- Body	Serial Number :	12-100

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	Test Method :	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	Equipment :	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	S/N No. :	AIR 14121366
Inspection Area of interest :	Shell / Flange	Indentor :	Diamond
Type of weld :	N/A	Cal. Block :	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	Test Load/Time :	3Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	Consumable :	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	1	223	220	221			221	200 Min. - 227 Max.
2	2	221	214	216			217	
3	3	209	211	212			210	
4	4	218	209	210			212	
5	Flange	217	211	210			212	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
		Relsion No. : 00
	HARDNESS TESTING REPORT	Effective Date : 20-04-2021
		Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattrani Pleersphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-005
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *,- Bonnet Left side	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AJR14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	5Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :

Bonnet Left side





Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	Side A upper	226	214	220			220	
	Side B upper	226	225	220			223	200 Min. - 227 Max.
2	Side A Lower	206	203	202			204	
	Side B Lower	208	202	203			204	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinion and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature :

[redacted]

ASNT NDT Level II

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by :

[redacted]

Client Representative

Date : 8 August 2022

Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
		Relsion No. : 00
	HARDNESS TESTING REPORT	Effective Date : 20-04-2021
		Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattrani Pleersphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-006
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *,- Bonnet Right side	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AJR 14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	5Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :

Bonnet right side





Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	Side A upper	220	216	215			220	
	Side B upper	215	216	224			223	200 Min. - 227 Max.
2	Side A Lower	204	210	202			205	
	Side B Lower	208	212	205			207	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinion and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature :

[redacted]

ASNT NDT Level II

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by :

[redacted]

Client Representative

Date : 8 August 2022

Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek
ISO 9001 ISO 45001

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

HARDNESS TESTING REPORT

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Relsion No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranii Pleersphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-008
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *,- Blind flange	**Serial Number :**	N/A

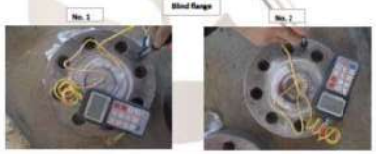
Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	Blind flange	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	3Kg.
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	Flange no.1	232	229	215			225	200 Min. - 227 Max.
2	Flange no.2	211	213	211			212	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek
ISO 9001 ISO 45001

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

HARDNESS TESTING REPORT

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Relsion No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranii Pleersphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-009
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *,- Ram Assembly	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	3Kg.
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	Ram no.1	204	210	217			210	200 Min. - 227 Max.
2	Ram no.2	227	212	224			221	
3	Ram no.3	211	216	217			215	
4	Ram no.4	221	220	218			224	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
ISO 9001 ISO 45001		Reision No. : 00
	HARDNESS TESTING REPORT	Effective Date : 20-04-2021
		Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phettrsrinj Pleerasphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-010
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore: 13-5/8 *:- Piston Rod	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 140-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	3Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	No.1	212	220	217			216	200 Min. - 227 Max.
2	No.2	222	214	216			217	
3	No.3	217	218	209			214	
4	No.4	214	211	220			215	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature :
[redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by :
[redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
ISO 9001 ISO 45001		Reision No. : 00
	HARDNESS TESTING REPORT	Effective Date : 20-04-2021
		Page : 1 of 1

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattaporn	**Report No. :**	MOSTH220369-034
Description :	13-5/8" - 5K Double ram BOP Model 2FZ35-35 - Piston	**Serial Number :**	N/A

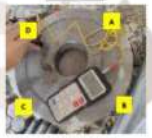
Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 140-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	3Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB					Average	Require hardness(HB)
		1	2	3				
1	A	214	216	219			216	200 Min. - 227 Max.
2	B	213	218	211			214	
3	C	213	217	212			214	
4	D	216	214	210			213	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature :
[redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by :
[redacted]
Client Representative
Date :

Siaptek

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Relsion No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page: 1 of 1

HARDNESS TESTING REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+3FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattaporn	Report No. :	MOSTH220369-031
Description :	13-5/8" - 5K Double Ram BOP Model 2FZ35-35	Serial Number :	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	Test Method :	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	Equipment :	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	S/N No. :	AIR 141213366
Inspection Area of Interest :	Shell / Flange	Indentor :	Diamond
Type of weld :	N/A	Cal. Block :	789 HLD VL 140-444
Material Type:	CS	Test Load/Time :	3Kg.
Surface Preparation :	☑ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	Consumable :	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :

Flange



Item	Area	Hardness Value in HB 1	2	3			Average	Require hardness(HB)
1	1	217	211	210			212	200 Min. - 227 Max.
2	2	215	213	212			213	
3	3	216	212	215			214	
4	4	213	211	215			213	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Accetable.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of test inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 9 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Nondestructive Examination
（Initial Inspection）
无损检测（初期）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Specification:	☒OEM	□Other		
Method:	☒MT	☒PT	□UT	□Other
EQUIPMENT:	☒AC Yoke	□UV Light	□DC Coil	□Other

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Result 结果
1	Body 壳体	12-100		See report 详见报告
2	Bonnet 侧门	C12163 C12218 C12216 C12143		See report 详见报告

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Nondestructive Examination
（Initial Inspection）
无损检测（初期）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Specification:	☒OEM	□Other		
Method:	☒MT	☒PT	□UT	□Other
EQUIPMENT:	☒AC Yoke	□UV Light	□DC Coil	□Other

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Result 结果
3	Ram shaft 闸板轴	FY121126 FY121111 FY121119 FY121138		
4	Ram block 闸板体	FSY12-5-292 FSY12-5-327 FSY11-11-169 FSY11-11-187		
5	Bonnet bolt 侧门螺栓			
6	Blind flange 盲法兰	4 1/16"5000BBR39CRA		

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

SK Siaptek

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-002
Reision No. 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Jan kraoue, Kamphaeng Phet Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut Report No. : MOSTH220369-027

Description : 13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5 /8"- Body Ring Groove Serial Number : N/A

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
White Contrast Paint ☐ Dye Penetrant ☐ Fluorescent ☐ Continuous
Black Magnetic Ink ☑ Developer ☑ Solvent Cleaner ☐ Residual ☐ Color Contrast

Procedure/Specification
SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01 ☐ ASTM E-709 ☐ ASTM E-165 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☐ Permanent Yoke S/N: ☐ A/C Yoke S/N: ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Weldment Area ☐ Master Link & Shackles ☐ Full Body ☐ Stress Area ☐ Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☐ ASME B31.3 ☐ AWS D1.1 ☑ API RP 16A ☑ free of crack

Time of Inspection
☐ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☐ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1000 Lux

Pictures : PT. on body Ring Groove and Bonnet.



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of test/inspection reported by the company to the customer represent good field opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected

Date of Inspection: 8 August 2022

[redacted] SK Siaptek (Thailand) Co.,Ltd. [redacted]

ASNT NDT Level II — Client Representative

Date : 8 August 2022 — Date : 8 August 2022

www.siaptek.co.th E-mail:info@siaptek.co.th

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services | Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-002 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-025
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8"- Piston rod	Serial Number :	N/A

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
- [ ] White Contrast Paint
- [ ] Black Magnetic Ink
- [x] Dye Penetrant
- [x] Developer
- [x] Fluorescent
- [x] Solvent Cleaner
- [ ] Continuous
- [ ] Residual
- [x] Color Contrast

Procedure/Specification
- [ ] SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASTM E-165
- [ ] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [ ] Permanent Yoke S/N:
- [ ] A/C Yoke S/N:
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Weldment Area
- [ ] Master Link & Shackles
- [ ] Full Body
- [ ] Stress Area
- [x] Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [ ] ASME B31.3
- [ ] AWS D1.1
- [x] API RP 16A
- [x] free of crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [ ] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1000 Lux

Pictures :

PT. on PIston rod



Results of Inspection/Comments: [ ] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ABINT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services | Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-002 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-021
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8"- Blind flange	Serial Number :	N/A

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
- [ ] White Contrast Paint
- [ ] Black Magnetic Ink
- [x] Dye Penetrant
- [x] Developer
- [ ] Fluorescent
- [x] Solvent Cleaner
- [ ] Continuous
- [ ] Residual
- [x] Color Contrast

Procedure/Specification
- [x] SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASTM E-165
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [ ] Permanent Yoke S/N:
- [ ] A/C Yoke S/N:
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Weldment Area
- [ ] Master Link & Shackles
- [ ] Full Body
- [ ] Stress Area
- [x] Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [ ] ASME B31.3
- [ ] AWS D1.1
- [x] API RP 16A
- [x] free of crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1000 Lux

Pictures :

Blind flange ring groove



Results of Inspection/Comments: [x] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to its customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

[redacted]
ABINT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

[redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-002 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattaporn	Report No. :	MOSTH220369-033
Description :	13-5/8" - 5K Double Ram BOP Model 2FZ35-35	Serial Number :	N/A

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
- White Contrast Paint
- Black Magnetic Ink
- Dye Penetrant
- Developer
- Fluorescent
- Solvent Cleaner
- Continuous
- Residual
- Color Contrast

Procedure/Specification
- SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01
- ASTM E-709
- ASTM E-165
- Customer Specs
- Others

Equipment
- Permanent Yoke S/N:
- A/C Yoke S/N:
- DC Coil S/N:
- Black Light S/N:

Area Inspected
- Weldment Area
- Master Link & Shackles
- Full Body
- Stress Area
- Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- ASME V
- ASME B31.3
- AWS D1.1
- API RP 16A
- free of crack

Time of Inspection
- After Visual
- Before Load Test
- After Load Test
- Before Hydro Test
- After Hydro Test

Surface Preparation
- Brushing
- Grinding
- Others

Viewing Conditions of Examination
- Natural Light / Sunlight
- Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1000 Lux

Pictures :

PT. on Ring Groove



Results of Inspection/Comments: Accepted Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date ofInspection	8 August 2022

Inspection Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattraniì Pleenaphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-012
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8 *- Body / Bonnet	Serial Number :	12-100

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- White Contrast Paint
- Black Magnetic Ink
- Dry
- Wet
- Fluorescent
- Color Contrast
- Continuous
- Residual

Procedure/Specification
- SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- ASTM E-709
- ASME SEC V ART 7
- Customer Specs
- Others

Equipment
- Permanent Yoke S/N: 3095
- A/C Yoke S/N: 25637
- DC Coil S/N:
- Black Light S/N:

Area Inspected
- Lifting Pad eye & Weldment
- Master Link & Shackle
- Full Body
- Stress Area
- Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- ASME V
- API RP 16A
- AWS D1.1
- DNV GL-ST-E271
- Free of Crack

Time of Inspection
- After Visual
- Before Load Test
- After Load Test
- Before Hydro Test
- After Hydro Test

Surface Preparation
- Brushing
- Grinding
- Others

Viewing Conditions of Examination
- Natural Light / Sunlight
- Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Body, Bonnet





Results of Inspection/Comments: Accepted Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to its customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by [redacted]
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services | Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-018
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8	Serial Number :	N/A
	*- Bonnet Bolts and annuler BOP MODEL FH 35-35bolts		

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [x] Color Contrast
- [x] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [x] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [x] Permanent Yoke S/N: 3095
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [x] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Bonnet Bolt



Results of Inspection/Comments:	[x] Accepted	[ ] Rejected	Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

[redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by
[redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services | Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-029
Description :	13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8	Serial Number :	N/A
	*- Cylinder		

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [x] Color Contrast
- [x] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [x] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [x] Permanent Yoke S/N: 3095
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [x] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Cylinder



Results of Inspection/Comments:	[x] Accepted	[ ] Rejected	Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to its customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature :
[redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

Reviewed & Approved by
[redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001
Revision No 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-026

Description : 13 5/8-5k DOUBLE RAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8 — Serial Number : N/A
- Operating Piston

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [x] Color Contrast
- [ ] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [ ] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [x] Permanent Yoke S/N: 3095
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [x] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [ ] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Operating Pistor



Results of Inspection/Comments: [x] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ABNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek

Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001
Revision No. 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-024

Description : 13 5/8-5k DOUBLERAM BOP Model: 2FZ 35-35 Bore 13-5/8 — Serial Number : N/A
- Ram

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [ ] Color Contrast
- [ ] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [ ] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.2
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [ ] Permanent Yoke S/N: 3095
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [ ] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [ ] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [ ] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [ ] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Ram



Results of Inspection/Comments: [x] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ABNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+3FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-028
Description :	13 5/8-5K Double ram BOP Model: 2FZ35-35 Bore 13-5/8 ~ Piston rod	Serial Number :	N/A

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [x] Color Contrast
- [ ] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [x] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [ ] Permanent Yoke S/N: 3093
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [x] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [x] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1,000 Lux

Pictures :



Results of Inspection/Comments: [x] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASINT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand)Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+3FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	Report No. :	MOSTH220369-028
Description :	13 5/8-5k double ram BOP Model 2FZ35-35 Blind plate	Serial Number :	N/A

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
- [x] White Contrast Paint
- [x] Black Magnetic Ink
- [ ] Dry
- [x] Wet
- [ ] Fluorescent
- [x] Color Contrast
- [ ] Continuous
- [ ] Residual

Procedure/Specification
- [x] SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02
- [ ] ASTM E-709
- [ ] ASME SEC V ART 7
- [x] Customer Specs
- [ ] Others

Equipment
- [ ] Permanent Yoke S/N: 3093
- [ ] A/C Yoke S/N: 25637
- [ ] DC Coil S/N:
- [ ] Black Light S/N:

Area Inspected
- [ ] Lifting Pad eye & Weldment
- [ ] Master Link & Shackle
- [x] Full Body
- [ ] Stress Area
- [ ] Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
- [x] ASME V
- [x] API RP 16A
- [ ] AWS D1.1
- [ ] DNV GL-ST-E271
- [ ] Free of Crack

Time of Inspection
- [x] After Visual
- [ ] Before Load Test
- [ ] After Load Test
- [ ] Before Hydro Test
- [ ] After Hydro Test

Surface Preparation
- [x] Brushing
- [ ] Grinding
- [ ] Others

Viewing Conditions of Examination
- [x] Natural Light / Sunlight
- [ ] Artificial Light / Light Meter S/N:
- Intensity > 1,000 Lux

Pictures :



Results of Inspection/Comments: [x] Accepted [ ] Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASINT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by : [redacted]
Client Representative
Date : 8 August 2022

Data Book 数据手册

NDE Personnel Qualification
无损检测人员资质

In House Training Certificate

SIAPTEK (THAILAND) COMPANY LIMITED CERTIFIES THAT

MR.MORAKOT PHANLAKORN

SUCCESSFULLY ATTENDED TO THE IN-HOUSE TRAINING

Hardness Test Procedures and using the Hardness Tester

HELD ON MARCH 18th,2021

Mr. WATTHANA SOMBATSRI
OPERATION MANAGER

SK Siaptek

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Cert No. SK-2104

SK Siaptek

NDT CERTIFICATE

This is to certify that the individual named below has successfully completed experience, training, and examination requirements in accordance with the provisions of Siaptek (Thailand) Co.,Ltc. NDT Written Practice for the Qualification and Certification of NDT personnel (SKTH-OP-WP-001)

Mr. Morakot Phanlakorn

Is hereby certified to perform the following Nondestructive Testing Method(s)

Method	*Level*	*Date of obtaintion*	*Expiry Date*
Magnetic Particle Testing	*Level II*	*20th July 2019*	*19th July 2024*
Liquid Penetrant Testing	*Level II*	*20th July 2019*	*19th July 2024*
Ultrasonic Testing	*Level II*	*20th July 2019*	*19th July 2024*
Eddy Current Testing	*Level II*	*23rd July 2020*	*22nd July 2025*
Radiographic Testing	*Level II*	*20th July 2019*	*19th July 2024*

ASNT Recommended Practice SNT-TC-1A, 2020 Edition

Signature: [redacted]
Mr.Morakot Phanlakorn
Holder Certificate

Signature: [redacted]
Mr.Anh Tai Mai
Siaptek (Thailand) Co., Ltd
designated NDT Level III
ASNT ID. 204062

Signature: [redacted]
Mr.Sebastien Molina
Certified on behalf of
Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

NDT CERTIFICATE/SKTH-HE-037/Rev.00/11-02-2021
Siaptek Thailand's written practice intends to meet or exceed the requirements of ASNT published document SNT-TC-1A 2020 as it applies to NDT performed by Siaptek Thailand

Data Book 数据手册

Re-assemble 重新组装

整装图片 PHOTO



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Pressure test record after repair 修理后压力试验记录

Hydraulic operating chamber test: The acceptance criterion of hydraulic operating chamber test shall be no visible leakage. The test media is hydraulic oil.
液压操作腔试验：验收准则为无可见渗漏，试验介质为液压油。

Hydraulic Operating Chamber Test 液压操作腔试验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Maintain time (min) 保持时间	Conclusion 结论
Open Chamber(Bottom) 开启腔(下腔)	21.7	21.7	3	no visible leakage
	21.1	21.1	15	no visible leakage
Close Chamber(Bottom) 关闭腔(下腔)	21.7	21.7	3	no visible leakage
	21.1	21.1	15	no visible leakage
Open Chamber(Top) 开启腔(上腔)	21.7	21.7	3	no visible leakage
	21.7	21.7	15	no visible leakage
Close Chamber(Top) 关闭腔(上腔)	21.7	21.7	3	no visible leakage
	21.7	21.7	15	no visible leakage

Shell test: The acceptance criterion of shell test shall be no visible leakage. The test media is water.
强度试验：验收准则为无可见渗漏。试验介质为清水。

Shell Test 强度试验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Maintain time (min)稳压时间	Conclusion 结论
First step 第一步	35.8	35.2	3	no visible leakage
Second step 第二部	35.8	35.2	15	no visible leakage

Close-preventer test: The acceptance criterion of close-preventer test shall be no visible leakage.
防喷器关闭实验：验收准则为无可见渗漏。

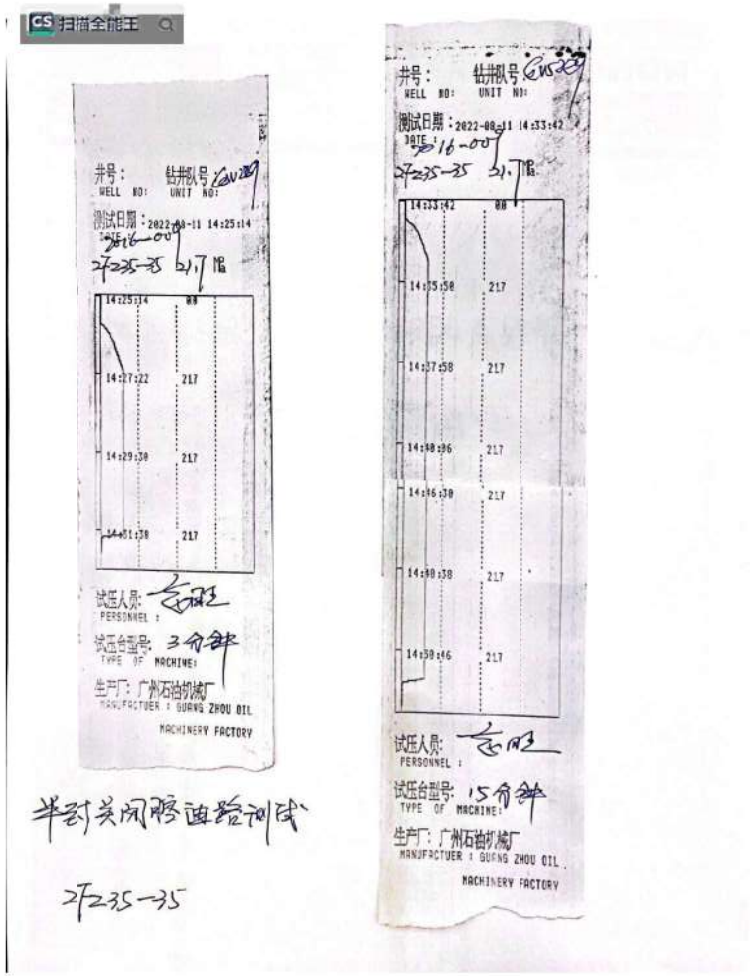
Close-preventer Test 防喷器关闭实验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Maintain time (min)稳压时间	Conclusion 结论
Low –pressure Test (Bottom) 低压试验(下腔)	2.3	2.3	10	no visible leakage
High-pressure Test	35.2	35.2	10	no visible leakage

(Bottom) 高压试验(下腔)				
Low –pressure Test (Top) 低压试验(上腔)	2.3	2.3	10	no visible leakage
High-pressure Test (Top) 高压试验(上腔)	35.2	35.2	10	no visible leakage
Conclusion 结论	合格			

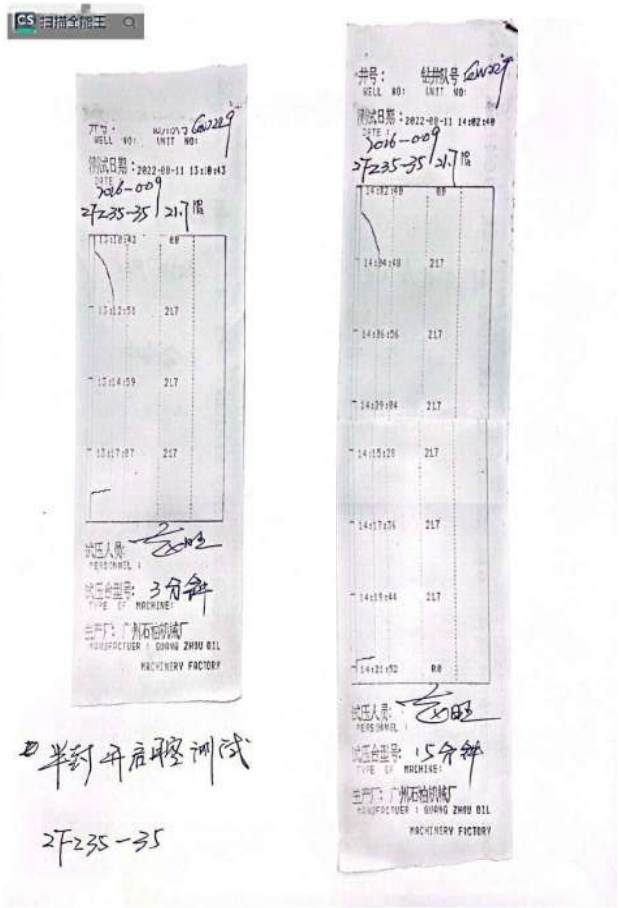
RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Chart of Hydraulic Operating Chamber Test 液压操作系统试验曲线



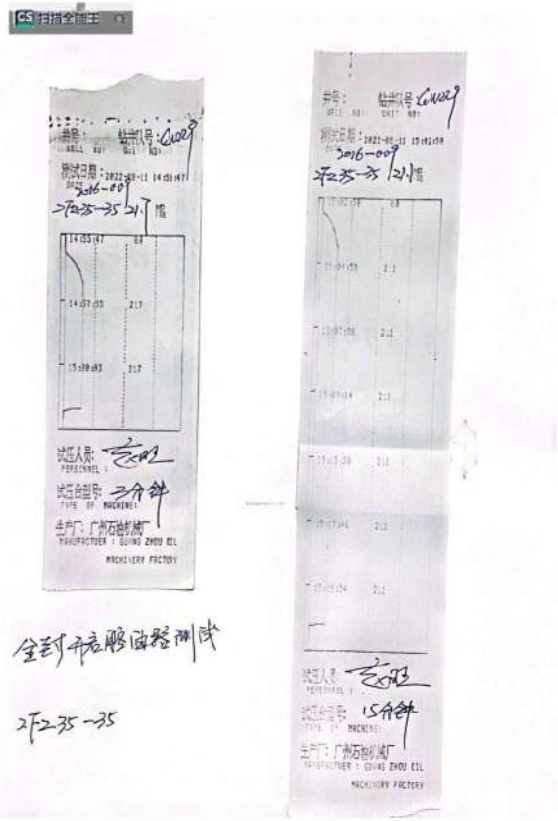
RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB



半封开启腔测试

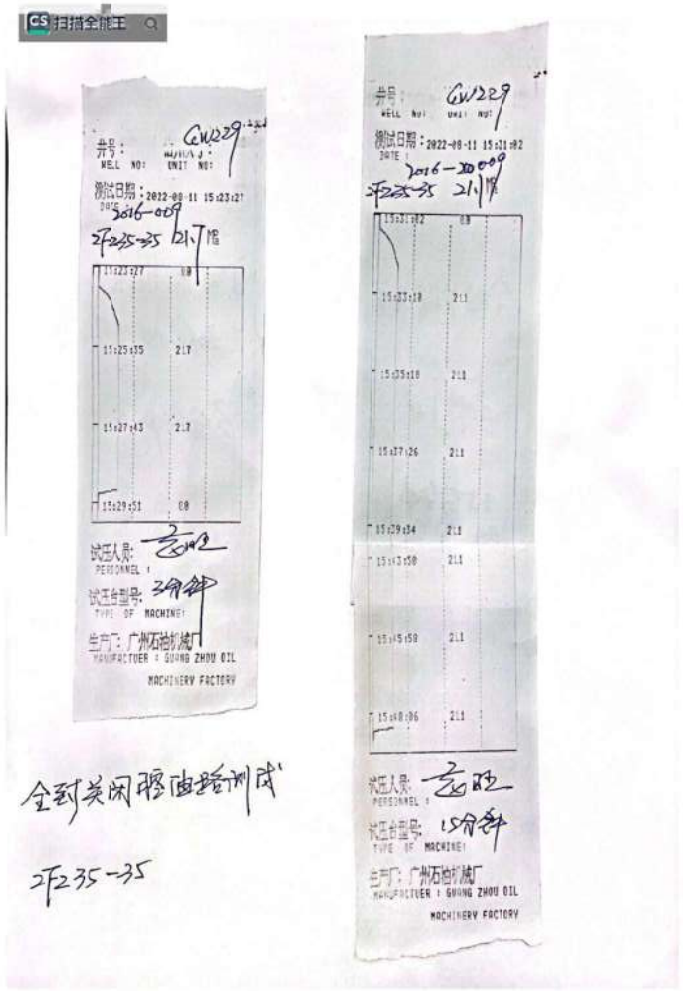
2F235-35

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB



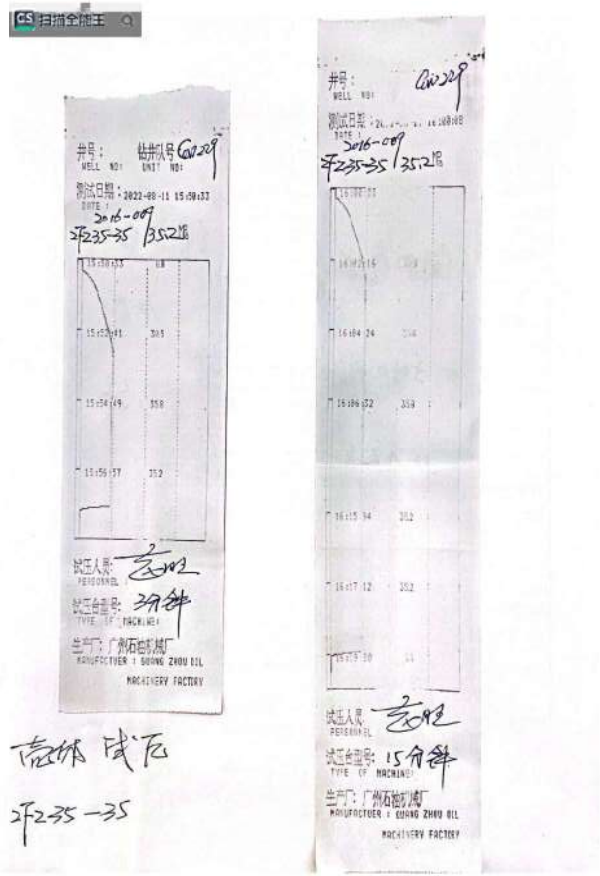
全封开启腔油路测试

2F235-35



Data Book 数据手册

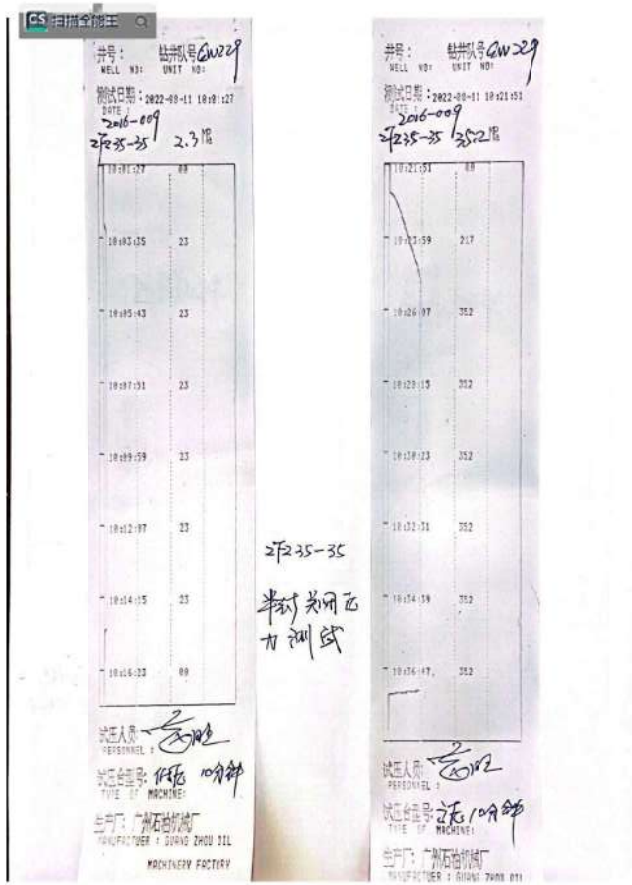
Chart of Shell Test 强度试验曲线



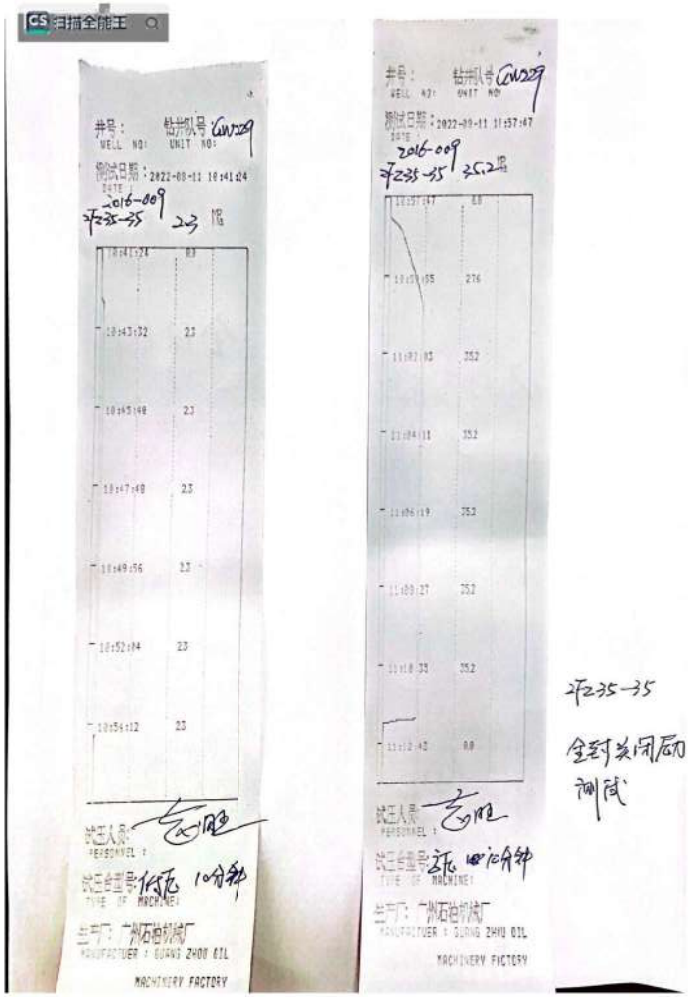
RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Chart of Close-preventer Test 防喷器关闭试验曲线



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book 数据手册

Replaced Parts List 更换的配件清单

序号 Item	零件号 P/N	规格/名称 Description	数量/单位 Quantity/ Unit	备注（跟踪号） Remarks（S/N）
1		2FZ 35-35 修理包	1 套	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Certificate of Compliance

Certificate No.: RS2022-08-31-002-A

Customer: Great Wall Drilling Engineering Co., Ltd
Customer Reference No.: N/A
Customer Purchase Order: N/A
Equipment Status: Repair
Equipment Description: 13 5/8-5K DOUBLE RAM BOP
Assy. No.:RS11172.00
Serial No.: 2016-009
Date of repaired: 08-22

This is to confirm that the drill through equipment repaired/ remanufactured listed above has been inspected and/or repaired/ remanufactured and maintained in accordance with the following:

API STD 16AR 1st Edition
API Spec 16A 4th Edition
NACE MR0175/ISO15156-2015

The certification is related to the following operational limitation:

Maximum Working Pressure:	**5000psi**
Design Temperature (minimum to maximum):	Metallic Components：-29～121℃ Nonmetallic Components：-18～93℃
Sour Service according to NACE MR0175 / ISO 15156:	Yes
Operation environment (Marine / Land)	Land
Remanufacture specification level (RSL)	I
Other limitation:	/

All documents and inspection reports have been verified to be true and accurate to support the consistency of the conformity certificate.
All documents supporting the above products shall be kept for ten years for repair and modification.
The certificate has been added to the product project history file, and the customer is advised to add the certificate of compliance to the maintenance product project history file.
Nonmetallic sealing materials can be used normally in the environment listed in the operating limits.

Signature: 董嗣进 **Title: Quality Director** **Date:** 2022.8

Rongsheng Machinery Manufacture Ltd. of Huabei Oilfield, Hebei
Inspection Department

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

符合性证明

证书编号: RS2022-08-31-002-A

顾客: 中国石油集团长城钻探工程有限公司
顾客涉及到的编号: N/A
顾客订单号: N/A
设备状态: 修理
设备描述: 2FZ 35-35 双闸板 防喷器
总成号: RS11172.00
序列号: 2016-009
修理日期: 08-22

本证书证明上述钻通设备已按照下面的标准进行了检查、修理/再制造和维护保养。

API STD 16AR 第一版
API Spec 16A 第四版
NACE MR0175/ISO15156-2015

和本证书相关的操作限制:

最大工作压力:	**5000psi**
设计温度(最小到最大):	金属件: -29～121℃ 非金属密封件: -18～93℃
是否满足 NACE MR0175 / ISO 15156中酸性条件:	是
操作环境 (海洋 / 陆地)	陆地
再制造等级(RSL)	1
其它限制:	/

所有文件和检验报告已经被证实能够真实准确的支持该符合性证明的一致性。
为了修理和改造，支持上述产品相关的所有文件应保存十年。
该证书已加入到产品项目历史文件中，且建议客户将该符合性证明加入到维修产品项目历史文件中。
非金属密封材料可以在指定限制所列出的环境下正常使用。

签字: [redacted] 职位: 质量经理 日期: 2022.8

河北华北石油荣盛机械制造有限公司
质检部

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Data Book

Customer Purchase Order/ Reference Number 客户订单号/涉及到的编号:

Product Description 产品描述: 13 5/8—5000psi(FH35-35) Annular BOP

Assy. No.总成号: F35.00

Serial No.序列号: 2013-151

Serial No. OF RPR 修理序列号:2013-151RPR0822

Quantity 数量: 1

Equipment Status 设备状态: Repair 修理

Date 日期: 2022.08

Inspector 检验员: Zhao wang 赵旺

Rongsheng Machinery Manufacture Ltd. Of Huabei Oilfield, Hebei
河北华北石油荣盛机械制造有限公司

Table of content 内容

1、 Customer purchase order 客户订单
2、 Equipment Original State 设备的原始状态
3、 Disassemble & clean 拆解&清洗
4、 Visual inspect 目视检查
5、 dimensional inspect 尺寸检查
6、 Hardness test (initial)硬度检测（初期）
7、 Nondestructive Examination (initial)无损检测（初期）
8、 NDE Personnel Qualification 无损检测人员资格
9、 Re-assemble 重新组装
10、 Shell test, hydraulic systems test, closed-preventer test
强度试验，液控系统试验，防喷器关闭试验
11、 List of replaced parts 更换的配件清单
12、 Certificate of compliance 符合性证明

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Customer Purchase Order 客户订单





Data Book 数据手册

Equipment Original State 设备的原始状态

Photos 附照片







RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Disassemble and Clean 拆解和清洗

Photos 附照片




Data Book 数据手册

Visual Inspection Reccrd 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Inspection Position 检查部位		Inspection Situation 检查情况	Results 处理结果
Upper Housing 顶盖	S/N 跟踪号	13-119	
	Inner spherical surface 内球面	锈蚀油污 Rust and oil stain	打磨除锈清洗 Polish and clean
	Seal surface with dust adapter ring 与防尘圈密封面	完好	清洗
	Bore 通径	完好	清洗
	Seal gasket ring groove 密封垫环槽	完好	清洗
	Connections 连接处	完好	清洗
Lower Housing 壳体	S/N 跟踪号	13-065	
	Seal ring groove 密封圈槽	锈蚀油污 Rust and oil stain	打磨除锈清洗 Polish and clean
	Inner Column Surface in cylinder 筒体内圆柱面	完好	清洗
	Wear ring 耐磨圈	完好	清洗
	Bore 通径	锈蚀油污 Rust and oil stain	打磨除锈清洗 Polish and clean
	Seal gasket ring groove 密封垫环槽	轻微压痕，多处轻微磕伤 Slight indentation, many minor lacerations	砂纸打磨抛光 修复磕伤 Polish with sand paper
	Connections 连接处	完好	清洗

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

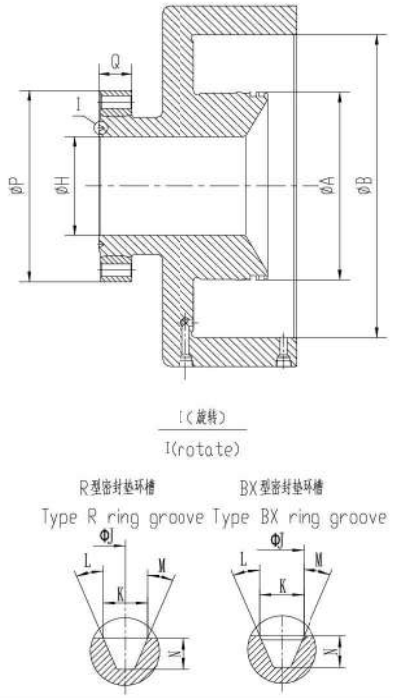
Visual Inspection Record 目视检查记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.03
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.03

Inspection Position 检查部位		Inspection Situation 检查情况	Results 处理结果
Piston 活塞	S/N 跟踪号	BW13-08-3534-2	
	Inner diameter surface 内径表面	完好	清洗
	Outer diameter surface 外径表面	完好	清洗
	Seal groove surface and outer surface 密封槽表面及外表面	完好	清洗
	Wear ring 耐磨圈	完好	清洗
	Inner cone surface 内锥面	锈蚀油污 Rust and oil stain	打磨除锈清洗 Polish and clean
	Bore column surface 通孔圆柱面	锈蚀油污 Rust and oil stain	打磨除锈清洗 Polish and clean
Adapter Ring 支持圈	S/N 跟踪号	FSY13-7-35	
	Inner seal ring groove 内密封圈槽	完好	清洗
	Outer seal ring groove (with upper housing) 外密封圈槽（与顶盖）	完好	清洗
	Outer seal ring groove (with body) 外密封圈槽（与壳体）	完好	清洗
	Wear ring 耐磨圈	完好	清洗
Connection Parts 连接件	Surface situation 表面状况	完好	清洗
	Screw situation 螺纹状况		

Data Book 数据手册

Dimensional Inspection Record 尺寸检测记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Lower Housing 壳体



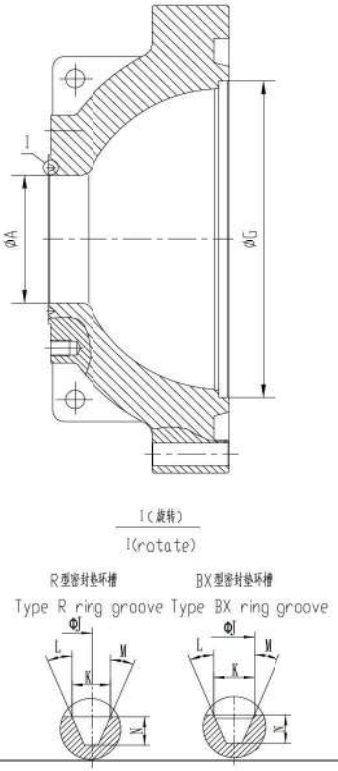
S/N 跟踪号	13-065	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果	Processing result 处理结果
K	32.49	OK
N	15.88	OK
∠L	23°	OK
∠M	23°	OK
φJ	Φ432.64	OK
φH	Φ346.10	OK
φP	Φ675	OK
Q	113.3	OK
φA	Φ658.6	OK
φB	Φ1067.1	OK

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Dimensional Inspection Record 尺寸检测记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Upper Housing 顶盖

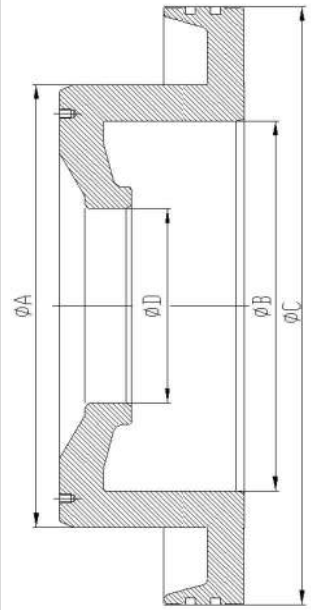


S/N 跟踪号	13-119	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果	Processing result 处理结果
Φ A	Φ346.1	OK
K	19.96	OK
N	14.29	OK
∠L	23°	OK
∠M	23°	OK
Φ J	Φ408	OK
Φ G	Φ 860.1	OK

Data Book 数据手册

Dimensional Inspection Record 尺寸检测记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Piston 活塞



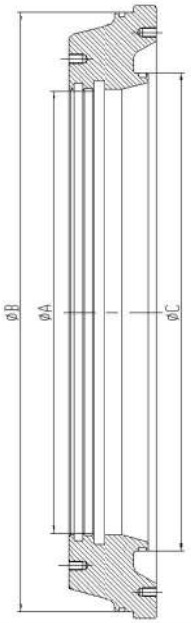
S/N 跟踪号	BW13-08-3534-2	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果	Processing result 处理结果
ΦA	Φ788.65	OK
ΦB	Φ659.4	OK
ΦC	Φ1066.6	OK
ΦD	Φ350	ok

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Dimensional Inspection Record 尺寸检测记录					
Inspection Department	CNPCHK (THAILAND) LIMITED	Inspector	ZHAOWANG	Inspection Date	2022.08
检查单位	中油香港泰国分公司	检验员	赵旺	检测日期	2022.08

Adapter ring 支持圈



S/N 跟踪号	FSY13-7-35	
Inspection position 检测部位	Inspection result 检测结果	Processing result 处理结果
ΦA	Φ789.1	OK
ΦB	Φ1066.8	OK
ΦC	Φ859.8	OK

Data Book 数据手册

Hardness Test Record
（Initial Inspection）硬度
检测记录（初始检测）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Hardness value 硬度值
1	Upper housing 顶盖	13-119		See report 详见报告
2	Lower housing 壳体	13-065		See report 详见报告
3	Piston 活塞	BW13-08-353 4-2		See report 详见报告
4	Adapter ring 支持圈	FSY13-7-35		See report 详见报告

Siaptek — Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

ISO 9001 ISO 45001

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Reision No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page : 1 of 1

HARDNESS TESTING REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.i Petroleum Inc.
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Lamphaeng Phet
Ordered by : K. Phattrang Pleeraphicharwut
Date of Service : 18 November 2021
Mission Order No. : MOSTH220369
Report No. : MOSTH220369-002

Description : Annular Blowout Preventer Model: IH-35-35 Bore: 13-5/8" - Upper housing
Serial Number : N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	BrinellHardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	flange	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	5Kg.
Surface Preparation :	☐ Grinding ☑ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB)

Photo : Upper housing




Item	Area	Hardness Value in HB 1	2	3			Average	Require hardness(HB)
1	A	225	210	206			214	
2	B	215	230	207			217	200 Min. - 227 Max.
3	C	221	226	226			224	
4	D	219	226	208			217	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The result of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of test inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by :
Client Representative
Date :

www.siaptek.co.th E-mail: info@siaptek.co.th

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID :	SKTH-OPP-NDT-F-036
Reision No. :	00
Effective Date :	20-04-2021
Page :	1 of 1

HARDNESS TESTING REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXJ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-003
Description :	Annular Blowout Preventer Model: FH-35-35 Bore: 13-5/8", - Lower housing	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121361
Inspection Area of Interest :	Flange	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	5Kg.
Surface Preparation :	☐ Grinding ☑ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :

Lower housing





Item	Area	Hardness Value in HB 1	2	3			Average	Require hardness(HB)
1	No.1	225	223	217			221	200 Min. - 227 Max.
2	No.2	220	214	216			216	
3	No.3	219	218	209			215	
4	No.4	214	211	215			213	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]

ASNT NDT Level II

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by :

Client Representative

Date : 8 August 2022

Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek — *Inspecion, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID :	SKTH-OPP-NDT-F-036
Reision No. :	00
Effective Date :	20-04-2021
Page :	1 of 1

HARDNESS TESTING REPORT

Customer :	CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	**Date of Service :**	8 August 2022
Work Location :	HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	**Mission Order No. :**	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattranij Pleeraphichaiwut	**Report No. :**	MOSTH220369-004
Description :	Annular Blowout Preventer Model: FH-35-35 Bore: 13-5/8", - Piston	**Serial Number :**	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	**Test Method :**	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	**Equipment :**	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	**S/N No. :**	AIR 14121366
Inspection Area of Interest :	Shell	**Indentor :**	Diamond
Type of weld :	N/A	**Cal. Block :**	789 HLD VL 148-444
Material Type:	CS	**Test Load/Time :**	5Kg.
Surface Preparation :	☐ Grinding ☑ Brushing ☐ Machining ☐ Other	**Consumable :**	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (200 - 227 HB).

Photo :



PISTON



Item	Area	Hardness Value in HB 1	2	3			Average	Require hardness(HB)
1	A	214	220	206			213	
2	B	209	204	220			211	200 Min. - 227 Max.
3	C	207	209	219			211	
4	D	200	212	213			208	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of test inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]

ASNT NDT Level II

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by :

Client Representative

Date : 8 August 2022

Date :

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-036
Revision No. : 00
Effective Date : 20-04-2021
Page : 1 of 1

HARDNESS TESTING REPORT

Customer :	CNOOC (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc.	Date of Service :	3 August 2021
Work Location :	HQ3Q+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet	Mission Order No. :	MOSTH220369
Ordered by :	K. Phattaporn	Report No. :	MOSTH220369-030
Description :	Annular Blowout Preventer Model: FH-35-35 Bore: 13-5/8", - Adapter Ring	Serial Number :	N/A

Examination Applications

Type of hardness test :	Brinell Hardness	Test Method :	Hardness Test
Standard of test :	ASTM E-10	Equipment :	Portable Hardness Tester
Welding process :	-	S/N No. :	AIR 141213366
Inspection Area of Interest :	Flange	Indentor :	Diamond
Type of weld :	N/A	Cal. Block :	789 HLD VL 148-444
Material Type:	C5	Test Load/Time :	3Kg
Surface Preparation :	☐ Grinding ☐ Brushing ☐ Machining ☐ Other	Consumable :	N/A

Evaluation

Acceptance Criteria : Client's requirement (208 - 227 HB).

Photo :



Item	Area	Hardness Value in HB 1	2	3			Average	Require hardness(HB)
1	A	203	209	207			206	200 Min. - 227 Max.
2	B	200	205	204			202	
3	C	210	207	197			204	
4	D	208	205	200			204	

Hardness result : Require hardness between 200-227 HB, Acceptable.

The results of test / inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or suitability of item inspected.

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by :
Client Representative
Date :

www.siaptek.co.th E-mail: info@siaptek.co.th

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Nondestructive Examination
（Initial Inspection）
无损检测（初期）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Specification:	☒OEM	□Other		
Method:	☒MT	☒PT	□UT	□Other
EQUIPMENT:	☒AC Yoke	□UV Light	□DC Coil	□Other

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Result 结果
1	Lower Housing 壳体	13-065		See report 详见报告
2	Upper housing 顶盖	13-119		See report 详见报告

Data Book 数据手册

Nondestructive Examination
（Initial Inspection）
无损检测（初期）

Inspection Department	See report	Inspector	See report	Inspection Date	See report
检查单位	详见报告	检验员	详见报告	检测日期	详见报告

Specification:	☒OEM	□Other		
Method:	☒MT	□PT	□UT	□Other
EQUIPMENT:	☒AC Yoke	□UV Light	□DC Coil	□Other

Item 序号	Description 名称	S/N 跟踪号	Photo 图片	Result 结果
3	Piston 活塞	BW13-08-353		See report 详见报告
4	Adapter ring 支持圈	FSY13-7-35		See report 详见报告
5	Bolt 螺栓			See report 详见报告

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek
Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001
Revision No. 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet Missior Order No. : MOSTH220359
Ordered by : K. Phattranij Pleerphichaiwut Report No. : MOSTH220359-028

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" Serial Number : N/A
- Adepter Ring

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
☑ White Contrast Paint ☐ Dry ☐ Fluorescent ☑ Continuous
☑ Black Magnetic Ink ☑ Wet ☑ Color Contrast ☐ Residual

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02 ☑ ASTM E-709 ☐ ASME SEC V ART 7 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☑ Permanent Yoke S/N: 3095 ☐ A/C Yoke S/N: 25637 ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area inspected
☐ Lifting Pad eye & Weldment ☐ Master Link & Shackle ☑ Full Body ☐ Stress Area ☐ Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☑ API RP 16A ☐ AWS D1.1 ☐ DNV GL-ST-E271 ☑ Free of Crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Adepter Ring



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

[redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Reviewed & Approved by
Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. — Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet — Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut — Report No. : MOSTH220369-018

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" — Serial Number : N/A
- Bonnet Bolts

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
☑ White Contrast Paint ☐ Dry ☐ Fluorescent ☑ Continuous
☑ Black Magnetic Ink ☑ Wet ☑ Color Contrast ☐ Residual

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02 ☑ ASTM E-709 ☐ ASME SEC V ART 7 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☑ Permanent Yoke S/N: 3095 ☐ A/C Yoke S/N: 25637 ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Lifting Pad eye & Weldment ☐ Master Link & Shackle ☑ Full Body ☐ Stress Area ☐ Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☑ API RP 16A ☐ AWS D1.1 ☐ DNV GL-ST-E271 ☑ Free of Crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Bonnet Bolt



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek — *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001 | Revision No. 03 | Effective Date : 01-02-2020 | Page : 1/1

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. — Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet — Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut — Report No. : MOSTH220369-015

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" — Serial Number : N/A
- Lower housing

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
☑ White Contrast Paint ☐ Dry ☐ Fluorescent ☑ Continuous
☑ Black Magnetic Ink ☑ Wet ☑ Color Contrast ☐ Residual

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.2 ☑ ASTM E-709 ☐ ASME SEC V ART 7 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☑ Permanent Yoke S/N: 3095 ☐ A/C Yoke S/N: 25637 ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Lifting Pad eye & Weldment ☐ Master Link & Shackle ☑ Full Body ☐ Stress Area ☐ Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☑ API RP 16A ☐ AWS D1.1 ☐ DNV GL-ST-E271 ☑ Free of Crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

LOWER HOUSING



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.

Reviewed & Approved by
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001
		Revision No. 03
	MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT	Effective Date : 01-02-2020
		Page : 1/1

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut Report No. : MOSTH220369-017

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" Serial Number : N/A
- Piston

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
☑ White Contrast Pant ☐ Dry ☐ Fluorescent ☑ Continuous
☑ Black Magnetic Ink ☑ Wet ☑ Color Contrast ☐ Residual

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02 ☑ ASTM E-709 ☐ ASME SEC V ART 7 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☑ Permanent Yoke S/N: 3095 ☐ A/C Yoke S/N: 25637 ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Lifting Pad eye & Weldment ☐ Master Link & Shackle ☑ Full Body ☐ Stress Area ☐ Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☑ API RP 16A ☐ AWS D1.1 ☐ DNV GL-ST-E271 ☑ Free of Crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Piston



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted] Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Reviewed & Approved by
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek	Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services	Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-001
		Revision No. 03
	MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT	Effective Date : 01-02-2020
		Page : 1/1

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut Report No. : MOSTH220369-013

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" Serial Number : 13-119
- Upper housing

Material: Carbon Steel

Method of Inspection
☑ White Contrast Paint ☐ Dry ☐ Fluorescent ☑ Continuous
☑ Black Magnetic Ink ☑ Wet ☑ Color Contrast ☐ Residual

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-MT-004 Rev.02 ☑ ASTM E-709 ☐ ASME SEC V ART 7 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☑ Permanent Yoke S/N: 3095 ☐ A/C Yoke S/N: 25637 ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Lifting Pad eye & Weldment ☐ Master Link & Shackle ☑ Full Body ☐ Stress Area ☐ Hook

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☑ API RP 16A ☐ AWS D1.1 ☐ DNV GL-ST-E271 ☑ Free of Crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity > 1,000 Lux

Pictures :

Upper housing



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at the time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted] Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Reviewed & Approved by
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID: SKTH-OPP-NDT-F-002
Reision No. 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut Report No. : MOSTH220369-014

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" - Upper housing Ring Groove Serial Number : 13-119

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
☐ White Contrast Paint ☑ Dye Penetrant ☐ Fluorescent ☐ Continuous
☐ Black Magnetic Ink ☑ Developer ☑ Solvent Cleaner ☐ Residual ☑ Color Contrast

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01 ☐ ASTM E-709 ☑ ASTM E-165 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☐ Permanent Yoke S/N: ☐ A/C Yoke S/N: ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Weldment Area ☐ Master Link & Shackles ☐ Full Body ☐ Stress Area ☑ Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☐ ASME B31.3 ☐ AWS D1.1 ☑ API RP 16A ☑ free of crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity ≥ 1000 Lux

Pictures :

PT. on ring groove of annular




Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Reviewed & Approved by : Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.
Client Representative
Date :

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Siaptek | *Inspection, Certification, Non Destructive Testing, Helideck surveys, Maintenance and Cleaning Services*

Doc ID : SKTH-OPP-NDT-F-002
Reision No. 03
Effective Date : 01-02-2020
Page : 1/1

DYE PENETRANT INSPECTION REPORT

Customer : CNPCHK (Thailand) Limited/ Sino u.s Petroleum Inc. Date of Service : 8 August 2022
Work Location : HQXQ+5FX Chanthima, Lan krabue, Kamphaeng Phet Mission Order No. : MOSTH220369
Ordered by : K. Phattranij Pleeraphichaiwut Report No. : MOSTH220369-016

Description : Annular Blowout Preventer Model: FH 35-35 Bore 13-5/8" - Lower housing Serial Number : N/A

Material: Cabon Steel

Method of Inspection
☐ White Contrast Paint ☑ Dye Penetrant ☐ Fluorescent ☐ Continuous
☐ Black Magnetic Ink ☑ Developer ☑ Solvent Cleaner ☐ Residual ☑ Color Contrast

Procedure/Specification
☑ SKTH-OPP-NDT-PT-003 Rev.01 ☐ ASTM E-709 ☑ ASTM E-165 ☑ Customer Specs ☐ Others

Equipment
☐ Permanent Yoke S/N: ☐ A/C Yoke S/N: ☐ DC Coil S/N: ☐ Black Light S/N:

Area Inspected
☐ Weldment Area ☐ Master Link & Shackles ☐ Full Body ☐ Stress Area ☑ Ring Groove

Acceptance Criteria/Relevant Standard
☐ ASME V ☐ ASME B31.3 ☐ AWS D1.1 ☑ API RP 16A ☑ free of crack

Time of Inspection
☑ After Visual ☐ Before Load Test ☐ After Load Test ☐ Before Hydro Test ☐ After Hydro Test

Surface Preparation
☑ Brushing ☐ Grinding ☐ Others

Viewing Conditions of Examination
☑ Natural Light / Sunlight ☐ Artificial Light / Light Meter S/N: Intensity ≥ 1000 Lux

Pictures :

PT. on ring groove of lower housing



Results of Inspection/Comments: ☑ Accepted ☐ Rejected Remarks : No defect at time inspection.

The results of tool inspection reported by the company to the customer represent good faith opinions and are not to be considered warranties or guarantees of quality, classification or usability of tool inspected.

Date of Inspection	8 August 2022

Inspector Name & Signature : [redacted]
ASNT NDT Level II
Date : 8 August 2022

Reviewed & Approved by : Siaptek (Thailand) Co.,Ltd.
Client Representative
Date :

Data Book 数据手册

NDE Personnel Qualification
无损检测人员资质

In House Training Certificate

SIAPTEK (THAILAND) COMPANY LIMITED CERTIFIES THAT

MR.MORAKOT PHANLAKORN

SUCCESSFULLY ATTENDED TO THE IN-HOUSE TRAINING

Hardness Test Procedures and using the Hardness Tester

HELD ON MARCH 18th,2021

Mr. WATTHANA SOMBATSRI
OPERATION MANAGER

SK Siaptek

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Cert No. SK-2104

SK Siaptek

NDT CERTIFICATE

This is to certify that the individual named below has successfully completed experience, training, and examination requirements in acordance with the provisions of Siaptek (Thailand) Co.,Ltc. NDT Written Practice for the Qualification and Certification of NDT personnel (SKTH-OP-W?-001)

Mr. Morakot Phanlakorn

Is hereby certified to perform the following Nondestructive Testing Method(s)

Method	Level	Date of obtaintion	Expiry Date
Magnetic Particle Testing	Level II	20th July 2019	19th July 2024
Liquid Penetrant Testing	Level II	20th July 2019	19th July 2024
Ultrasonic Testing	Level II	20th July 2019	19th July 2024
Eddy Current Testing	Level II	23rd July 2020	22nd July 2025
Radiographic Testing	Level II	20th July 2019	19th July 2024

ASNT Recommended Practice SNT-TC-1A, 2020 Edition

Signature [redacted]
Mr.Morakot Phanlakorn
Holder Certificate

Signature [redacted]
Mr.Anh Tai Mai
Siaptek (Thailand) Co., Ltd
designated NDT Level III
ASNT ID. 204062

Signature [redacted]
Mr.Sebastien Molina
Certified on behalf of
Siaptek (Thailand) Co.,Ltd

NDT CERTIFICATE/SKTH-HE-037/Rev.00/11-02-2021
Siaptek Thailand's written practice intends to meet or exceed the requirements of ASNT published document SNT-TC-1A 2020 as it applies to NDT performed by Siaptek Thailand

Data Book 数据手册

Re-assemble 重新组装

整装图片 PHOTO



RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Pressure test record after repair 修理后压力试验记录

Hydraulic operating chamber test: The acceptance criterion of hydraulic operating chamber test shall be no visible leakage. The test media is hydraulic oil.
液压操作腔试验：验收准则为无可见渗漏，试验介质为液压油。

Hydraulic Operating Chamber Test 液压操作腔试验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Maintain time (min) 保持时间	Conclusion 结论
Open Chamber 开启腔	14.7	14.7	3	合格 qualified
	14.7	14.7	15	合格 qualified
Close Chamber 关闭腔	14.7	14.7	3	合格 qualified
	14.7	14.7	15	合格 qualified

Shell test: The acceptance criterion of shell test shall be no visible leakage. The test media is water.
强度试验：验收准则为无可见渗漏。试验介质为清水。

Shell Test 强度试验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Mantain time (min)稳压时间	Conclusion 结论
First step 第一步	35.8	35.8	3	合格 qualified
Second step 第二部	35.8	35.2	15	合格 qualified

Close-preventer test: The acceptance criterion of close-preventer test shall be no visible leakage.
防喷器关闭实验：验收准则为无可见渗漏。

Close-preventer Test 防喷器关闭实验	Initial Pressure (MPa) 初始压力	Terminate Pressure (MPa) 结束压力	Mantain time (min)稳压时间	Conclusion 结论
Low –pressure Test 低压试验	2.3	2.3	10	合格 qualified
High-pressure Test 高压试验	35.2	34.7	10	合格 qualified

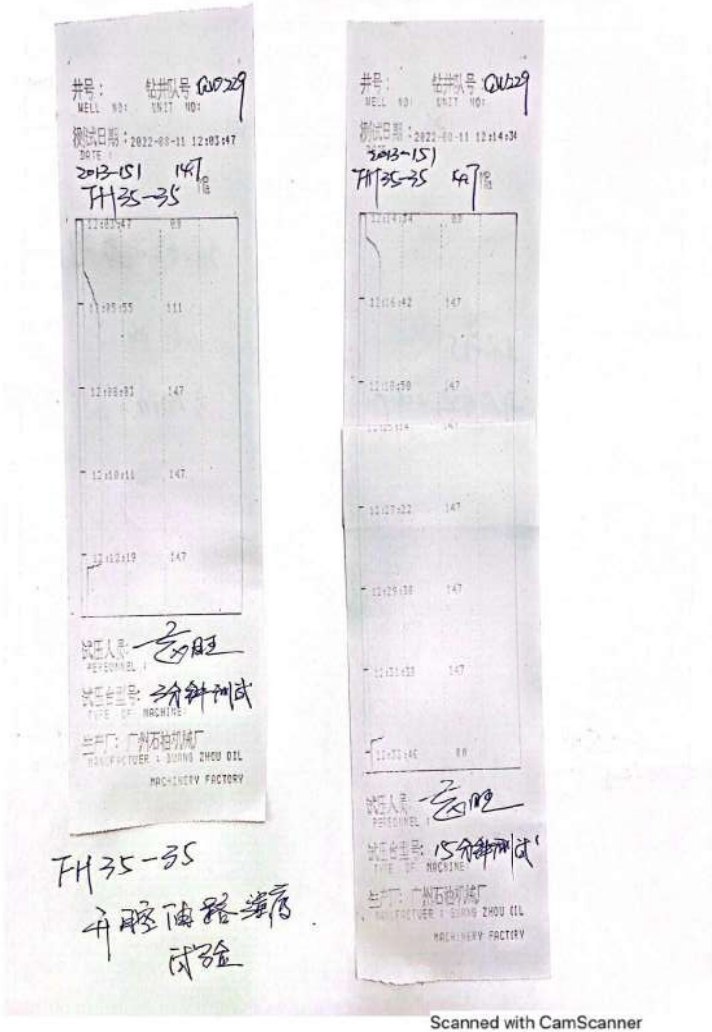
Data Book 数据手册

Chart of Hydraulic Operating Chamber Test 液压操作系统试验曲线



Scanned with CamScanner

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

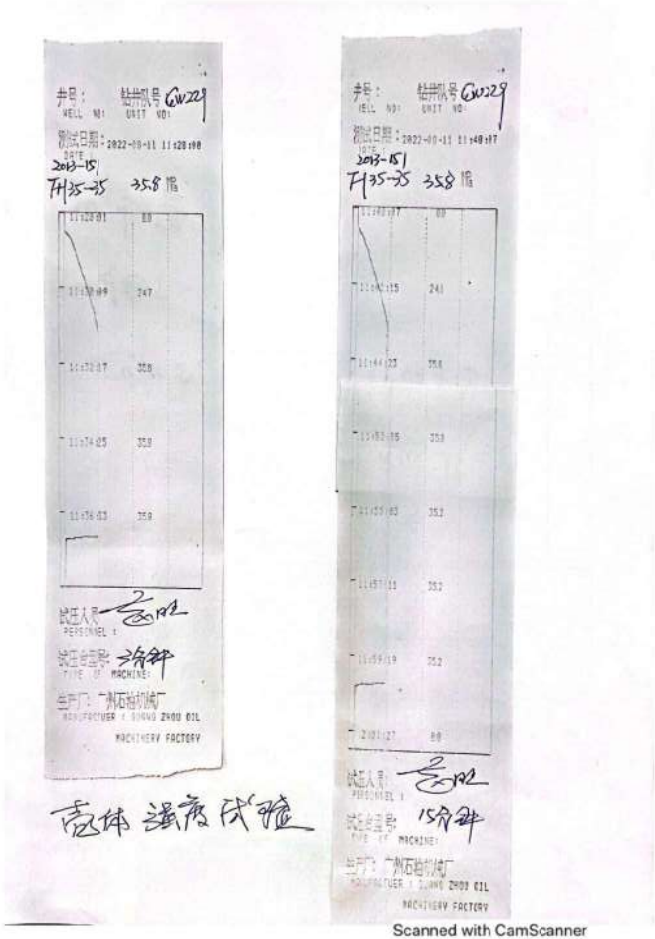


TH35-35
开腔油路测试

Scanned with CamScanner

Data Book 数据手册

Chart of Shell Test 强度试验曲线

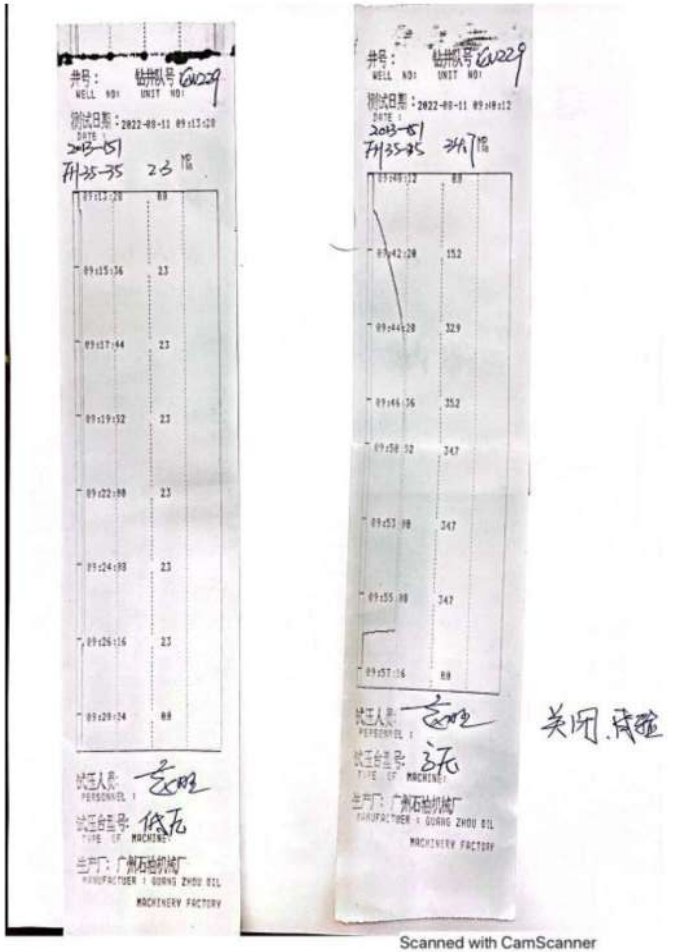


Scanned with CamScanner

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn
HRSB

Data Book 数据手册

Chart of Close-preventer Test 防喷器关闭试验曲线



Scanned with CamScanner

Data Book 数据手册

Replaced Parts List 更换的配件清单

序号 Item	零件号 P/N	规格/名称 Description	数量/单位 Quantity/ Unit	备注（跟踪号） Remarks（S/N）
1		FH35-35 环形修理包 Annular BOP Seal Kit	一套	
2		胶芯	1 个	RS2101023
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

Certificate of Compliance

Cerlificate No.: RS2022-08-22-005-A

Customer: Great Wall Drilling Engineering Co., Ltd
Customer Reference No.: N/A
Customer Purchase Order: N/A
Equipment Status: Repaired
Equipment Description: 13 5/8-5000psi Annular BOP
Assy. No.: F35.00
Serial No.: 2013-151
Date of repaired: 08-22

This is to confirm that the drill through equipment repaired/ remanufactured listed above has been inspected and/or repaired/ remanufactured and maintained in accordance with the following:

API STD 16AR 1st Edition
API Spec 16A 4th Edition
NACE MR0175/ISO15156-2015

The certification is related to the following operational limitation:

Maximum Working Pressure:	**5000psi**
Design Temperature (minimum to maximum):	Metallic Components：-29～121℃ Nonmetallic Components：-18～93℃
Sour Service according to NACE MR0175 / ISO 15156:	Yes
Operation environment (Marine / Lanc)	Land
Remanufacture specification level (RSL)	1
Other limitation:	/

All documents and inspection reports have been verified to be true and accurate to support the consistency of the conformity certificate.
All documents supporting the above products shall be kept for ten years for repair and modification.
The certificate has been added to the product project history file, and the customer is advised to add the certificate of compliance to the maintenance product project history file.
Nonmetallic sealing materials can be used normally in the environment listed in the operating limits.

Signature: [redacted] **Title: Quality Director** **Date:** 2022.8.22

Rongsheng Machinery Manufacture Ltd. of Huabei Oilfield, Hebei

Inspection Department

RONGSHENG
Machinery Manufacture Ltd.
Add: Renqiu, Hebei Province, RPC
P.C: 062552
Tel: 0086-317-2723183
Fax: 0086-317-2726929
Web: http//www.hbrs.com.cn

符合性证明

证书编号: RS2022-08-22-005-A

顾客: 中国石油集团长城钻探工程有限公司
顾客涉及到的编号:N/A
顾客订单号: N/A
设备状态: 修理
设备描述: FH 35-35 环形防喷器
总成号: F35.00
序列号: 2013-151
修理日期: 08-22

本证书证明上述钻通设备已按照下面的标准进行了检查、修理/再制造和维护保养。

API STD 16AR 第一版
API Spec 16A 第四版
NACE MR0175/ISO15156-2015

和本证书相关的操作限制:

最大工作压力:	**5000psi**
设计温度(最小到最大):	金属件：-29～121℃ 非金属密封件：-18～93℃
是否满足 NACE MR0175 / ISO 15156中酸性条件:	是
操作环境 (海洋 / 陆地)	陆地
再制造等级(RSL)	1
其它限制:	/

所有文件和检验报告已经被证实能够真实准确的支持该符合性证明的一致性。
为了修理和改造，支持上述产品相关的所有文件应保存十年。
该证书已加入到产品项目历史文件中，且建议客户将该符合性证明加入到维修产品项目历史文件中。
非金属密封材料可以在操作限制所列出的环境下正常使用。

签字: [redacted] 职位: 质量经理 日期: 2022.8.22

河北华北石油荣盛机械制造有限公司
质检部